

Super Precision Tapered Roller Bearings

Rotating Centres

Ballscrew Support Cartridge Units

Gamet
Bearings
600Group



CONTENTS

	INHALT	TABLE DES MATIÈRES
1	Company Introduction	Vorstellung der Firma
2-4	Preparation and Mounting Information	Informationen über die Vorbereitung & Montage
5	Specials	Speziallager
6-7	Component Parts – Principles	Bauteile – Grundsätze
8	Fitting Practice	Einbautoleranzen – und Passungen einbaut

SINGLE ROW BEARINGS – INTRODUCTION

9	Plain Cup	Aussenring ohne Bund	Bague extérieure sans collerette
10	Flanged Cup (C Type)	Aussenring mit Bund (Typ C)	Bague extérieure à collerette (Type C)
11	Constant Pre-load (P Type)	Mit Vorlastfedern (Typ P)	Bague extérieure comportant des ressorts de rappel (Type P)
TECHNICAL DATA			
12-21	Plain Cup	Aussenring ohne Bund	Bague extérieure sans collerette
22-31	Flanged Cup (C Type)	Aussenring mit Bund (Typ C)	Bague extérieure à collerette (Type C)
32-39	Constant Pre-load (P Type)	Mit Vorlastfedern (Typ P)	Bague extérieure comportant des ressorts de rappel (Type P)

DOUBLE ROW BEARINGS – INTRODUCTION

40	Plain Cup (G Type)	Aussenring ohne Bund (Typ G)	Bague extérieure sans collerette (Type G)
41	Flanged Cup (H Type)	Aussenring mit Bund (Typ H)	Bague extérieure à collerette (Type H)
TECHNISCHE DATEN			
42-51	Plain Cup (G Type)	Aussenring ohne Bund (Typ G)	Bague extérieure sans collerette (Type G)
52-61	Flanged Cup (H Type)	Aussenring mit Bund (Typ H)	Bague extérieure à collerette (Type H)

OTHER PRODUCTS

62-63	Super Precision Roller Assemblies	Super Präzisions-Rolleneinheit
64-65	Precision Live Centres	Mitlaufende Präzisionskörnerspitze
66-69	Ballscrew Support Cartridges	Lagerbock für Kugelumlaufspindeln

TABLE DES MATIÈRES

	Vorstellung der Firma	Présentation de la Société
2-4	Informationen über die Vorbereitung & Montage	Informations sur la préparation et le Montage
5	Speziallager	Roulements spéciaux
6-7	Bauteile – Grundsätze	Parties constituantes – Principes
8	Einbautoleranzen – und Passungen einbaut	Méthode d'assemblage

THE COMPANY

Gamet Bearings have been manufacturing high precision tapered roller bearings since 1956 in their Colchester factory.

Originally founded to serve the machine tool industry, Gamet has today expanded into other sectors of industry having high precision bearing requirements. These include the coating of materials, photographic emulsions or adhesives, and the printing and packaging industries. Ongoing investment in new equipment and technology will ensure the continuing reputation of Gamet as a manufacturer of high precision, high quality bearings.

DIE FIRMA

Gamet Bearings produziert seit über vierzig Jahren Präzisionskegelrollenlager in den Fertigungsstätten in Colchester.

Die Firma war ursprünglich gegründet worden, um die Werkzeugmaschinenindustrie zu versorgen. Der Wirkungskreis wurde bis heute jedoch auch auf andere Industriezweige wie z.B. die Beschichtungsindustrie, Hersteller von photographischen Emulsionen und Klebstoffen, das Druckgewerbe und die Verpackungsindustrie ausgedehnt.

Durch laufende Investitionen in neuen Maschinen und Technologie wird sichergestellt, daß unser guter Ruf als Hersteller von hochwertigen Präzisionslagern auch weiterhin gefestigt ist.

LA SOCIÉTÉ

Depuis plus de quarante ans Gamet Bearings fabrique des roulements à rouleaux coniques de haute précision dans son usine de Colchester. Créeé à l'origine pour servir l'industrie de la machine-outil, Gamet a diversifié ses activités dans d'autres secteurs industriels utilisant des roulements de haute précision comme par exemple le revêtement des matériaux, les adhésifs et l'industrie de l'imprimerie et de l'emballage.

La poursuite d' investissements dans de nouveaux équipements et des nouvelles technologies assurera la réputation continue de Gamet en tant que fabricant de roulements de haute qualité et de précision.



Certificate No. FM11893
BS EN ISO 9001 : 2000



PREPARATION AND MOUNTING INFORMATION

After inspection Gamet's bearings are treated with a corrosion preventative oil, (except pre-greased bearings). Initial packaging is heavy gauge PVC bags, which are heat sealed, and boxed. Bearings can be stored for long periods providing packaging is not damaged and the storage area is dry and not subject to extremes of temperature.

Mounting should be undertaken in clean, dry, dust free conditions away from metal working or other operations producing swarf or dust.

It is recommended that drawings and instructions are studied to determine the correct order of assembly. All necessary parts, tools and equipment should be available before commencing.

Each component of the spindle arrangement (housing, shaft etc.) must be carefully cleaned and checked for burrs. Dimensional and form accuracy of all components in contact with the bearings should be checked as optimum bearing performance can only be achieved if the prescribed tolerances are adhered to.

Bearings should remain in the original packaging for as long as possible prior to fitting to prevent the risk of contamination.

Whenever possible, bearings should be mounted onto the shaft in vertical position. It is very important that the correct method of mounting is chosen and that suitable equipment is used.

The inner races (cones) of the bearings must be pre-heated to expand sufficiently to assist mounting on shaft. Never attempt to fit cold as the amount of interference between cones and shaft will prevent sliding and any direct blows will cause damage to rolling elements and raceways. Heating can be achieved using induction heaters, ideal for grease lubricated bearings, or oil baths suitable for oil lubricated bearings. Under no circumstances should a pre-greased bearing be heated by submersing in oil as contamination of grease will occur. The temperature required to sufficiently expand cones to allow reasonable mounting time varies depending upon size and section, but 70°C will suffice for the majority of applications. Care must be taken when locking bearings to ensure all rolling elements are seated properly, this is achieved by rotating at periodic intervals during locking. For specific advice contact Gamet Bearings.

INFORMATIONEN ÜBER DIE VORBEREITUNG & MONTAGE

Mit Ausnahme der vorgeschmierten Lager werden Gamet-Lager nach der Inspektion mit einem Korrosionsschutzöl behandelt und in starken, heißversiegelten PVC-Beuteln und Kartons verpackt. Wenn die Verpackung nicht beschädigt worden ist, der Lagerraum trocken ist und keine extremen Temperaturen vorherrschen, dann können die Lager über lange Zeiträume aufbewahrt werden.

Die Lager sollten unter sauberen, trockenen, staubfreien Bedingungen und nicht in der Nähe von Metallverarbeitung bzw. anderen Arbeiten, wo Späne bzw. Staub anfallen, montiert werden.

Wir empfehlen die gründliche Einsicht der Zeichnungen und Instruktionen, damit Sie die korrekte Reihenfolge der Montage festlegen können. Vor Arbeitsbeginn sollten alle notwendigen Teile, Werkzeuge und Geräte vorhanden sein.

Jedes Teil der Wellengruppe (Gehäuse, Welle usw.) muß gründlich gereinigt und wegen Graten untersucht werden. Die Genauigkeit der Maße und Form aller Teile im Kontakt mit den Lagern sollte geprüft werden, weil ihre optimale Leistung nur möglich ist, wenn die vorgeschriebenen Toleranzen eingehalten werden.

Vor der Montage sollten die Lager so lange wie möglich in der Originalverpackung gelassen werden, um die Gefahr von Verschmutzung zu verhindern.

Wo immer möglich sollten die Lager vertikal auf der Welle montiert werden. Es ist sehr wichtig, daß das korrekte Montageverfahren gewählt wird und geeignete Werkzeuge benutzt werden.

Die Innenlaufbahn (Kegel) der Lager muß vorher erwärmt werden, damit sie sich ausreichend ausdehnt, um die Montage auf der Welle zu erleichtern. Niemals kalt montieren, weil das Ausmaß an Widerstand zwischen den Kegeln und der Welle Gleiten behindert, und alle direkten Schläge verursachen Beschädigung der rollenden Elemente und Laufbahnen. Die Lager können im Induktionsofen erwärmt werden - ideal für fettgeschmierte Lager - bzw. im Ölbad bei ölgeschmierten Lagern. Vorgeschmierte Lager dürfen unter keinen Umständen durch Eintauchen im Öl erwärmt werden, weil das Schmierfett verunreinigt wird. Die für das adäquate Ausdehnen der Kegel notwendige Temperatur, um eine angemessene Montagezeit zu ermöglichen, wird von der Größe und dem Querschnitt bedingt, aber 70°C reichen in den meisten Anwendungen aus. Beim Einrasten der Lager muß man aufpassen und sicherstellen, daß alle rollenden Elemente korrekt eingesetzt werden, dies ist möglich, wenn beim Einrasten regelmäßig gedreht wird. Für weitere Empfehlungen bitte Gamet Bearings um Rat fragen.

INFORMATIONS SUR LA PRÉPARATION ET LE MONTAGE

Après inspection, les roulements Gamet sont traités avec une huile anti-corrosion (à l'exception des roulements pré-graissés). L'emballage initial est en PVC de gros calibre, fermé hermétiquement, puis mis en boîtes. Les roulements peuvent être conservés pendant de longues périodes à condition que l'emballage ne soit pas endommagé et que l'endroit où ils se trouvent soit sec et ne soit pas soumis à des températures extrêmes.

Le montage doit avoir lieu dans un environnement propre, sec sans poussière, à l'écart de tout atelier travaillant les métaux ou produisant de fins copeaux ou de la poussière.

Il est recommandé d'étudier les plans et les instructions pour déterminer l'ordre d'assemblage. Procurez-vous tout le matériel, les outils et les pièces nécessaires avant de commencer.

Il faut nettoyer soigneusement chacun des composants de la broche (logement, arbre, etc.) et s'assurer qu'ils ne présentent aucune ébarbure. Il faut vérifier la précision des dimensions et de la forme de toutes les pièces en contact avec les roulements car leur performance optimale ne peut être atteinte que si les tolérances prescrites sont respectées.

Les roulements doivent rester dans leur emballage d'origine jusqu'à ce qu'ils soient prêts à être installés pour éviter tout risque de contamination.

Dans la mesure du possible, les roulements doivent être montés sur l'arbre en position verticale. Il est très important d'utiliser la bonne méthode de montage et d'utiliser un matériel approprié.

Les bagues intérieures des roulements (cônes) des roulements doivent être pré-chauffées pour les dilater suffisamment et faciliter ainsi le montage sur l'arbre. Ne jamais tenter de monter l'élément à froid car l'interférence entre les cônes et l'arbre empêcherait le glissement de la pièce et tout impact direct endommagerait les éléments roulants et les gorges. Le réchauffement peut être obtenu à l'aide d'un chauffage à induction, idéal pour les roulements lubrifiés à la graisse, ou à l'aide de bains d'huile pour les roulements lubrifiés à l'huile. Un roulement pré-graissé ne doit en aucune circonstance être chauffé en l'immergeant dans de l'huile car ceci entraînerait la contamination de la graisse. La température nécessaire pour dilater suffisamment les cônes afin de vous laisser assez de temps pour le montage varie suivant la taille et la section, mais 70°C est suffisant dans la majorité des applications. Il faut prendre le plus grand soin lors du verrouillage des roulements pour être sûr que tous les éléments roulants sont bien en place; ceci est assuré en exerçant une rotation à intervalles réguliers durant le verrouillage. Pour tout conseil spécifique, veuillez contacter Gamet Bearings.

LUBRICATION

Bearings must be correctly lubricated to reduce friction between the rolling elements and raceways. Lubrication will minimise wear and protect bearing surfaces against corrosion. The choice of a suitable lubricant and method of lubrication is very important and depends upon the operating conditions (temperature, range, speeds, loads, environment). A wide variety of greases and oils is available offering solutions for all applications.

OIL

Oil lubrication is normally used where higher operating speeds are required as this offers more efficient heat dissipation.

The selection of a suitable viscosity grade is important to optimise the life and performance of bearings and adjacent components.

Filtration is strongly recommended as contaminated oil will have an adverse effect on bearing life and performance.

Regular inspection of oil and filters is advised and changes made when necessary.

Catalogue speed ratings are based on the use of oil lubrication.

GREASE

Grease lubrication offers a simplified and cost effective option as the lubricant is more easily retained within the bearing. It also eliminates the need for complicated and costly lubrication delivery and drainage systems.

Sealing of the bearings is important to eliminate the possibility of contaminant ingress and to retain the grease within the bearing structure.

Bearing speed ratings may reduce with grease lubrication. If you plan to use greased bearings, advice on maximum speeds can be obtained from Gamet's engineering department.

Gamet Bearings offers a service of supplying bearings pre-greased to suit your requirements.

RUNNING-IN

After installation bearings require a running-in phase to condition and match mating surfaces, this will ensure optimum performance. This is more critical when using grease lubrication as sufficient time is required to disperse and evenly distribute the lubricant within the bearing. If this is neglected, temperatures can rise rapidly causing localised overheating and lubricant break-down which can lead to premature bearing failure or inferior spindle performance.

Gamet Bearings offer advice relating to specific applications.

SCHMIERUNG

Lager müssen korrekt geschmiert werden, um Reibung zwischen den rollenden Elementen und Laufbahnen zu reduzieren. Schmierung minimiert Verschleiß und schützt die Lagerflächen vor Korrosion. Die Wahl eines geeigneten Schmiermittels und Schmierverfahrens ist sehr wichtig und wird von den Betriebsbedingungen (Temperaturbereich, Drehzahl, Belastung, Umfeld) bedingt. Viele verschiedene Fett- und Ölsorten sind erhältlich, die Lösungen für alle Anwendungen bieten.

ÖL

Bei höherer Betriebsdrehzahl wird normalerweise mit Öl geschmiert, weil das die Wärme effizienter ableitet.

Die Wahl einer Sorte mit geeigneter Viskosität ist wichtig, um die Lebensdauer und Leistung der Lager und benachbarten Teile zu optimieren.

