RACCORDI, TUBI INTERMEDI E TERMINALI, MONTAGGIO

La fig. 15a a lato rappresenta la sequenza di montaggio dei tubi intermedi e terminali a partire dal collettore posto sul gruppo e fino all'ugello.

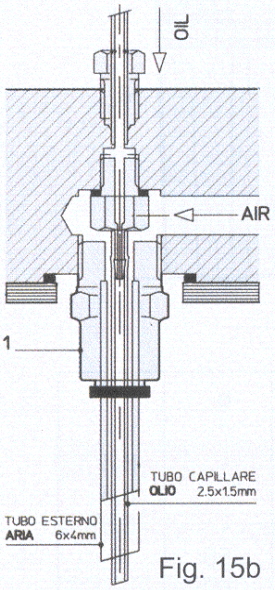


Fig. 15b

RACCORDO DI MANDATA ARIA/OLIO

Sono sempre compresi nei gruppi di tutte le serie. Per un corretto montaggio si dovrà rimuovere il raccordo rapido RKR 614, pos.1, fig. 15b e calzare forzandolo, il tubo capillare **olio**, da 2,5x1,5 mm sull'apposito attacco predisposto. Rimontare il raccordo rapido pos.1 da R 1/4, in tenuta e pressare infine il tubo **aria** da 6x4 mm nel raccordo stesso. In alternativa, nel caso di utilizzo di tubi intermedi flessibili con attacchi metallici lisci, si dovrà sostituire il raccordo rapido RKR 614, pos.1, con un raccordo terminale RK 614 a sede DIN 2367 completo di raccordo e bicono RB 63-B 60.

TUBI INTERMEDI

Quello esterno collega il raccordo di mandata al blocchetto di giunzione. Può essere realizzato in tubo di gomma flessibile da 3/16" con attacchi lisci recuperabili diametro 6 mm. alle estremità, oppure con tubo di nylon da 6 x 4 mm. (fig. 16)
Nella pagina seguente sono indicati codici numerici e sigle dei tubi intermedi standard.

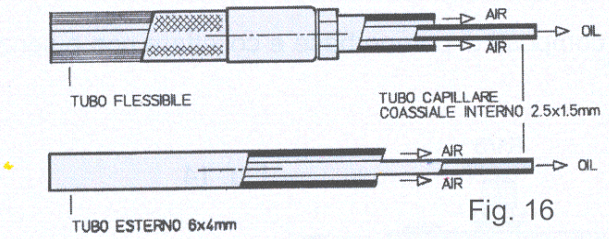


Fig. 16

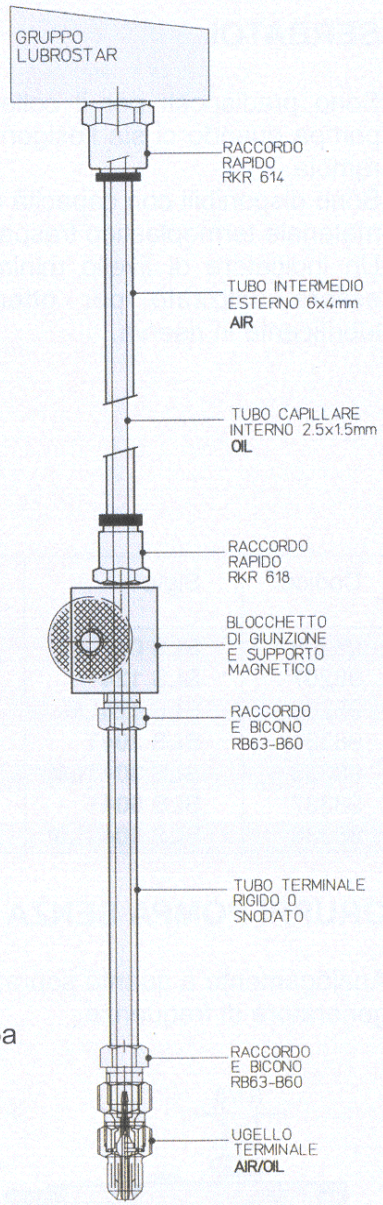


Fig. 15a

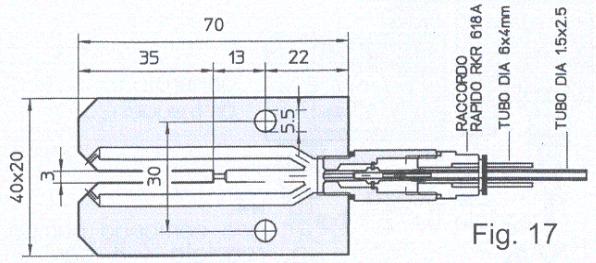
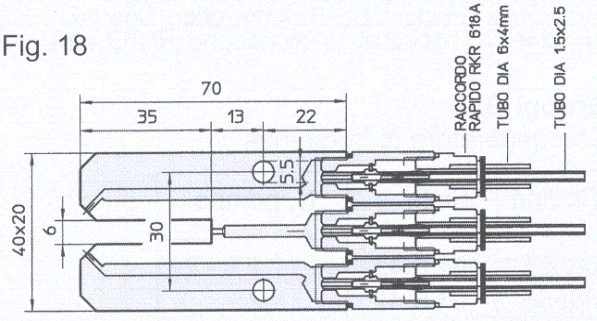