Filtrieren wird ausdrücklich empfohlen, weil schmutziges Öl die Lebensdauer und Leistung der Lager beeinträchtigt.

Wir empfehlen die regelmäßige Inspektion des Öls und der Filter, die ggf. gewechselt werden müssen.

Die Drehzahleinstufungen im Prospekt sind auf die Verwendung von Ölschmierung gestützt.

SCHMIERFETT

Fettschmierung ist eine vereinfachte und kostenrentable Option, weil das Schmiermittel leichter im Lager zurückgehalten wird. Das eliminiert auch die Notwendigkeit von komplizierten und teuren Schmier- und Ablaufsystemen.

Das Abdichten der Lager ist wichtig, denn es eliminiert das mögliche Eindringen von Schmutz und hält das Schmierfett im Lagergefüge zurück.

Fettschmierung kann die Lagerdrehzahleinstufung mindern. Wenn Sie die Verwendung geschmierter Lager beabsichtigen, dann gibt die technische Gamet-Abteilung gerne Rat für die Höchstdrehzahl.

Gamet Bearings liefert vorgeschmierte Lager, die Ihren Anforderungen angepaßt sind.

EINFAHREN

Nach der Montage müssen die Lager eingefahren werden, um die Paßflächen zu konditionieren und anzupassen, dies gewährleistet optimale Leistung. Bei Fettschmierung ist das kritischer, weil genug Zeit gebraucht wird, bis sich das Fett gleichmäßig im Lager verteilt hat. Wenn dies unterlassen wird, können die Temperaturen schnell steigen und lokale Überhitzung sowie Schmiermittelzersetzung verursachen, die zum vorzeitigen Lagerausfall bzw. minderwertiger Wellenleistung führen können.

Gamet Bearings gibt Rat für besondere Anwendungen.

LUBRIFICATION

Les roulements doivent être correctement lubrifiés afin de réduire les frottements entre les éléments roulants et les chemins de roulement. La lubrification a pour rôle de minimiser l'usure et de protéger les surfaces des roulements contre la corrosion. Le choix du lubrifiant et la méthode de lubrification sont très importants et dépendent des conditions de fonctionnement (température, plages, vitesses, charges, environnement). Un grand nombre de graisses et d'huiles sont disponibles, offrant une solution pour chaque application.

HUILE

La lubrification à l'huile est en général utilisée pour des applications exigeant des vitesses plus élevées car la chaleur se dissipe plus efficacement.

Le choix d'indice de viscosité correct est important pour optimiser la longévité et les performances des roulements et des pièces adjacentes.

Un système de filtration est fortement recommandé car une huile contaminée aurait un effet défavorable sur la longévité et les performances des roulements.

Nous recommandons d'inspecter régulièrement l'huile et les filtres et de les remplacer lorsque nécessaire.

Les vitesses de base du catalogue sont données pour la lubrification à l'huile.

GRAISSE

La graisse lubrifiante offre une option simplifiée et rentable car le lubrifiant est plus facilement retenu au sein du roulement. Ceci élimine parallèlement les besoins compliqués et coûteux des systèmes de distribution et de vidange.

L'étanchéité des roulements est importante pour éliminer toute possibilité de pénétration d'impuretés et pour retenir la graisse au sein de la structure des roulements.

Une lubrification à la graisse peut entraîner une réduction des vitesses de base. Si vous avez l'intention d'utiliser des roulements graissés, vous pouvez obtenir des conseils sur les vitesses maximum auprès du Service Technique de Gamet.

Gamet Bearings est en mesure de fournir des roulements pré-graissés adaptés à vos besoins.

RODAGE

Après installation, les roulements nécessitent une période de rodage pour conditionner les surfaces, assurant ainsi une performance optimale. Cette étape est plus critique dans le cas de lubrification à la graisse car ceci demande plus de temps pour disperser et distribuer uniformément le lubrifiant dans le roulement. Si cette opération est négligée, les températures peuvent s'élever rapidement, entraînant une surchauffe localisée et la rupture du lubrifiant, ce qui conduirait à une défaillance prématurée du roulement ou des performances inférieures de la broche.

Gamet Bearings demeure à votre disposition pour tout conseil concernant des applications spécifiques.

SPECIALES

Gamet Bearings are available in the following Precision Grades:

Grade	Radial Runout (Cone Bore)	Prefix to Part No.
Standard	0.0015mm	None
'Q'	0.0010mm	'Q'
'QK'	0.0005mm	'QK'

Higher specification grades offer improved radial run-outs and component roundness.

Gamet Bearings also offer a comprehensive service for the design and manufacture of other Tapered Roller Bearings to suit specific requirements. We will be pleased to offer our experience and technical expertise in assisting you to achieve the best possible results and maximise cost effectiveness, for all non-standard applications.

SPEZIALLAGER

Die Präzisionslager von Gamet Bearings sind in den folgenden Güten erhältlich:

Güte	Radialschlag (Kegelbohrung)	Präfix zur Teile-Nr.
Standard	0,0015mm	keine
'Q'	0,0010mm	'Q'
'QK'	0,0005mm	'QK'

Güten höherer Spezifikation bieten verbesserten Radialschlag und Bauteilrundheit.

Entsprechend Ihrer besonderen Anforderungen bietet Gamet Bearings auch einen universellen Service für die Konstruktion und Fertigung anderer konischer Rollenlager. Wir offerieren gerne unsere Erfahrung und technische Expertise, damit Sie die bestmöglichen Resultate erzielen und maximale Kostenrentabilität bei allen ungewöhnlichen Anwendungen haben.

ROULEMENTS SPÉCIAUX

Les roulements de Gamet Bearings sont disponibles dans les qualités de précision suivantes:

Qualité	Precision Radiale (Calibre du Cone)	Prefixe du No de la Piece
Standard	0,0015 mm	Aucun
"Q"	0,0010 mm	"Q"
"QK"	0,0005 mm	"QK"

Des qualités supérieures offrent des précisions radiales améliorées et un meilleur arrondi de la pièce.

Gamet Bearings offre également un service complet concernant l'étude et la fabrication d'autres roulements à rouleaux coniques adaptés à vos besoins spécifiques. Notre expérience et notre expertise technique sont à votre disposition pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats possibles et maximiser le rapport coût-efficacité de toutes les applications hors normes.



COMPONENT PARTS OF A GAMET TAPERED ROLLER BEARING

Gamet bearings consist of four basic components – the inner race (cone), the outer race (cup), tapered rollers and cage. The cone, rollers and cage form an assembly which is separable from the cup.

BESTANDTEILE EINES GAMET KEGELROLLENLAGERS

Gamet Lager bestehen aus vier Bauteilen. Dem Innenring, dem Außenring, den Kegelrollen und dem Käfig. Innenring, Rollen und Käfig bilden eine Baugruppe, die vom Außenring getrennt werden kann.

CONSTITUANTS D'UN ROULEMENT A ROUEAUX CONIQUES GAMET

Les roulements se composent de quatre éléments fondamentaux. La bague intérieure (cône), la bague extérieure (cuvette), les rouleaux et la cage.

Le cône, les rouleaux et la cage forment un ensemble qui est séparable de la cuvette.

PRINCIPLES OF GAMET TAPERED ROLLER BEARINGS

The geometry of tapered roller bearings provides certain unique features: most importantly, the long line contact between roller and race gives high load carrying capacity and high bearing stiffness. The 'on apex' design ensures a true rolling motion of the rollers on the raceways, at every point along the roller body. See Fig 1. In addition, the tapered construction allows the bearing to carry combinations of radial and thrust load. The small seating force (x) produced at the rib aligns the rollers to prevent skewing. See Fig 2.

Other specific features of Gamet tapered roller bearings include:-

Precision – Gamet bearings are manufactured only in a high precision class (see page 5).

Hollow Rollers – This assists the flow of lubricant through the bearing to provide cooling.

Roller Roundness and Calibration – A true roundness of rollers ensures equal load sharing within the bearing and contributes significantly to the overall precision of the bearings. Gamet Rollers are ground between centres to achieve near perfect roundness. Rollers are then calibrated precisely into matched sets.

Bearing Cage – The cage has a low coefficient of friction. It is guided on the inner race to provide radial stability and is designed to pass sufficient oil across the races to maintain lubrication, the remainder being diverted through the centre of the roller. Depending on rotational speed, grease lubrication may be used as an alternative to oil.

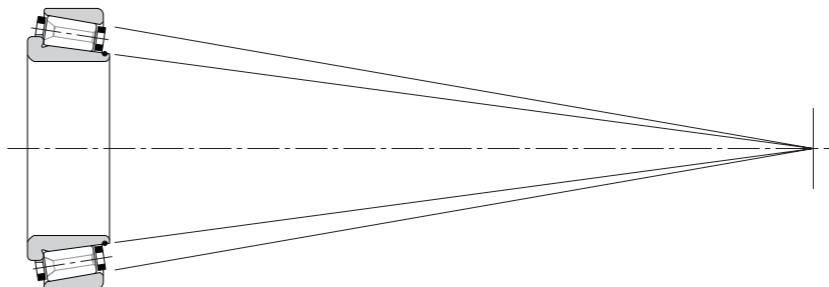


Fig 1
On-apex design results in true rolling motion at all points along the roller body.

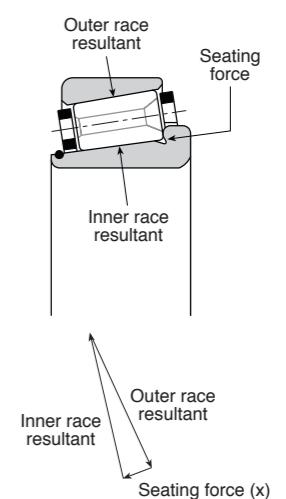


Fig 2
Small seating force from the inner race rib keeps rollers aligned on the raceway.

PRINZIP DER GAMET KEGELROLLENLAGER

Die Geometrie von Kegelrollenlagern hat gewisse einmalige Merkmale. Das wichtigste Merkmal ist dabei die lange Kontaktfläche zwischen den Rollen und den Lagerschalen, die eine hohe Belastungskapazität und große Lagersteifigkeit erzielen. Durch die besondere Anordnung treffen die Verlängerungen der Laufflächen der kegeligen Rollen an einem Punkt zusammen (siehe Bild 1). Hinzu kommt noch, daß, durch die Konstruktionsweise der Kegel bedingt, die Lager sowohl axial als auch radial belastet werden können. Die geringe resultierende Kraft 'x' am Bund führt die Rollen und gewährleistet einen genauen Abrollvorgang der Rollenkörper an jedem Punkt der Laufbahnen (siehe Bild 2).

Weitere besondere eigenschaften der Gamet kegelrollenlager:

Präzision – Gamet Lager werden nur als Präzisionslager geliefert (siehe Seite 5). Hohle Rollen ermöglichen, daß das Schmiermittel durch das Lager fließen kann, um es zu kühlen. Rundheit und Eichung der Rollen – Eine genaue Rundheit der Rollen ermöglicht eine gleichmäßige Lastverteilung im Lager und trägt somit erheblich zur Genauigkeit des Lagers bei. Gamet Rollen werden zwischen Zentriertspitzen geschliffen, um eine nahezu perfekte Rundheit zu erzielen. Danach werden die Rollen dann paarweise genau gecheckt. Lagerkäfig – Dieser besitzt einen niedrigen Reibungskoeffizienten. Er wird auf der inneren Lagerschale geführt, um radiale Stabilität zu erzielen und ist so konzipiert, daß genügend Öl über die Lagerschalen fließen kann, um eine gute Schmierung zu gewährleisten. Das restliche Schmiermittel wird durch die Rollen geleitet. Abhängig von der Drehzahl kann Fett als Alternative zur Ölschmierung verwendet werden.

PRINCIPE DES ROULEMENTS À ROUEAUX CONIQUES GAMET

La géométrie des roulements à rouleaux coniques présente certaines particularités uniques. La plus importante est la longue ligne de contact entre le rouleau et la piste du roulement qui permet de supporter de fortes charges et est caractérisée par une grande rigidité du roulement. Une conception 'au sommet' assure un mouvement de rotation rigoureux des rouleaux sur les pistes, à chaque point de la génératrice des rouleaux. Fig. 1. De plus, sa construction conique permet au roulement de supporter des charges tant radiales qu'axiales.

La faible force résultante (x) sur la collerette d'appui aligne les rouleaux et empêche leur mise de travers. Fig. 2.

La précision est une autre caractéristique spécifique aux roulements à rouleaux coniques Gamet.

Les roulements Gamet sont fabriqués uniquement dans une catégorie de haute précision (cf. page 5). Rouleaux creux – Ils facilitent le débit du lubrifiant à travers les roulements pour le refroidissement. Rouleaux bombés et calibrés – Des rouleaux légèrement bombés permettent une répartition égale de la charge dans le roulement et améliorent sensiblement la précision générale des roulements. Les rouleaux Gamet sont rectifiés entre pointes pour obtenir une circularité presque parfaite. La rectification sans centre ne peut obtenir ce degré de précision. Les rouleaux sont alors soigneusement calibrés en jeux assortis. Cage du roulement – La cage a un faible coefficient de friction. Elle est guidée sur la bague intérieure du roulement pour obtenir la stabilité radiale et est conçue afin de répartir suffisamment d'huile sur les chemins de roulement pour maintenir la lubrification, l'excédent étant dévié à travers le centre du roulement. En fonction de la vitesse de rotation, la lubrification peut se faire avec de la graisse à la place d'huile.

SHAFT O.D. TOLERANCE
SCHAFTTOLERANZEN
TOLÉRANCE DE L'ARBRE

Bearing Bore Lagerbohrung Alésage du roulement	from mm	von mm	to mm	bis mm	µm	Bearing Bore Tolerance Toleranz der Lagerbohrung Tolérance de l'alésage du roulement	µm	Shaft O.D. Tolerance Schafttoleranz Tolérance du diamètre extérieur de l'arbre	µm	Resultant Fit Passung Ajustement résultant
	25		180		0 +5		+15 +10		15T 5T	
	+180		506		0 +10		+25 +15		25T 5T	

T = Tight Knapp Serrage

HOUSING BORE TOLERANCE – Plain and C Type

TOLERANZ DER GEHÄUSEBOHRUNG – Standard und Typ C

TOLÉRANCE DU LOGEMENT – Standard et Type C

Bearing O.D. Lagerbohrung Alésage du roulement	from mm	von mm	to mm	bis mm	µm	Bearing O.D. Tolerance Toleranz des Lageraussendurchmessers Tolérance du diamètre extérieur du roulement	µm	Housing Bore Tolerance Toleranz der Gehäusebohrung Tolérance du logement	µm	Resultant Fit Passung Ajustement résultant
	52		260		0 +5		-15 -5		20T 5T	
	+260		636		0 +10		-25 -15		25T 5T	

T = Tight Knapp Serrage

HOUSING BORE TOLERANCE – H, G and P Type

TOLERANZ DES GEHÄUSEBOHRUNG – Typ H, G und P

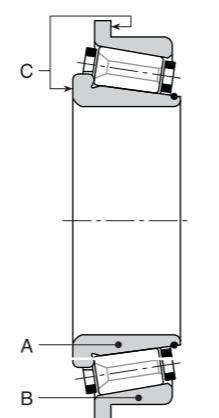
TOLÉRANCE DU LOGEMENT – Type H, G et P

Bearing O.D. Lagerbohrung Alésage du roulement	from mm	von mm	to mm	bis mm	µm	Bearing O.D. Tolerance Toleranz des Lageraussendurchmessers Tolérance du diamètre extérieur du roulement	µm	Housing Bore Tolerance Toleranz der Gehäusebohrung Tolérance du logement	µm	Resultant Fit Passung Ajustement résultant
	52		260		0 +5		+10 +20		5L 20L	
	+260		636		0 +10		+15 +25		5L 25L	

T = Loose Frei Jeu

ASSEMBLED BEARING MAXIMUM RUNOUTS
MAX. RUNDLAUFFEHLER DES GESAMTEN LAGERS
EXCENTRICITE MAXIMALE DU ROULEMENT

Bearing Bore Lagerbohrung Alésage du roulement	from mm	von mm	to mm	bis mm	µm	A Inner Ring Innenring Bague Intérieure	B Outer Ring Aussenring Bague Extérieure	C Face Camming Planschlag Voilage	µm	
	25		180		1,5		3,0		3,0	
	+180		506		4,0		6,0		8,0	



PLAIN CUP

BENEFITS

- Designed and manufactured in the UK by one of the worlds leading Precision Bearings companies
- Cone Bore Run-out tolerances ranging from 0.5 microns to 1.5 microns
- Comprehensive range of sizes from 25mm bore upwards
- Quality assured to BS EN ISO 9001:2000 standards
- High quality bearing materials
- Specialist design and manufacturing service available to meet your particular requirements
- Competitive delivery on most sizes



The basic single row bearing can be used in light to medium loaded applications, and provides a simple, cost-effective arrangement.

Das einreihige Standard-Lager kann für leichte bis mittelschwere Anwendungen eingesetzt werden und ermöglicht eine einfache, kostengünstige Lösung.

Le roulement à une rangée peut être utilisé pour les applications avec charge légère ou moyenne et permet un montage simple et économique. Ils sont utilisés par paires en opposition et préchargés avec un écrou ou une rondelle s'appuyant sur la bague intérieure.

VORTEILE

- In Großbritannien von einem der weltweit führenden Hersteller von Präzisionslagern konstruiert und gefertigt
- Kegelbohrung-Schlagtoleranz von 0,5 My bis 1,5 My
- Breites Angebot an Größen mit einer Bohrung ab 25mm
- Qualität nach den BS EN ISO 9001:2000 Normen gewährleistet
- Werkstoffe höchster Qualität für die Lager
- Ihren besonderen Anforderungen entsprechend fachmännischer Konstruktions- und Fertigungsservice
- Konkurrenzfähige Lieferfristen für die meisten Größen

AVANTAGES

- Conçus et fabriqués en Grande-Bretagne par un des leaders mondiaux dans le domaine des roulements de précision
- Tolérance du calibre du cône se situant entre 0,5 et 1,5 microns
- Un choix complet de tailles à partir de 25 mm d'alésage
- Qualité conforme aux normes BS EN ISO 9001:2000
- Roulements en matériaux de haute qualité
- Un service d'étude et de fabrication spécialisé à votre disposition pour répondre à vos besoins particuliers
- Livraison défiant la concurrence pour la plupart des tailles.

C

FLANGED CUP (C TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP C)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE C)



The flanged cup version enables through boring of the housing for simplicity and accuracy.

Die Ausführung mit Bund ermöglicht durch die glatte Bohrung des Gehäuses eine einfache und genaue Lösung.

La version avec cuvette à collerette permet un usinage cylindrique plus simple et plus précis du logement.

BENEFITS

- Designed and manufactured in the UK by one of the worlds leading Precision Bearings companies
- Cone Bore Run-out tolerances ranging from 0.5 microns to 1.5 microns
- Comprehensive range of sizes from 25mm bore upwards
- Quality assured to BS EN ISO 9001:2000 standards
- High quality bearing materials

VORTEILE

- In Großbritannien von einem der weltweit führenden Hersteller von Präzisionslagern konstruiert und gefertigt
- Kegelbohrung-Schlagtoleranz von 0,5 My bis 1,5 My
- Breites Angebot an Größen mit einer Bohrung ab 25mm
- Qualität nach den BS EN ISO 9001:2000 Normen gewährleistet
- Werkstoffe höchster Qualität für die Lager

AVANTAGES

- Conçus et fabriqués en Grande-Bretagne par un des leaders mondiaux dans le domaine des roulements de précision
- Tolérance du calibre du cône se situant entre 0,5 et 1,5 microns
- Un choix complet de tailles à partir de 25 mm d'alésage
- Qualité conforme aux normes BS EN ISO 9001:2000
- Roulements en matériaux de haute qualité

P

This single row bearing has an extended outer ring, housing a number of springs. It is mounted in conjunction with either a single or double row bearing.

As the outer race is free to slide in the housing, the spring force ensures that a constant bearing system preload is maintained despite thermal expansion due to varying temperature conditions.

Dieses einreihige Lager hat einen verbreiterten Außenring, der eine Anzahl von Federn enthält. Es wird in Verbindung mit einem einreihigen oder zweireihigen Lager eingebaut.

Da der Außenring in seiner Führung im Gehäuse frei gleiten kann, ist durch die Federkraft eine gleichbleibende Vorspannung der Lagerung gewährleistet. Wärmedehnungen durch Temperaturschwankungen bleiben somit ohne Einfluss.

Ce roulement à simple rangée a une bague extérieure élargie comportant un certain nombre de ressorts.

Il est monté avec un roulement à simple rangée ou à double rangée.

Comme la bague extérieure est libre de glisser dans son logement, l'effort des ressorts assure une précharge permanente du roulement, malgré les dilatations dues aux conditions ambiantes de température.



BENEFITS

- Specialist design and manufacturing service available to meet your particular requirements
- Competitive delivery on most sizes

VORTEILE

- Ihren besonderen Anforderungen entsprechend fachmännischer Konstruktions- und Fertigungsservice
- Konkurrenzfähige Lieferfristen für die meisten Größen

AVANTAGES

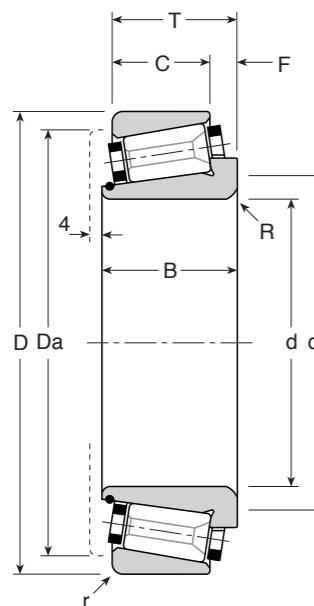
- Un service d'étude et de fabrication spécialisé à votre disposition pour répondre à vos besoins particuliers
- Livraison défiant la concurrence pour la plupart des tailles.

CONSTANT PRELOAD BEARING (P TYPE)
LAGER MIT KONSTANTER VORSPANNUNG (TYP P)
ROULEMENT A PRECHARGE CONSTANTE (TYPE P)

PLAIN CUP



PLAIN CUP
AUSSENRING OHNE BUND
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

Da - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

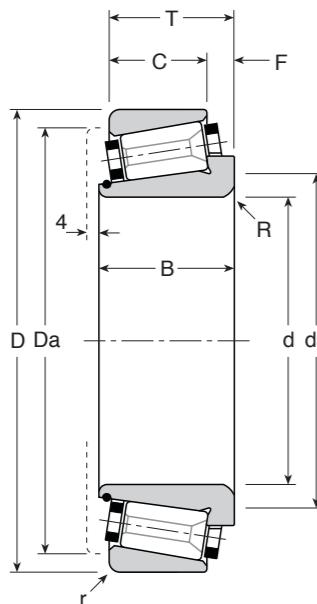
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
+0,005	+0,010
0	0
Diameter D	+0,005
Width T	±0,25

d	D	T	C	B	F	da	Da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
												daN/μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.
25,000	52,000	16,25	13,00	19,00	3,25	34	46	0,80	1,50	0,190	27	4	435	210	13300	74025 / 74052	
30,000	62,000	21,25	17,00	23,00	4,25	40	55	1,00	1,50	0,280	42	7	635	345	11600	70030 / 70062	
30,000	66,675	20,63	15,87	23,50	4,76	44	59	1,00	1,50	0,330	42	7	720	405	10400	80030 / 80066X	
30,000	68,000	20,63	15,87	23,50	4,76	44	59	1,00	1,50	0,330	42	7	720	405	10400	80030 / 80068	
31,750	72,000	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100031X / 100072	
31,750	76,200	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100031X / 100076X	
31,750	80,000	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100031X / 100080	
33,338	66,675	20,63	15,87	23,50	4,76	44	59	1,00	1,50	0,300	42	7	720	405	10400	80033X / 80066X	
33,338	68,000	20,63	15,87	23,50	4,76	44	59	1,00	1,50	0,330	42	7	720	405	10400	80033X / 80068	
34,925	72,000	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100034X / 100072	
34,925	76,200	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100034X / 100076X	
34,925	80,000	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100034X / 100080	
35,000	66,675	20,63	15,87	23,50	4,76	44	59	1,00	1,50	0,270	42	7	720	405	10400	80035 / 80066X	
35,000	68,000	20,63	15,87	23,50	4,76	44	59	1,00	1,50	0,330	42	7	720	405	10400	80035 / 80068	
35,000	72,000	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100035 / 100072	
35,000	76,200	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100035 / 100076X	
35,000	80,000	24,25	19,00	26,00	5,25	45	64	2,00	2,00	0,380	47	7	1055	545	9600	100035 / 100080	
36,000	72,000	17,00	14,25	18,50	2,75	48	65	2,00	3,50	0,260	28	5	665	350	9600	102036 / 102072	
38,100	76,000	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101038X / 101076	
38,100	76,200	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101038X / 101076X	
38,100	80,000	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101038X / 101080	
40,000	76,000	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101040 / 101076	
40,000	76,200	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101040 / 101076X	
40,000	80,000	24,75	19,00	26,00	5,75	52	72	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101040 / 101080	
40,000	85,000	20,63	17,46	24,50	3,17	55	76	2,00	2,00	0,510	44	7	1145	600	8200	112040 / 112085	
41,275	76,000	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101041X / 101076	
41,275	76,200	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101041X / 101076X	
41,275	80,000	24,75	19,00	26,00	5,75	52	68	1,00	2,00	0,475	51	9	1110	630	8800	101041X / 101080	
41,275	85,000	20,63	17,46	24,50	3,17	55	76	2,00	2,00	0,450	44	7	1145	600	8200	112041X / 112085	
44,450	85,000	20,63	17,46	24,50	3,17	55	76	2,00	2,00	0,450	44	7	1145	600	8200	112044X / 112085	
44,450	85,000	24,75	21,58	28,00	3,17	55	76	2,00	2,00	0,500	56	9	1370	730	8200	119044X / 119085	
44,450	88,900	24,75	21,58	28,00	3,17	55	76	2,00	2,00	0,500	56	9	1370	730	8200	119044X / 119088X	
44,450	90,000	26,75	20,40	29,00	6,35	62	82	2,00	2,00	0,610	60	11	1435	830	7400	111044X / 111090	
44,450	93,266	26,75	20,40	29,00	6,35	62	82	2,00	2,00	0,610	60	11	1435	830	7400	111044X / 111093X	
45,000	80,000	25,00	20,00	27,00	5,00	58	70	3,00	2,00	0,450	42	7	1050	720	8200	87045 / 87080	
45,000	85,000	20,63	17,46	24,50	3,17	55	76	2,00	2,00	0,450	44	7	1145	600	8200	112045 / 112085	
45,000	85,000	24,75	2														

PLAIN CUP

PLAIN CUP
AUSSENRING OHNE BUND
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