Fig. 17

Fig. 18



TERMINALI PER LAME

La fig. 17 presenta un massello terminale per lame da taglio piccole e medie. La feritoia infatti è contenuta in 3 mm.
L'alimentazione è prevista con un solo attacco. Con attacco a forzare per tubo da 2.5x1.5 mm, tubo olio, mentre per il tubo aria da 6x4 mm è predisposto un attacco rapido.

codice 99528 sigla **ULS18.03**

In fig. 18 è rappresentato un massello terminale per grandi lame. La feritoia che accoglie la lama ha infatti una luce di 6 mm.
L'alimentazione è predisposta con 3 attacchi di cui 3 del tipo a forzare per tubi da 2.5x1.5 mm, mentre dispongono di raccordi rapidi i 3 attacchi per tubi da 6x4 mm, tubi aria.

codice 99527 sigla **ULS18.06**

TUBI TERMINALI ORIENTABILI

Completi di blocchetto per l'ancoraggio e di un ugello terminale, consentono la giunzione ai tubi intermedi mediante raccordi e biconi. Essi si distinguono sostanzialmente in 2 esecuzioni:

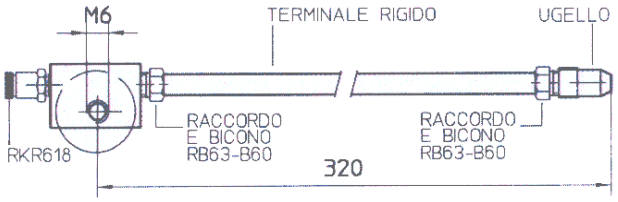


Fig. 19

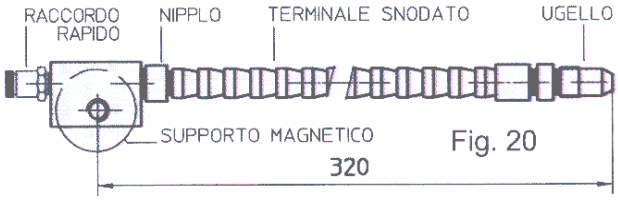


Fig. 20

Tubi rigidi

Codice	Sigla	DN mm	Raccordi di collegamento
94988 94989 94990	**TTR/UGS18** **TTR/UGL18** **TTR/UGP18**	4	RKR618

Tubi snodati

Codice	Sigla	DN mm	Raccordi di collegamento
94911 94992 94993	**TTS/UGS18** **TTS/UGL18** **TTS/UGP18**	1/4" 6,35mm	RKR618

TUBI INTERMEDI

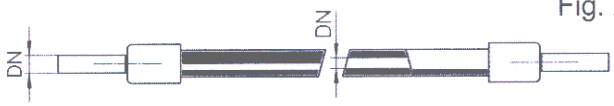


Fig. 21

Fig. 22

Tubi flessibili, attacchi lisci e ghiere

Codice	Sigla	DN mm	Rm* mm	Descrizione
90774 94986	**FLY848** **AFLY6LU**	3/16" 6	50 -	Tubo flessibile Attacchi recuperabili

*Raggio minimo di curvatura

Tubi resina poliammidica - Rilsan

Codice	Sigla	DN mm	DE mm	Rm* mm
90202 90206	**TNY 25** **TNY 64**	1,5 4,0	2,5 6,0	30 35

*Raggio minimo di curvatura

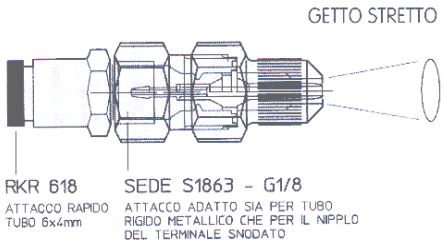
UGELLI TERMINALI

Tipi e caratteristiche

Codice	Sigla	Forma del getto
99518 99519 99520	**UGS18** **UGL18** **UGP18**	Cono pieno stretto Cono pieno largo Getto piatto

Gli ugelli terminali sono di 3 modelli diversi, differenziati dal tipo di getto che producono così come indicato nella fig. 23. È da evidenziare il fatto che l'ampiezza del getto, indipendentemente dalla forma, è una funzione della distanza interposta tra l'ugello ed il suo bersaglio.
Ogni ugello ha un attacco da G 1/8 con sede **DIN2367** per l'uso di raccordi con monoconi e biconi.
Onde rendere agevole il montaggio tutti gli ugelli possono essere, su richiesta, provvisti di attacchi rapidi RKR618 per tubo da 6x4 mm, come da figura a lato.

Fig. 23



SUPPORTI MAGNETICI

Sono supporti adatti sia per l'ancoraggio del blocchetto di giunzione fig. 19-20 che per il fissaggio del gruppo pompa.

Codice	Sigla	d	D	H	S
94987 94734	**BMNG32** **BMNG55**	M6 M6	32 55	24 20	7 12

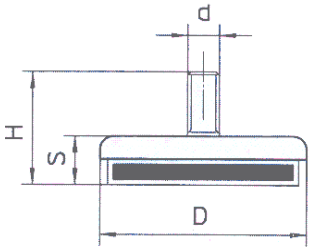



Fig. 24