Da - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

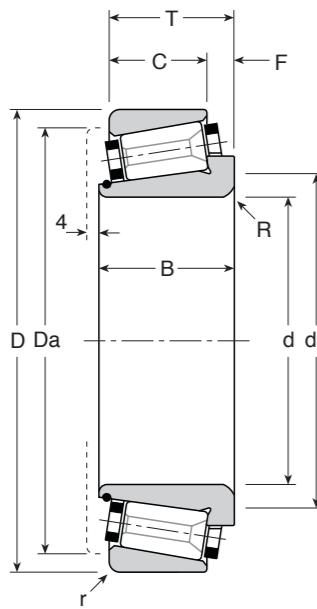
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
+0,005	+0,010
0	0
Diameter D	+0,005
Width T	0
	±0,25

d	D	T	C	B	F	da	Da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
												daN/μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.
53,975	100,000	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,885	68	13	1570	990	6900	110053X / 110100	
55,000	96,838	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,885	68	13	1570	990	6900	110055 / 110096X	
55,000	98,425	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,885	68	13	1570	990	6900	110055 / 110098X	
55,000	100,000	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,795	68	13	1570	990	6900	110055 / 110100	
57,150	96,838	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,885	68	13	1570	990	6900	110057X / 110096X	
57,150	98,425	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,885	68	13	1570	990	6900	110057X / 110098X	
57,150	100,000	26,75	21,25	29,50	5,50	70	92	2,50	2,00	0,885	68	13	1570	990	6900	110057X / 110100	
57,150	100,000	25,40	19,84	26,50	5,56	72	92	2,00	2,00	0,660	68	13	1585	1020	6600	113057X / 113100	
57,150	101,600	25,40	19,84	26,50	5,56	72	92	2,00	2,00	0,660	68	13	1585	1020	6600	113057X / 113101X	
57,150	110,000	30,16	23,81	33,00	6,35	75	98	2,50	2,50	1,100	78	11	1950	950	6200	120057X / 120110	
57,150	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	75	98	2,50	2,50	1,100	78	11	1950	950	6200	120057X / 120112X	
60,000	95,000	24,00	18,50	25,50	5,50	71	87	0,50	1,50	0,720	64	14	1320	960	6800	104060 / 104095	
60,000	100,000	24,00	18,50	25,50	5,50	71	87	0,50	1,50	0,720	64	14	1320	960	6800	104060 / 104100	
60,000	100,000	25,40	19,84	26,50	5,56	72	92	2,00	2,00	0,660	68	13	1585	1020	6600	113060 / 113100	
60,000	101,600	25,40	19,84	26,50	5,56	72	92	2,00	2,00	0,660	68	13	1585	1020	6600	113060 / 113101X	
60,000	110,000	24,00	18,50	25,50	5,50	71	87	0,50	1,50	0,720	64	14	1320	960	6800	104060 / 104110	
60,000	110,000	30,16	23,81	33,00	6,35	75	98	2,50	2,50	1,090	78	11	1950	950	6200	120060 / 120110	
60,000	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	75	98	2,50	2,50	1,100	78	11	1950	950	6200	120060 / 120112X	
60,000	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130060 / 130120	
60,000	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130060 / 130127	
60,325	100,000	25,40	19,84	26,50	5,56	72	92	2,00	2,00	0,660	68	13	1585	1020	6600	113060X / 113100	
60,325	101,600	25,40	19,84	26,50	5,56	72	92	2,00	2,00	0,660	68	13	1585	1020	6600	113060X / 113101X	
63,500	110,000	30,16	23,81	33,00	6,35	75	98	2,50	2,50	1,000	78	11	1950	950	6200	120063X / 120110	
63,500	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	75	98	2,50	2,50	1,100	78	11	1950	950	6200	120063X / 120112X	
63,500	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130063X / 130120	
63,500	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130063X / 130127	
65,000	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130065 / 130120	
65,000	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130065 / 130127	
69,850	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	86	105	1,00	2,50	0,960	82	13	2030	1045	5800	124069X / 124112X	
69,850	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,190	82	12	2175	1100	5700	130069X / 130120	
69,850	120,000	38,10	30,16	42,00	7,94	84	110	3,17	3,57	1,670	108	16	2820	1405	5700	135069X / 135120	
69,850	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2175	1100	5700	130069X / 130127	
70,000	110,000	25,00	19,00	25,00	6,00	82	102	1,00	2,00	0,720	60	10	1355	595	5800	32014	
70,000	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	86	105	1,00	2,50	0,960	82	13	2030	1045	5800	124070 / 124112X	
70,000	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,185	82	12	2175	1100	5700	130070 / 130120	
70,000	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	84	107	2,00	2,50	1,315	82	12	2				

PLAIN CUP

PLAIN CUP
AUSSENRING OHNE BUND
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

Da - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

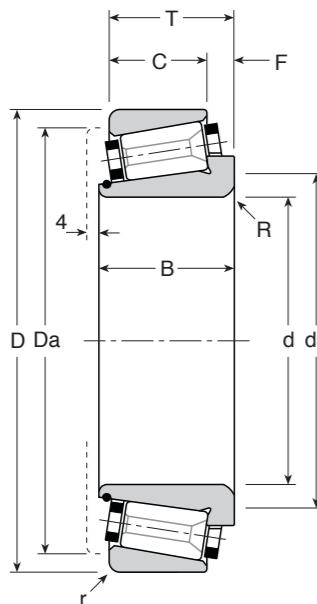
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
+0,005	+0,010
0	0
Diameter D	+0,005
Width T	0
	±0,25

d	D	T	C	B	F	da	Da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
												daN/μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.
76,200	123,825	24,60	17,45	29,00	7,15	90	112	0,80	2,50	1,490	70	12	1785	980	5500	123076X / 123123X	
76,200	127,000	33,25	27,00	33,50	6,25	92	118	2,50	2,50	1,560	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133127	
76,200	130,000	33,25	27,00	33,50	6,25	92	118	2,50	2,50	1,560	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133130	
76,200	133,350	33,25	27,00	33,50	6,25	92	118	2,50	2,50	1,560	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133133X	
76,200	136,525	33,25	27,00	33,50	6,25	92	118	2,50	2,50	1,560	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133136X	
77,788	120,000	24,60	17,45	29,00	7,15	90	112	0,80	2,50	1,490	70	12	1785	980	5500	123077X / 123120	
77,788	120,650	24,60	17,45	29,00	7,15	90	112	0,80	2,50	1,490	70	12	1785	980	5500	123077X / 123120X	
77,788	121,444	24,60	17,45	29,00	7,15	90	112	0,80	2,50	1,490	70	12	1785	980	5500	123077X / 123121X	
77,788	123,825	24,60	17,45	29,00	7,15	90	112	0,80	2,50	1,490	70	12	1785	980	5500	123077X / 123123X	
80,000	140,000	36,50	28,57	38,50	7,93	100	128	3,00	3,00	2,040	100	15	2925	1410	4900	140080 / 140140	
80,962	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126080X / 126133X	
80,962	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126080X / 126136X	
82,550	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126082X / 126133X	
82,550	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126082X / 126136X	
82,550	140,000	36,50	28,57	38,50	7,93	100	128	3,00	3,00	1,940	100	15	2925	1410	4900	140082X / 140140	
84,138	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126084X / 126133X	
84,138	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126084X / 126136X	
85,000	130,000	29,00	22,00	29,00	7,00	100	125	1,50	2,50	1,500	63	11	1607	882	4400	32017	
85,000	130,000	36,00	29,50	36,00	6,50	98	120	1,50	2,50	1,500	65	11	1430	755	4400	33017	
85,000	140,000	36,50	28,57	38,50	7,93	100	128	3,00	3,00	1,840	100	15	2925	1410	4900	140085 / 140140	
85,000	170,000	45,50	37,00	50,50	8,50	114	153	2,50	3,50	3,850	123	18	5460	2630	4200	210085 / 210170	
85,725	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126085X / 126133X	
85,725	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126085X / 126136X	
88,900	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126088X / 126133X	
88,900	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	102	124	0,80	2,50	1,850	99	19	2335	1425	4900	126088X / 126136X	
90,000	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	105	124	0,80	2,50	1,760	102	19	2175	1315	4800	117090 / 117133X	
90,000	140,000	32,00	24,00	32,00	8,00	107	134	1,50	2,50	1,750	82	12	2175	1100	4200	32018	
90,000	150,000	35,00	28,50	33,75	6,50	110	137	3,00	2,50	2,080	103	20	2600	1630	4400	131090 / 131150	
90,000	152,400	35,00	28,50	33,75	6,50	110	137	3,00	2,50	2,080	103	20	2600	1630	4400	131090 / 131152X	
90,000	152,400	38,10	30,00	42,00	8,10	114	137	3,00	2,50	2,300	115	17	3700	1785	4300	160090 / 160152X	
90,000	158,750	35,00	28,50	33,75	6,50	110	137	3,00	2,50	2,080	103	20	2600	1630	4400	131090 / 131158X	
90,000	158,750	38,10	30,00	42,00	8,10	114	137	3,00	2,50	2,300	115	17	3700	1785	4300	160090 / 160158X	
90,000	160,000	38,10	30,00	42,00	8,10	114	137	3,00	2,50	2,300	115	17	3700	1785	4300	160090 / 160160	
90,000	161,925	38,10	30,00	42,00	8,10	114	137	3,00	2,50	2,300	115	17	3700	1785	4300	160090 / 160161X	
90,000	170,000	45,50	37,00	50,50	8,50	114	153	2,50	3,50	3,850	123	18	5460	2630	4200	210090 / 210170	
92,075	150,000	35,00	28,50	33,75													

PLAIN CUP

PLAIN CUP
AUSSENRING OHNE BUND
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

Da - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

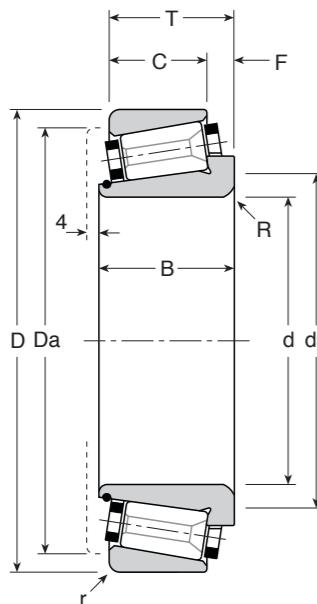
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
+0,005	+0,010
0	0
Diameter D	+0,005
Width T	±0,25

d	D	T	C	B	F	da	Da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
												da	Da	r	R	Rad.	Axi.
98,425	160,000	38,10	30,00	42,00	8,10	114	137	3,00	2,50	2,300	115	17	3700	1785	4300	160098X / 160160	
98,425	161,925	38,10	30,00	42,00	8,10	114	137	3,00	2,50	2,300	115	17	3700	1785	4300	160098X / 160161X	
100,000	150,000	32,00	24,00	32,00	8,00	118	144	2,00	2,50	1,900	104	15	2780	1405	3800	32020	
100,000	170,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180100 / 180170	
100,000	180,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,505	127	19	4645	2240	3900	180100 / 180180	
100,000	180,975	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180100 / 180180X	
100,000	190,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180100 / 180190	
101,600	165,100	36,52	27,00	39,50	9,52	128	156	3,00	3,00	3,900	126	23	3345	1990	3900	141101X / 141165X	
101,600	170,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180170	
101,600	180,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180180	
101,600	180,975	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,550	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180180X	
101,600	190,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,880	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180190	
105,000	160,000	35,00	26,00	35,00	9,00	125	154	2,50	3,00	2,400	108	16	2900	1466	3600	32021	
105,000	170,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180170	
105,000	180,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,900	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180180	
105,000	180,975	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,320	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180180X	
105,000	190,000	47,62	39,62	46,00	8,00	125	160	3,00	2,50	4,650	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180190	
107,950	165,100	36,52	27,00	39,50	9,52	128	156	3,00	3,00	3,900	126	23	3345	1990	3900	141107X / 141165X	
110,000	170,000	38,00	29,00	38,00	9,00	132	163	2,50	3,00	3,000	126	23	3345	1990	3400	32022	
111,125	180,975	47,62	34,92	50,00	12,70	136	170	3,00	3,50	3,950	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181180X	
111,125	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,630	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181190	
111,125	190,500	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,670	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181190X	
111,125	200,025	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,630	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181200X	
115,000	165,000	28,00	23,00	31,00	5,00	136	154	2,00	2,50	1,580	139	22	2490	1205	3900	105115 / 105165	
115,000	180,975	47,62	34,92	50,00	12,70	136	170	3,00	3,50	3,700	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181180X	
115,000	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,380	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181190	
115,000	190,500	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,420	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181190X	
115,000	200,025	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,630	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181200X	
118,000	180,975	47,62	34,92	50,00	12,70	136	170	3,00	3,50	3,490	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181180X	
118,000	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,080	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181190	
118,000	190,500	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,120	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181190X	
118,000	200,025	47,62	34,92	50,00	12,70	136	172	3,00	3,50	4,630	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181200X	
120,000	165,000	28,00	23,00	31,00	5,00	136	154	2,00	2,50	1,580	139	22	2490	1205	3900	105120 / 105165	
120,000	180,000	38,00	29,00	38,00	9,00	141	173	2,50	3,00	3,250	143	27	4267	2625	3200	32024	
120,000	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	142	178	3,00	3,50	4,050	140	23	4955	2695	3500	184120 / 184190	
120,000	190,500</td																

PLAIN CUP

PLAIN CUP
AUSSENRING OHNE BUND
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

Da - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
+0,005	+0,010
0	0
Diameter D	+0,005
Width T	0
	±0,25

d	D	T	C	B	F	da	Da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
												daN/μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône
139,700	241,300	57,15	46,15	59,00	11,00	170	217	3,00	2,50	9,740	171	26	8385	4060	2900	240139X / 240241X		
140,000	200,000	38,15	31,00	42,00	7,15	158	190	1,00	3,00	3,330	155	31	4565	2940	3100	161140 / 161200		
140,000	200,025	38,15	31,00	42,00	7,15	158	190	1,00	3,00	3,330	155	31	4565	2940	3100	161140 / 161200X		
140,000	210,000	45,00	34,00	45,00	11,00	165	198	2,50	3,00	4,70	160	31	6155	4460	2600		32028	
142,875	200,000	38,15	31,00	42,00	7,15	158	190	1,00	3,00	3,330	155	31	4565	2940	3100	161142X / 161200		
142,875	200,025	38,15	31,00	42,00	7,15	158	190	1,00	3,00	3,330	155	31	4565	2940	3100	161142X / 161200X		
145,000	241,300	57,15	46,15	59,00	11,00	170	217	3,00	2,50	9,200	171	26	8385	4060	2900	240145 / 240241X		
145,000	256,000	47,62	38,62	51,00	9,00	182	220	3,00	3,00	6,820	173	30	6725	3605	2700	203145 / 203235		
149,225	241,300	57,15	46,15	59,00	11,00	170	217	3,00	2,50	9,740	171	26	8385	4060	2900	240149X / 240241X		
150,000	210,000	38,00	30,00	42,00	8,00	170	200	1,00	3,00	3,400	160	34	4710	3185	3000	163150 / 163210		
152,400	222,250	46,82	34,92	49,00	11,90	174	208	1,50	3,50	5,100	165	32	5605	3575	3000	183152X / 183222X		
152,400	254,000	66,67	47,62	74,00	19,05	182	234	3,00	7,00	11,765	191	28	10920	5280	2600	281152X / 281254X		
152,400	266,700	66,67	47,62	74,00	19,05	182	234	3,00	7,00	11,765	191	28	10920	5280	2600	281152X / 281266X		
155,575	254,000	66,67	47,62	74,00	19,05	182	234	3,00	7,00	11,765	191	28	10920	5280	2600	281155X / 281254X		
155,575	266,700	66,67	47,62	74,00	19,05	182	234	3,00	7,00	11,765	191	28	10920	5280	2600	281155X / 281266X		
156,000	235,000	47,62	38,62	51,00	9,00	182	220	3,00	3,00	6,820	173	30	6725	3605	2700	203156 / 203235		
165,100	254,000	46,03	36,51	50,00	9,52	200	238	1,50	3,00	7,100	191	43	6155	4460	2600	186165X / 186254X		
170,000	254,000	46,03	36,51	50,00	9,52	200	238	1,50	3,00	7,100	191	43	6155	4460	2600	186170 / 186254X		
177,800	227,013	30,16	24,40	35,00	5,76	192	214	1,50	1,50	2,640	180	30	3450	1770	2700	115177X / 115227X		
177,800	254,000	46,03	36,51	50,00	9,52	200	238	1,50	3,00	7,100	191	43	6155	4460	2600	186177X / 186254X		
177,800	288,925	63,50	47,62	71,00	15,88	210	264	3,00	7,00	14,600	220	36	12105	6580	2300	280177X / 280288X		
185,000	258,000	46,00	36,00	50,00	10,00	210	240	1,50	3,00	5,300	197	47	6300	4760	2500	187185 / 187258		
190,000	266,700	47,62	38,10	52,00	9,52	215	248	1,00	3,00	7,000	201	40	7440	4695	2400	204190 / 204266X		
190,500	266,700	47,62	38,10	52,00	9,52	215	248	1,00	3,00	7,000	201	40	7440	4695	2400	204190X / 204266X		
190,500	282,575	50,80	36,51	54,00	14,29	217	260	3,00	2,50	9,000	168	31	8000	4645	2300	242190X / 242282X		
190,500	290,000	47,00	38,00	52,00	9,00	238	271	2,00	3,50	8,000	214	47	7795	5360	2200	206190X / 206290		
203,200	310,000	63,50	46,03	72,00	17,46	240	290	3,00	4,40	15,500	240	44	12875	7715	2100	283203X / 283310		
203,200	317,500	63,50	46,03	72,00	17,46	240	290	3,00	4,40	16,840	240	44	12875	7715	2100	283203X / 283317X		
210,000	290,000	47,00	38,00	52,00	9,00	238	271	2,00	3,50	8,000	214	47	7795	5360	2200	206210 / 206290		
210,000	310,000	63,50	46,03	72,00	17,46	240	290	3,00	4,40	14,200	240	44	12875	7715	2100	283210 / 283310		
210,000	317,500	63,50	46,03	72,00	17,46	240	290	3,00	4,40	15,540	240	44	12875	7715	2100	283210 / 283317X		
215,900	355,600	68,26	47,62	77,00	20,64	270	325	3,00	7,00	22,400	268	56	13910	9295	1900	284215X / 284355X		
228,600	355,600	68,26	47,62	77,00	20,64	270	325	3,00	7,00	22,400	268</							

C



FLANGED CUP (C TYPE)

AUSSENRING MIT BUND (TYP C)

BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE C)

da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

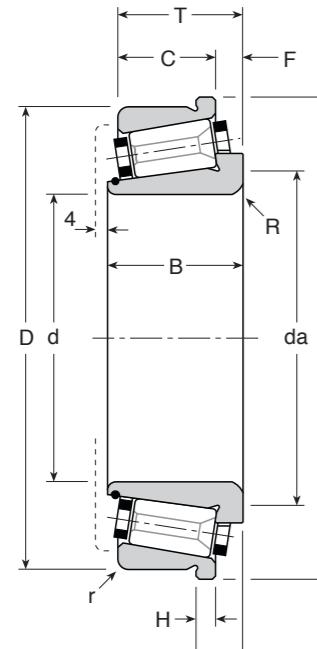
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
Bore d +0,005 0	+0,010 0
Diameter D +0,005 0	+0,010 0
Width G ±0,25 0 -0,10	±0,25 0 -0,10
Flange diameter J -0,10	0
Flange width H ±0,05	±0,05

d	D	T	C	B	F	G	H	J	da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max		Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation		
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette	
25,000	52,000	16,25	13,00	19,00	3,25	6,25			3,00	55,00	34	0,80	1,50	0,220	27	4	435	210	13300	74025 / 74052C		
30,000	62,000	21,25	17,00	23,00	4,25	8,25			4,00	66,00	40	1,00	1,50	0,310	42	7	635	345	11600	70030 / 70062C		
30,000	66,675	20,63	15,87	23,50	4,76	8,76			4,00	70,67	44	1,00	1,50	0,360	42	7	720	405	10400	80030 / 80066XC		
30,000	68,000	20,63	15,87	23,50	4,76	8,76			4,00	72,00	44	1,00	1,50	0,360	42	7	720	405	10400	80030 / 80068C		
31,750	72,000	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	76,00	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100031X / 100072C		
31,750	76,200	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	76,20	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100031X / 100076XC		
31,750	80,000	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	84,00	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100031X / 100080C		
33,338	66,675	20,63	15,87	23,50	4,76	8,76			4,00	70,67	44	1,00	1,50	0,360	42	7	720	405	10400	80033X / 80066XC		
33,338	68,000	20,63	15,87	23,50	4,76	8,76			4,00	72,00	44	1,00	1,50	0,360	42	7	720	405	10400	80033X / 80068C		
34,925	72,000	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	76,00	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100034X / 100072C		
34,925	76,200	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	76,20	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100034X / 100076XC		
34,925	80,000	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	84,00	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100034X / 100080C		
35,000	66,675	20,63	15,87	23,50	4,76	8,76			4,00	70,67	44	1,00	1,50	0,340	42	7	720	405	10400	80035 / 80066XC		
35,000	68,000	20,63	15,87	23,50	4,76	8,76			4,00	72,00	44	1,00	1,50	0,360	42	7	720	405	10400	80035 / 80068C		
35,000	72,000	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	76,00	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100035 / 100072C		
35,000	76,200	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	76,20	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100035 / 100076XC		
35,000	80,000	24,25	19,00	26,00	5,25	9,25			4,00	84,00	45	2,00	2,00	0,395	47	7	1055	545	9600	100035 / 100080C		
36,000	72,000	17,00	14,25	18,50	2,75	6,75			4,00	76,00	48	2,00	3,50	0,275	28	5	665	350	9600	102036 / 102072C		
38,100	76,000	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	80,00	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101038X / 101076C		
38,100	76,200	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	80,20	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101038X / 101076XC		
38,100	80,000	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	84,00	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101038X / 101080C		
40,000	76,000	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	80,00	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101040 / 101076C		
40,000	76,200	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	80,20	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101040 / 101076XC		
40,000	80,000	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	84,00	52	1,00	2,00	0,500	51	9	1110	630	8800	101040 / 101080C		
40,000	85,000	20,63	17,46	24,50	3,17	7,93			4,76	89,76	55	2,00	2,00	0,530	44	7	1145	600	8200	112040 / 112085C		
41,275	76,000	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	80,00	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101041X / 101076C		
41,275	76,200	24,75	19,00	26,00	5,75	9,75			4,00	80,20	52	1,00	2,00	0,490	51	9	1110	630	8800	101041X / 101076XC		
41,275	80,000	24,75	19,00	26,00																		

C

FLANGED CUP (C TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP C)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE C)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

***** - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

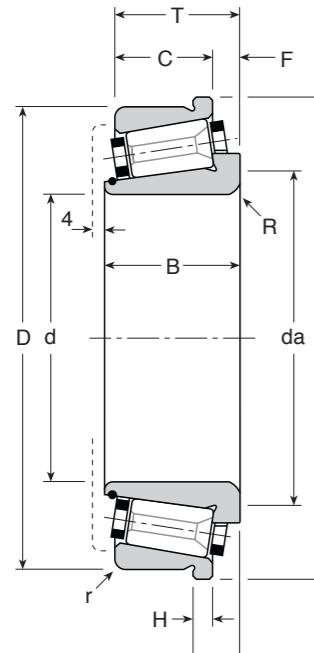
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

d ≤ 180mm	d > 180mm
Bore d +0,005 0	+0,010 0
Diameter D +0,005 0	+0,010 0
Width G ±0,25 0	±0,25 0
Flange diameter J -0,10 ±0,05	-0,10 ±0,05
Flange width H	

d	D	T	C	B	F	G	H	J	da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.		
53,975	100,000	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	104,50	70	2,50	2,00	0,915	68	13	1570	990	6900	110053X / 110100C	
55,000	96,838	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	101,34	70	2,50	2,00	0,915	68	13	1570	990	6900	110055 / 110096XC	
55,000	98,425	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	102,93	70	2,50	2,00	0,915	68	13	1570	990	6900	110055 / 110098XC	
55,000	100,000	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	104,50	70	2,50	2,00	0,825	68	13	1570	990	6900	110055 / 110100C	
57,150	96,838	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	101,34	70	2,50	2,00	0,915	68	13	1570	990	6900	110057X / 110096XC	
57,150	98,425	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	102,93	70	2,50	2,00	0,915	68	13	1570	990	6900	110057X / 110098XC	
57,150	100,000	26,75	21,25	29,50	5,50	10,00	4,50	104,50	70	2,50	2,00	0,915	68	13	1570	990	6900	110057X / 110100C	
57,150	100,000	25,40	19,84	26,50	5,56	10,06	4,50	104,50	72	2,00	2,00	0,880	68	13	1585	1020	6600	113057X / 113100C	
57,150	101,600	25,40	19,84	26,50	5,56	10,06	4,50	106,10	72	2,00	2,00	0,880	68	13	1585	1020	6600	113057X / 113101XC	
57,150	110,000	30,16	23,81	33,00	6,35	11,11	4,76	114,76	75	2,50	2,50	1,130	78	11	1950	950	6200	120057X / 120110C	
57,150	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	11,11	4,76	117,47	75	2,50	2,50	1,130	78	11	1950	950	6200	120057X / 120112XC	
60,000	95,000	24,00	18,50	25,50	5,50	10,00	4,50	99,50	71	0,50	1,50	0,750	64	14	1320	960	6800	104060 / 104095C	
60,000	100,000	24,00	18,50	25,50	5,50	10,00	4,50	104,60	71	0,80	1,50	0,800	64	14	1320	960	6800	104060 / 104100C	
60,000	100,000	25,40	19,84	26,50	5,56	10,06	4,50	104,50	72	2,00	2,00	0,880	68	13	1585	1020	6600	113060 / 113100C	
60,000	101,600	25,40	19,84	26,50	5,56	10,06	4,50	106,10	72	2,00	2,00	0,880	68	13	1585	1020	6600	113060 / 113101XC	
60,000	110,000	24,00	18,50	25,50	5,50	10,00	4,50	114,50	71	0,80	1,50	1,120	64	14	1320	960	6800	104060 / 104110C	
60,000	110,000	30,16	23,81	33,00	6,35	11,11	4,76	114,76	75	2,50	2,50	1,130	78	11	1950	950	6200	120060 / 120110C	
60,000	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	11,11	4,76	117,47	75	2,50	2,50	1,130	78	11	1950	950	6200	120060 / 120112XC	
60,000	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	125,55	84	2,00	2,50	1,365	82	12	2175	1100	5700	130060 / 130120C	
60,000	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	132,55	84	2,00	2,50	1,365	82	12	2175	1100	5700	130060 / 130127C	
60,325	100,000	25,40	19,84	26,50	5,56	10,06	4,50	104,50	72	2,00	2,00	0,880	68	13	1585	1020	6600	113060X / 113100C	
60,325	101,600	25,40	19,84	26,50	5,56	10,06	4,50	106,10	72	2,00	2,00	0,880	68	13	1585	1020	6600	113060X / 113101XC	
63,500	110,000	30,16	23,81	33,00	6,35	11,11	4,76	114,76	75	2,50	2,50	1,040	78	11	1950	950	6200	120063X / 120110C	
63,500	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	125,55	84	2,00	2,50	1,365	82	12	2175	1100	5700	130063X / 130120C	
63,500	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	132,55	84	2,00	2,50	1,365	82	12	2175	1100	5700	130063X / 130127C	
65,000	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	125,55	84	2,00	2,50	1,365	82	12	2175	1100	5700	130065 / 130120C	
65,000	127,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	132,55	84	2,00	2,50	1,365	82	12	2175	1100	5700	130065 / 130127C	
69,850	112,712	30,16	23,81	33,00	6,35	11,11	4,76	117,47	86	1,00	2,50	0,995	82	13	2030	1045	5800	124069X / 124112XC	
69,850	120,000	29,79	24,23	32,00	5,56	11,11	5,55	125,55	84	2,00	2,50	1,240	82	12	2175	1100	5700	130069X / 130120C	
69,850	120,000	38,10	30,16	42,00	7,94	14,29	6,35	126,35	84	3,17	3,57	1,730	108						

C

FLANGED CUP (C TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP C)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE C)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

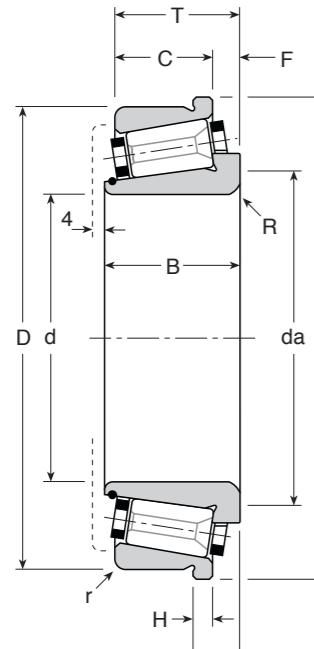
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

	d ≤ 180mm	d > 180mm
Bore d	+0,005	+0,010
	0	0
Diameter D	+0,005	+0,010
	0	0
Width G	±0,25	±0,25
Flange diameter J	0	0
	-0,10	-0,10
Flange width H	±0,05	±0,05

d	D	T	C	B	F	G	H	J	da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max		Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette
76,200	127,000	33,25	27,00	33,50	6,25	11,80	5,55	132,55	92	2,50	2,50	1,620	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133127C			
76,200	130,000	33,25	27,00	33,50	6,25	11,80	5,55	135,55	92	2,50	2,50	1,620	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133130C			
76,200	133,350	33,25	27,00	33,50	6,25	11,80	5,55	138,90	92	2,50	2,50	1,620	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133133XC			
76,200	136,525	33,25	27,00	33,50	6,25	11,80	5,55	135,55	92	2,50	2,50	1,620	90	15	2365	1260	5300	133076X / 133136XC			
77,788	120,000	24,60	17,45	29,00	7,15	12,70	5,55	125,55	90	0,80	2,50	1,550	70	12	1785	980	5500	123077X / 123120C			
77,788	120,650	24,60	17,45	29,00	7,15	12,70	5,55	126,20	90	0,80	2,50	1,550	70	12	1785	980	5500	123077X / 123120XC			
77,788	121,444	24,60	17,45	29,00	7,15	12,70	5,55	127,00	90	0,80	2,50	1,550	70	12	1785	980	5500	123077X / 123121XC			
77,788	123,825	24,60	17,45	29,00	7,15	12,70	5,55	129,37	90	0,80	2,50	1,550	70	12	1785	980	5500	123077X / 123123XC			
80,000	140,000	36,50	28,57	38,50	7,93	14,28	6,35	146,34	100	3,00	3,00	2,140	100	15	2925	1410	4900	140080 / 140140C			
80,962	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	138,80	102	0,80	2,50	1,730	99	19	2335	1425	4900	126080X / 126133XC			
82,550	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	138,80	102	0,80	2,50	1,730	99	19	2335	1425	4900	126082X / 126133XC			
82,550	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	142,06	102	0,80	2,50	1,730	99	19	2335	1425	4900	126082X / 126136XC			
82,550	140,000	36,50	28,57	38,50	7,93	14,28	6,35	146,34	100	3,00	3,00	2,040	100	15	2925	1410	4900	140082X / 140140C			
84,138	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	138,80	102	0,80	2,50	1,650	99	19	2335	1425	4900	126084X / 126133XC			
84,138	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	142,06	102	0,80	2,50	1,650	99	19	2335	1425	4900	126084X / 126136XC			
85,000	140,000	36,50	28,57	38,50	7,93	14,28	6,35	146,34	100	3,00	3,00	1,940	100	15	2925	1410	4900	140085 / 140140C			
85,000	170,000	45,50	37,00	50,50	8,50	15,50	7,00	177,00	114	2,50	3,50	3,950	123	18	5460	2630	4200	210085 / 210170C			
85,725	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	138,80	102	0,80	2,50	1,600	99	19	2335	1425	4900	126085X / 126133XC			
85,725	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	142,06	102	0,80	2,50	1,600	99	19	2335	1425	4900	126085X / 126136XC			
88,900	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	138,80	102	0,80	2,50	1,500	99	19	2335	1425	4900	126088X / 126133XC			
88,900	136,525	30,16	22,22	34,00	7,94	13,50	5,56	142,06	102	0,80	2,50	1,500	99	19	2335	1425	4900	126088X / 126136XC			
90,000	133,350	30,16	22,22	34,00	7,94	14,29	6,35	139,70	105	0,80	2,50	1,850	102	19	2175	1315	4800	117090 / 117133XC			
90,000	150,000	35,00	28,50	33,75	6,50	12,50	6,00	156,00	110	3,00	2,50	2,290	103	20	2600	1630	4400	131090 / 131150C			
90,000	152,400	35,00	28,50	33,75	6,50	12,50	6,00	158,40	110	3,00	2,50	2,290	103	20	2600	1630	4400	131090 / 131152XC			
90,000	152,400	38,10	30,00	42,00	8,10	15,10	7,00	159,40	114	3,00	2,50	2,400	115	17	3700	1785	4300	160090 / 160152XC			
90,000	158,750	35,00	28,50	33,75	6,50	12,50	6,00	164,75	110	3,00	2,50	2,290	103	20	2600	1630	4400	131090 / 131158XC			
90,000	158,750	38,10	30,00	42,00	8,10	15,10	7,00	165,75	114	3,00	2,50	2,400	115	17	3700	1785	4300	160090 / 160158XC			
90,000	160,000	38,10	30,00	42,00	8,10	15,10	7,00	167,00	114	3,00	2,50	2,400	115	1							

C

FLANGED CUP (C TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP C)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE C)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

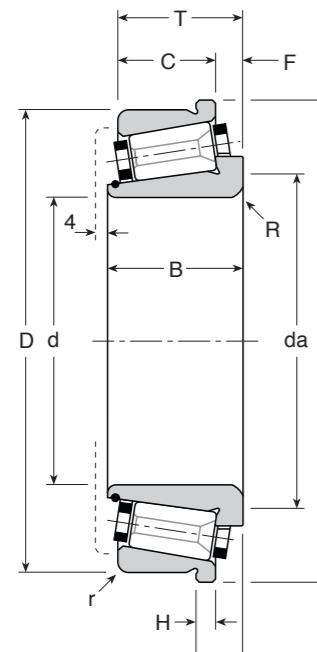
Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

	d ≤ 180mm	d > 180mm
Bore d	+0,005 0	+0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width G	±0,25 0	±0,25 0
Flange diameter J	-0,10 +0,05	-0,10 ±0,05
Flange width H		

d	D	T	C	B	F	G	H	J	da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.			
100,000	190,000	47,62	39,62	46,00	8,00	15,00			7,00	197,00	125	3,00	2,50	5,020	127	19	4645	2240	3900	180100 / 180190C
101,600	165,100	36,52	27,00	39,50	9,52	15,87			6,35	171,45	128	3,00	3,00	4,150	126	23	3345	1990	3900	141101X / 141165XC
101,600	170,000	47,63	39,63	46,00	8,00	15,00			7,00	177,00	125	3,00	2,50	5,020	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180170C
101,600	180,000	47,63	39,63	46,00	8,00	15,00			7,00	187,00	125	3,00	2,50	5,020	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180180C
101,600	180,975	47,62	39,62	46,00	8,00	15,00			7,00	188,00	125	3,00	2,50	4,670	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180180XC
101,600	190,000	47,62	39,62	46,00	8,00	15,00			7,00	197,00	125	3,00	2,50	5,000	127	19	4645	2240	3900	180101X / 180190C
105,000	170,000	47,63	39,63	46,00	8,00	15,00			7,00	177,00	125	3,00	2,50	5,020	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180170C
105,000	180,000	47,63	39,63	46,00	8,00	15,00			7,00	187,00	125	3,00	2,50	5,020	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180180C
105,000	180,975	47,62	39,62	46,00	8,00	15,00			7,00	188,00	125	3,00	2,50	4,440	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180180XC
105,000	190,000	47,62	39,62	46,00	8,00	15,00			7,00	197,00	125	3,00	2,50	4,770	127	19	4645	2240	3900	180105 / 180190C
107,950	165,100	36,52	27,00	39,50	9,52	15,87			6,35	171,45	128	3,00	3,00	4,150	126	23	3345	1990	3900	141107X / 141165XC
111,125	180,975	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	188,90	136	3,00	3,50	4,080	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181180XC
111,125	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,00	136	3,00	3,50	4,780	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181190C
111,125	190,500	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,43	136	3,00	3,50	4,850	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181190XC
111,125	200,025	47,63	34,93	50,00	12,70	20,64			7,94	208,00	136	3,00	3,50	4,080	133	22	4810	2495	3600	181111X / 181200XC
115,000	165,000	28,00	23,00	31,00	5,00	9,50			4,50	169,50	136	2,00	2,50	1,625	139	22	2490	1205	3900	105115 / 105165C
115,000	180,975	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	188,90	136	3,00	3,50	3,830	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181180XC
115,000	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,00	136	3,00	3,50	4,530	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181190C
115,000	190,500	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,43	136	3,00	3,50	4,595	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181190XC
115,000	200,025	47,63	34,93	50,00	12,70	20,64			7,94	208,00	136	3,00	3,50	4,080	133	22	4810	2495	3600	181115 / 181200XC
118,000	180,975	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	188,90	136	3,00	3,50	3,620	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181180XC
118,000	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,00	136	3,00	3,50	4,230	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181190C
118,000	190,500	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,43	136	3,00	3,50	4,290	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181190XC
118,000	200,025	47,63	34,93	50,00	12,70	20,64			7,94	208,00	136	3,00	3,50	4,080	133	22	4810	2495	3600	181118 / 181200XC
120,000	165,000	28,00	23,00	31,00	5,00	9,50			4,50	169,50	136	2,00	2,50	1,625	139	22	2490	1205	3900	105120 / 105165C
120,000	190,000	47,62	34,92	50,00	12,70	20,64			7,94	198,00	142	3,00	3,50	4,220	140	23	4955	2695	3500	184120 / 184190C
120,000	190,500	47,63	34,93	50,00	12,70	20,64			7,94	198,50	142	3,00	3,50	4,220	140	23	4955	2695	3500	184120 / 184199C
120,000	199,000	47,63	34,93	50,00	12,70	20,64			7,94	207,00	142	3,00	3,50	4,220	140	23				

C

FLANGED CUP (C TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP C)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE C)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

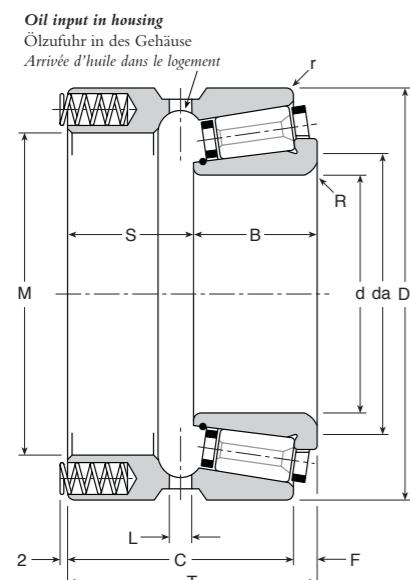
d ≤ 180mm	d > 180mm
Bore d +0,005 0	+0,010 0
Diameter D +0,005 0	+0,010 0
Width G ±0,25 0 -0,10	±0,25 0 -0,10
Flange width H ±0,05	±0,05

d	D	T	C	B	F	G	H	J	da	r	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.		
152,400	222,250	46,82	34,92	49,00	11,90	19,84	7,94	230,19	174	1,50	3,50	5,310	165	32	5605	3575	3000	183152X / 183222XC	
152,400	254,000	66,67	47,62	74,00	19,05	30,16	11,11	265,10	182	3,00	7,00	12,130	191	28	10920	5280	2600	281152X / 281254XC	
152,400	266,700	66,67	47,62	74,00	19,05	30,16	11,11	277,80	182	3,00	7,00	12,130	191	28	10920	5280	2600	281152X / 281266XC	
155,575	254,000	66,67	47,62	74,00	19,05	30,16	11,11	265,10	182	3,00	7,00	12,130	191	28	10920	5280	2600	281155X / 281254XC	
155,575	266,700	66,67	47,62	74,00	19,05	30,16	11,11	277,80	182	3,00	7,00	12,130	191	28	10920	5280	2600	281155X / 281266XC	
156,000	235,000	47,62	38,62	51,00	9,00	17,00	8,00	243,00	182	3,00	3,00	7,010	173	30	6725	3605	2700	203156 / 203235C	
165,100	254,000	46,03	36,51	50,00	9,52	16,66	7,14	261,14	200	1,50	3,00	7,350	191	43	6155	4460	2600	186165X / 186254XC	
170,000	254,000	46,03	36,51	50,00	9,52	16,66	7,14	261,14	200	1,50	3,00	7,350	191	43	6155	4460	2600	186170 / 186254XC	
177,800	227,013	30,16	24,40	35,00	5,76	11,76	6,00	233,00	192	1,50	1,50	2,750	180	30	3450	1770	2700	115177X / 115227XC	
177,800	254,000	46,03	36,51	50,00	9,52	16,66	7,14	261,14	200	1,50	3,00	7,350	191	43	6155	4460	2600	186177X / 186254XC	
177,800	288,925	63,50	47,62	71,00	15,87	26,98	11,11	300,03	210	3,00	7,00	15,000	220	36	12105	6580	2300	280177X / 280288XC	
185,000	258,000	46,00	36,00	50,00	10,00	18,00	8,00	266,00	210	1,50	3,00	5,400	197	47	6300	4760	2500	187185 / 187258C	
190,000	266,700	47,62	38,10	52,00	9,52	16,66	7,14	273,80	215	1,00	3,00	7,200	201	40	7440	4695	2400	204190 / 204266XC	
190,500	266,700	47,62	38,10	52,00	9,52	16,66	7,14	273,80	215	1,00	3,00	7,200	201	40	7440	4695	2400	204190X / 204266XC	
190,500	282,575	50,80	36,51	54,00	14,29	23,81	9,52	292,10	217	3,00	2,50	9,350	168	31	8000	4645	2300	242190X / 242282XC	
190,500	290,000	47,00	38,00	52,00	9,00	17,00	8,00	298,00	238	2,00	3,50	9,100	214	47	7795	5360	2200	206190X / 206290C	
203,200	310,000	63,50	46,03	72,00	17,46	28,87	11,11	321,11	240	3,00	4,40	15,900	240	44	12875	7715	2100	283203X / 283310C	
203,200	317,500	63,50	46,03	72,00	17,46	28,87	11,11	328,61	240	3,00	4,40	17,340	240	44	12875	7715	2100	283203X / 283317XC	
210,000	290,000	47,00	38,00	52,00	9,00	17,00	8,00	298,00	238	2,00	3,50	9,100	214	47	7795	5360	2200	206210 / 206290C	
210,000	310,000	63,50	46,03	72,00	17,46	28,87	11,11	321,11	240	3,00	4,40	14,600	240	44	12875	7715	2100	283210 / 283310C	
210,000	317,500	63,50	46,03	72,00	17,46	28,87	11,11	328,61	240	3,00	4,40	16,040	240	44	12875	7715	2100	283210 / 283317XC	
215,900	355,600	68,26	47,62	77,00	20,64	31,75	11,11	366,62	270	3,00	7,00	22,900	268	56	13910	9295	1900	284215X / 284355XC	
228,600	355,600	68,26	47,62	77,00	20,64	31,75	11,11	366,62	270	3,00	7,00	22,900	268	56	13910	9295	1900	284228X / 284355XC	
230,000	327,025	52,40	36,52	55,00	15,88	25,40	9,52	336,55	265	3,00	6,00	11,900	208	44	9115	6460	1900	244230 / 244327XC	
230,000	330,000	52,40	36,52	55,00	15,88	25,40	9,52	339,52	265	3,00	6,00	13,000	208	44	9115	6460	1900	244230 / 244330C	
234,950	327,025	52,40	36,52	55,00	15,88	25,40	9,52	336,55	265	3,00	6,00	11,100	208	44	9115	6460	1900	244234X / 244327XC	
234,950	330,000	52,40	36,52	55,00	15,88	25,40	9,52	339,52	265	3,00	6,00	12,100	208	44	9115	6460	1900	244234X / 244330C	
234,950	355,600	68,26	47,62	77,00	20,64	31,75	11,11	366,62	270	3,00	7,00	21,660	268	56	13910	9295	1900	284234X / 284355XC	
254,000	400,050	57,15	41,27	66,00	15,88	28,58	12,70	412,75	300	3,00	3,00	24,860	179	28	14105	7230	1700	382254X / 382400XC	
275,000	406,400																		



P

INTEGRAL SPRING CARRIER CUP (P TYPE)
MIT VORLASTFEDERN (TYP P)
BAGUE EXTERIEURE COMPORTANT DES RESSORTS DE RAPPEL (TYPE P)



da - Recommended shaft abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
 6 Bohrungen am Umfang
 6 trous équidistants

P - Load per string (Max no. of springs 24)
 Einzellast pro Feder (Max 24 Vorlastfedern)
 Charge par ressort en place (24 ressorts maxi)

S - Holes for springs
 Federbohrungen
 Logements des ressorts

+ - Max permissible pre load
 Max zulässige Vorspannung
 Précharge maxi possible

† - Static Stiffness Rad.
 Statische Steifigkeit
 Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
 Belastung 10,000h@500U/min
 Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
 Fertigungstoleranzen
 Tolérances de fabrication

Bore d

+0,005

0

Diameter D

+0,005

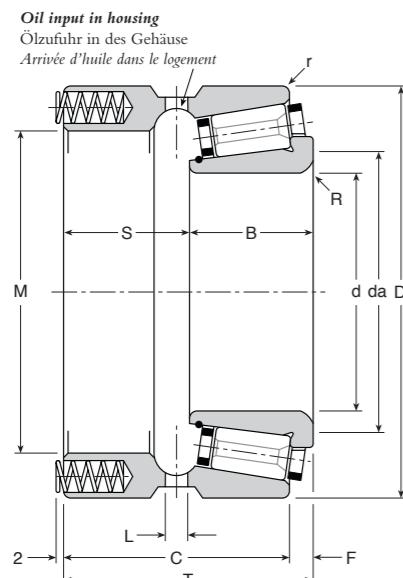
0

Width T

±0,25

d	D	T	C	B	F	da	L	M	P	+	S		r	R	S	Weight Gew. Poids	†	*	Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
											daN	daN	Ø	Depth Tiefe Prof.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette					
											daN	daN	kg	daN/µ	daN	daN				Rad.	Axi.
25,000	52,000	39,75	36,50	19,00	3,25	34	5	38,00	2,71	65	4,75	14,35	0,80	1,50	20,75	0,340	27	435	210	13300	74025 / 74052P
30,000	62,000	46,75	42,50	23,00	4,25	40	5	44,50	4,46	107	4,75	12,15	0,80	1,50	23,75	0,535	42	635	345	11600	70030 / 70062P
30,000	66,675	47,24	42,48	23,50	4,76	44	5	49,50	5,17	124	6,25	16,65	0,50	1,50	23,74	0,630	42	720	405	10400	80030 / 80066XP
30,000	68,000	47,24	42,48	23,50	4,76	44	5	49,50	5,17	124	6,25	16,65	0,50	1,50	23,74	0,630	42	720	405	10400	80030 / 80068P
31,750	72,000	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100031X / 100072P
31,750	76,200	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100031X / 100076XP
31,750	80,000	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100031X / 100080P
33,338	66,675	47,24	42,48	23,50	4,76	44	5	49,50	5,17	124	6,25	16,65	0,50	1,50	23,74	0,630	42	720	405	10400	80033X / 80066XP
33,338	68,000	47,24	42,48	23,50	4,76	44	5	49,50	5,17	124	6,25	16,65	0,50	1,50	23,74	0,630	42	720	405	10400	80033X / 80068P
34,925	72,000	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100034X / 100072P
34,925	76,200	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100034X / 100076XP
34,925	80,000	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100034X / 100080P
35,000	66,675	47,24	42,48	23,50	4,76	44	5	49,50	5,17	124	6,25	16,65	0,50	1,50	23,74	0,600	42	720	405	10400	80035 / 80066XP
35,000	68,000	47,24	42,48	23,50	4,76	44	5	49,50	5,17	124	6,25	16,65	0,50	1,50	23,74	0,630	42	720	405	10400	80035 / 80068P
35,000	72,000	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	52,00	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	23,75	0,750	47	1055	545	9600	100035 / 100072P
35,000	76,200	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100035 / 100076XP
35,000	80,000	51,75	46,50	26,00	5,25	45	5	49,50	7,08	170	6,75	18,25	0,80	2,00	25,75	0,750	47	1055	545	9600	100035 / 100080P
38,100	76,000	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,920	51	1110	630	8800	101038X / 101076P
38,100	76,200	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,920	51	1110	630	8800	101038X / 101076XP
38,100	80,000	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,920	51	1110	630	8800	101038X / 101080P
40,000	76,200	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,920	51	1110	630	8800	101040 / 101076XP
40,000	80,000	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,915	51	1110	630	8800	101040 / 101080P
40,000	85,000	51,83	48,66	24,50	3,17	55	6	64,00	7,71	185	6,75	17,80	0,80	2,00	27,33	1,025	44	1145	600	8200	112040 / 112085P
41,275	76,000	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,920	51	1110	630	8800	101041X / 101076P
41,275	76,200	51,25	45,50	26,00	5,75	52	5	59,00	8,12	195	6,75	17,45	0,80	2,00	25,25	0,920	51	1110	630	8800	

P
INTEGRAL SPRING CARRIER CUP (P TYPE)
MIT VORLASTFEDERN (TYP P)
BAGUE EXTERIEURE COMPORTANT DES RESSORTS DE RAPPEL (TYPE P)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

P - Load per string (Max no. of springs 24)
Einzellast pro Feder (Max 24 Vorlastfedern)
Charge par ressort en place (24 ressorts maxi)

S - Holes for springs
Federbohrungen
Logements des ressorts

+ - Max permissible pre load
Max zulässige Vorspannung
Précharge maxi possible

† - Static Stiffness Rad.
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d +0,005

0

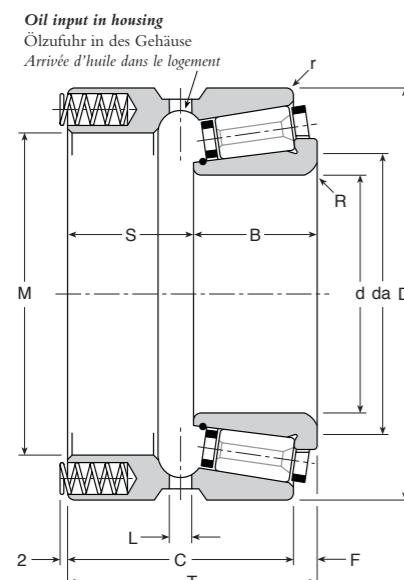
Diameter D +0,005

0

Width T ±0,25

d	D	T	C	B	F	da	L	M	P	+	S		r	R	S	Weight Gew. Poids	†	*	Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
											daN	daN	Ø	Depth Tiefe Prof.	kg	daN/µ	daN	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette
57,150	96,838	59,50	54,00	29,50	5,50	70	7	76,00	12,92	310	8,50	15,85	0,80	2,00	30,00	1,630	68	1570	990	6900	110057X / 110096XP
57,150	98,425	59,50	54,00	29,50	5,50	70	7	76,00	12,92	310	8,50	15,85	0,80	2,00	30,00	1,630	68	1570	990	6900	110057X / 110098XP
57,150	100,000	59,50	54,00	29,50	5,50	70	7	76,00	12,92	310	8,50	15,85	0,80	2,00	30,00	1,630	68	1570	990	6900	110057X / 110100P
57,150	100,000	52,44	46,88	26,50	5,56	72	7	79,00	13,12	315	8,50	15,75	0,80	2,00	25,94	1,380	68	1585	1020	6600	113057X / 113100P
57,150	101,600	52,44	46,88	26,50	5,56	72	7	79,00	13,12	315	8,50	15,75	0,80	2,00	25,94	1,380	68	1585	1020	6600	113057X / 113101XP
57,150	110,000	66,65	60,30	33,00	6,35	75	8	86,00	12,29	295	8,50	16,00	0,80	2,50	33,65	2,030	78	1950	950	6200	120057X / 120110P
57,150	112,712	66,65	60,30	33,00	6,35	75	8	86,00	12,29	295	8,50	16,00	0,80	2,50	33,65	2,030	78	1950	950	6200	120057X / 120112XP
60,000	100,000	52,44	46,88	26,50	5,56	72	7	79,00	13,12	315	8,50	15,75	0,80	2,00	25,94	1,380	68	1585	1020	6600	113060 / 113100P
60,000	101,600	52,44	46,88	26,50	5,56	72	7	79,00	13,12	315	8,50	15,75	0,80	2,00	25,94	1,380	68	1585	1020	6600	113060 / 113101XP
60,000	110,000	66,65	60,30	33,00	6,35	75	8	86,00	12,29	295	8,50	16,00	0,80	2,50	33,65	2,030	78	1950	950	6200	120060 / 120110P
60,000	112,712	66,65	60,30	33,00	6,35	75	8	86,00	12,29	295	8,50	16,00	0,80	2,50	33,65	2,030	78	1950	950	6200	120060 / 120112XP
60,000	120,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130060 / 130120P
60,000	127,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130060 / 130127P
60,325	100,000	52,44	46,88	26,50	5,56	72	7	79,00	13,12	315	8,50	15,75	0,80	2,00	25,94	1,380	68	1585	1020	6600	113060X / 113100P
60,325	101,600	52,44	46,88	26,50	5,56	72	7	79,00	13,12	315	8,50	15,75	0,80	2,00	25,94	1,380	68	1585	1020	6600	113060X / 113101XP
63,500	110,000	66,65	60,30	33,00	6,35	75	8	86,00	12,29	295	8,50	16,00	0,80	2,50	33,65	1,940	78	1950	950	6200	120063X / 120110P
63,500	120,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130063X / 130120P
63,500	127,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130063X / 130127P
65,000	120,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130065 / 130120P
65,000	127,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130065 / 130127P
69,850	112,712	66,65	60,30	33,00	6,35	86	8	90,00	13,54	325	8,50	15,65	0,80	2,50	33,65	1,830	82	2030	1045	5800	124069X / 124112XP
69,850	120,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,320	82	2175	1100	5700	130069X / 130120P
69,850	120,000	81,06	73,12	42,00	7,94	84	8	93,00	18,12	435	10,00	25,10	0,80	3,57	39,06	3,050	108	2820	1405	5700	135069X / 135120P
69,850	127,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50	33,44	2,450	82	2175	1100	5700	130069X / 130127P
70,000	112,712	66,65	60,30	33,00	6,35	86	8	90,00	13,54	325	8,50	15,65	0,80	2,50	33,65	1,830	82	2030	1045	5800	124070 / 124112XP
70,000	120,000	65,44	59,88	32,00	5,56	84	8	93,00	14,17	340	8,50	15,45	0,80	2,50							

P
INTEGRAL SPRING CARRIER CUP (P TYPE)
MIT VORLASTFEDERN (TYP P)
BAIGUE EXTERIEURE COMPORTANT DES RESSORTS DE RAPPEL (TYPE P)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

P - Load per string (Max no. of springs 24)
Einzellast pro Feder (Max 24 Vorlastfedern)
Charge par ressort en place (24 ressorts maxi)

S - Holes for springs
Federbohrungen
Logements des ressorts

+ - Max permissible pre load
Max zulässige Vorspannung
Précharge maxi possible

† - Static Stiffness Rad.
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d

+0,005

0

Diameter D

+0,005

0

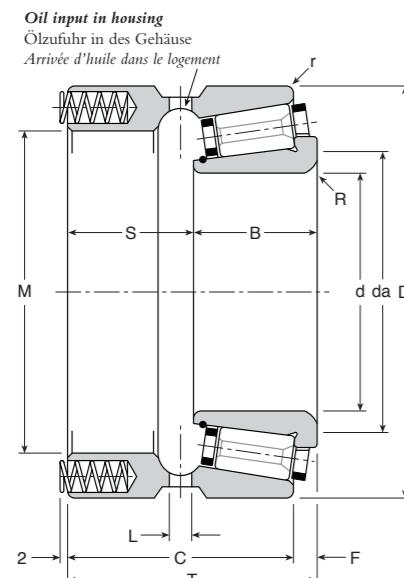
Width T

$\pm 0,25$

d	D	T	C	B	F	da	L	M	P	+	S		r	R	S	Weight Gew. Poids	†	*	Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
											daN	daN	\emptyset	Depth Tiefe Prof.	kg	daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette
92,075	158,750	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131092X / 131158XP
93,663	150,000	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131093X / 131150P
93,663	152,400	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131093X / 131152XP
93,663	158,750	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131093X / 131158XP
95,000	150,000	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131095 / 131150P
95,000	152,400	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,740	103	2600	1630	4400	131095 / 131152XP
95,000	152,400	83,90	75,80	42,00	8,10	114	9	123,00	22,92	550	10,00	23,85	0,80	2,50	41,90	4,500	115	3700	1785	4300	160095 / 160152XP
95,000	158,750	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131095 / 131158XP
95,000	170,000	97,50	89,00	50,50	8,50	114	8	130,00	33,75	810	12,00	29,20	1,00	3,50	47,00	7,340	123	5460	2630	4200	210095 / 210170P
97,000	150,000	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131097 / 131150P
97,000	152,400	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,660	103	2600	1630	4400	131097 / 131152XP
97,000	158,750	68,50	62,00	33,75	6,50	110	8	120,00	21,04	505	12,75	23,15	0,80	2,50	34,75	3,800	103	2600	1630	4400	131097 / 131158XP
98,425	152,400	83,90	75,80	42,00	8,10	114	9	123,00	22,92	550	10,00	23,85	0,80	2,50	41,90	4,300	115	3700	1785	4300	160098X / 160152XP
98,425	158,750	83,90	78,50	42,00	8,10	114	9	123,00	22,92	550	10,00	23,85	0,80	2,50	41,90	4,300	115	3700	1785	4300	160098X / 160158XP
98,425	160,000	83,90	78,50	42,00	8,10	114	9	123,00	22,92	550	10,00	23,85	0,80	2,50	41,90	4,300	115	3700	1785	4300	160098X / 160160P
98,425	161,925	83,90	78,50	42,00	8,10	114	9	123,00	22,92	550	10,00	23,85	0,80	2,50	41,90	4,300	115	3700	1785	4300	160098X / 160161XP
100,000	170,000	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	7,670	127	4645	2240	3900	180100 / 180170P
100,000	180,000	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	7,670	127	4645	2240	3900	180100 / 180180P
100,000	180,975	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	7,670	127	4645	2240	3900	180100 / 180180XP
100,000	190,000	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	9,580	127	4645	2240	3900	180100 / 180190P
101,600	165,100	73,03	63,51	39,50	9,52	128	8	136,50	25,50	612	10,00	23,15	0,80	3,00	33,53	5,680	126	3345	1990	3900	141101X / 141165XP
101,600	170,000	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	7,670	127	4645	2240	3900	180101X / 180170P
101,600	180,000	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	7,670	127	4645	2240	3900	180101X / 180180P
101,600	180,975	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,60	1,00	2,50	46,00	7,810	127	4645	2240	3900	180101X / 180180XP
101,600	190,000	92,00	84,00	46,00	8,00	125	10	142,00	28,75	690	12,00	30,									

P

INTEGRAL SPRING CARRIER CUP (P TYPE)
MIT VORLASTFEDERN (TYP P)
BAGUE EXTERIEURE COMPORTANT DES RESSORTS DE RAPPEL (TYPE P)



da - Recommended shaft abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
 6 Bohrungen am Umfang
 6 trous équidistants

P - Load per string (Max no. of springs 24)
 Einzellast pro Feder (Max 24 Vorlastfedern)
 Charge par ressort en place (24 ressorts maxi)

S - Holes for springs
 Federbohrungen
 Logements des ressorts

† - Max permissible pre load
 Max zulässige Vorspannung
 Précharge maxi possible

‡ - Static Stiffness Rad.
 Statische Steifigkeit
 Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
 Belastung 10,000h@500U/min
 Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
 Fertigungstoleranzen
 Tolérances de fabrication

Bore d +0,005
 0

Diameter D +0,005
 0

Width T ±0,25

d	D	T	C	B	F	da	L	M	P	†	S		r	R	S	Weight Gew. Poids	‡	*	Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
											daN	daN	Ø	Depth Tiefe Prof.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette				Cone Innenring Cône	
											daN	daN	kg	daN/µ	daN	daN				Cup Aussenring Cuvette	
127,000	200,025	93,67	85,74	42,00	7,93	152	10	162,50	35,21	845	12,00	28,80	1,00	3,00	51,67	7,420	149	4445	2735	3400	164127X / 164200XP
127,000	215,000	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	11,050	152	6125	2965	3100	200127X / 200215P
127,000	215,900	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	11,050	152	6125	2965	3100	200127X / 200215XP
133,350	196,850	93,67	85,74	42,00	7,93	152	10	162,50	35,21	845	12,00	28,80	1,00	3,00	51,67	7,420	149	4445	2735	3400	164133X / 164196XP
133,350	200,025	93,67	85,74	42,00	7,93	152	10	162,50	35,21	845	12,00	28,80	1,00	3,00	51,67	7,420	149	4445	2735	3400	164133X / 164200XP
133,350	215,000	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	11,050	152	6125	2965	3100	200133X / 200215P
133,350	215,900	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	10,550	152	6125	2965	3100	200133X / 200215XP
136,525	215,000	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	11,050	152	6125	2965	3100	200136X / 200215P
136,525	215,900	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	10,250	152	6125	2965	3100	200136X / 200215XP
139,700	215,000	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	11,050	152	6125	2965	3100	200139X / 200215P
139,700	215,900	101,00	92,00	51,00	9,00	155	10	176,00	38,12	915	12,00	28,00	1,00	2,50	50,00	11,050	152	6125	2965	3100	200139X / 200215XP
139,700	241,300	115,00	104,00	59,00	11,00	170	12	185,00	52,08	1250	14,25	35,80	1,00	2,50	56,00	17,700	171	8385	4060	2900	240139X / 240241XP
140,000	200,000	80,15	73,00	42,00	7,15	158	10	171,00	37,72	905	12,00	28,10	1,00	3,00	38,15	6,380	155	4565	2940	3100	161140 / 161200P
140,000	200,025	80,15	73,00	42,00	7,15	158	10	171,00	37,72	905	12,00	28,10	1,00	3,00	38,15	6,380	155	4565	2940	3100	161140 / 161200XP
142,875	200,000	80,15	73,00	42,00	7,15	158	10	171,00	37,72	905	12,00	28,10	1,00	3,00	38,15	6,380	155	4565	2940	3100	161142X / 161200P
142,875	200,025	80,15	73,00	42,00	7,15	158	10	171,00	37,72	905	12,00	28,10	1,00	3,00	38,15	6,380	155	4565	2940	3100	161142X / 161200XP
145,000	241,300	115,00	104,00	59,00	11,00	170	12	185,00	52,08	1250	14,25	35,80	1,00	2,50	56,00	17,150	171	8385	4060	2900	240145 / 240241XP
145,000	256,000	101,00	92,00	51,00	9,00	182	12	194,00	46,25	1110	14,25	31,55	1,00	3,00	50,00	11,830	173	6725	3605	2700	203145 / 203256P
149,225	241,300	115,00	104,00	59,00	11,00	170	12	185,00	52,08	1250	14,25	35,80	1,00	2,50	56,00	17,150	171	8385	4060	2900	240149X / 240241XP
150,000	210,000	84,00	76,00	42,00	8,00	170	10	179,50	40,83	980	12,00	27,25	1,00	3,00	42,00	9,100	160	4710	3185	3000	163150 / 163210P
152,400	222,250	93,10	81,20	49,00	11,90	174	12	184,00	45,83	1100	14,25	31,65	1,00	3,50	44,10	9,080	165	5605	3575	3000	183152X / 183222XP
152,400	254,000	135,95	116,90	74,00	19,05	182	12	198,00	67,71	1625	24,00	47,60	1,00	7,00	61,95	21,720	191	10920	5280	2600	281152X / 281254XP
152,400	266,700	135,95	116,90	74,00	19,05	182	12	198,00	67,71	1625	24,00	47,60	1,00	7,00	61,95	21,720	191	10920	5280	2600	281152X / 281266XP
155,575	254,000	135,95	116,90	74,00	19,05	182	12	198,00	67,71	1625	24,00	47,60	1,00	7,00	61,9						

G

PLAIN CUP (G TYPE)
AUSSENRING OHNE BUND (TYP G)
BAUGE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)



PLAIN CUP (G TYPE)

The plain outer race enables this bearing to be used in a 'floating' position to permit thermal expansion. As such it can replace a P type bearing when additional load capacity is required.

G type bearings can be preadjusted to give GE double row bearings. This is achieved by fitting a spacer between the inner races to give the required assembly end play or preload. The choice of setting is based upon a number of parameters such as speed, lubrication and applied loads. Spacer width is adjusted individually prior to despatch.

For further advise contact Gamet Bearings.

AUSSENRING OHNE BUND (TYP G)

Die ebene Außenfläche ermöglicht es, dieses Lager 'gleitend' einzubauen, um Wärmedehnung auszugleichen.

Somit kann es ein P-Lager ersetzen, falls zusätzliche Radialkräfte aufgenommen werden müssen.

G-Lager können als zweireihige Lager in Ausführung GE voreingestellt geliefert werden. Durch einen Distanzring - der zwischen die beiden Innenringe eingepasst wird - kann das Lager mit Vorspannung oder Spiel versehen werden. Die Wahl der Einstellung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, wie Geschwindigkeit, der Schmierung und der Belastung usw. Die Breite des Distanzringes wird vor Auslieferung des Lagers individuell eingestellt, für weitere Beratung bitten wir Sie, sich an Gamet Bearings zu wenden.

BAGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)

Zweireihige Lager haben in etwa die doppelte Kapazität des entsprechenden einreihigen Lagers. Sie werden deshalb bei stärker belasteten Anwendungen eingesetzt.

Double row bearings offer nearly twice the capacity of the equivalent single row bearing, and are therefore used in more heavily loaded applications.

Zweireihige Lager haben in etwa die doppelte Kapazität des entsprechenden einreihigen Lagers. Sie werden deshalb bei stärker belasteten Anwendungen eingesetzt.

Les roulements à double rangée offrent une capacité de charge presque deux fois supérieure à celle des roulements à simple rangée. En conséquence, ils sont utilisés pour les montages soumis à des efforts importants.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter Gamet Bearings.



FLANGED CUP (H TYPE)

This double row bearing has a flanged outer ring which locates the shaft axially. This can also simplify housing machining operations and overall design.

H type bearings can be preadjusted to give HE double row bearings. This is achieved by fitting a spacer between the inner races to give the required assembly end play or preload. The choice of setting is based upon a number of parameters such as speed, lubrication and applied loads. Spacer width is adjusted individually prior to despatch.

For further advise contact Gamet Bearings.

AUSSENRING MIT BUND (TYP H)

Dieses zweireihige Lager hat einen Aussenring mit Bund, der die Spindel axial fixiert. Somit kann die Bearbeitung des Gehäuses und der ganzen Baugruppe vereinfacht werden.

H-Lager können als zweireihige Lager in Ausführung HE voreingestellt geliefert werden. Durch einen Distanzring - der zwischen die beiden Innenringe eingepasst wird - kann das Lager mit Vorspannung oder Spiel versehen werden. Die Wahl der Einstellung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, wie Geschwindigkeit, der Schmierung und der Belastung usw. Die Breite des Distanzringes wird vor Auslieferung des Lagers individuell eingestellt, für weitere Beratung bitten wir Sie, sich an Gamet Bearings zu wenden.



Double row bearings offer nearly twice the capacity of the equivalent single row bearing, and are therefore used in more heavily loaded applications.

Zweireihige Lager haben in etwa die doppelte Kapazität des entsprechenden einreihigen Lagers. Sie werden deshalb bei stärker belasteten Anwendungen eingesetzt.

Les roulements à double rangée offrent une capacité de charge presque deux fois supérieure à celle des roulements à simple rangée. En conséquence, ils sont utilisés pour les montages soumis à des efforts importants.

BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)

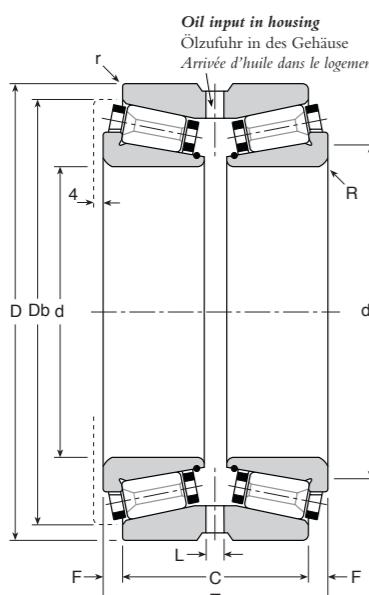
Ce roulement à double rangée a une bague extérieure avec collerette qui positionne l'arbre axialement. Cela permet également de simplifier les opérations d'usinage du logement et la conception d'ensemble.

Les roulements de type H peuvent être prééglés pour obtenir des roulements à double rangée HE. Ceci est obtenu en placant une entretoise entre les bagues intérieures afin d'avoir dans le montage le jeu final ou la précharge requis. Le choix du prééglage dépend d'un certain nombre de paramètres tels que - vitesse, lubrification et charges appliquées. La largeur de l'entretoise est rectifiée individuellement, avant livraison.

Pour de plus amples informations, veuillez consulter Gamet Bearings.

FLANGED CUP (H TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP H)
BAUGE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)

G


PLAIN CUP (G TYPE)
AUSSENRING OHNE BUND (TYPE G)
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)


da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

db - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

*** -** Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore **d** $d \leq 180\text{mm}$ $d > 180\text{mm}$

+0,005

+0,010

0

0

+0,005

+0,010

0

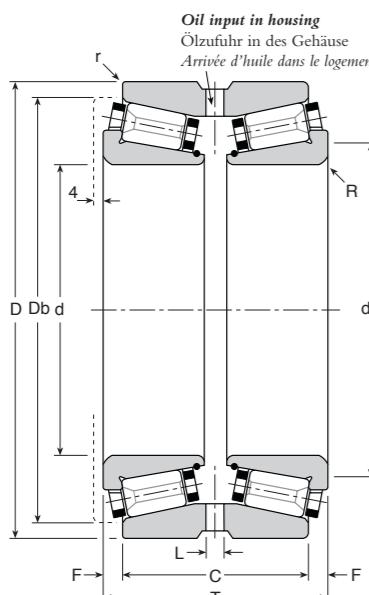
0

$\pm 0,50$

$\pm 0,50$

d	D	T	C	F	da	L	db	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max		Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
												daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette
25,000	52,000	43,00	36,50	3,25	34	5	49,00	0,80	1,50	0,460	54	4	850	210	13300	74025 / 74052G			
30,000	62,000	51,00	42,50	4,25	40	5	58,00	0,80	1,50	0,640	84	7	1250	345	11600	70030 / 70062G			
30,000	66,675	52,00	42,48	4,76	44	5	62,50	0,50	1,50	0,780	84	7	1410	405	10400	80030 / 80066XG			
30,000	68,000	52,00	42,48	4,76	44	5	62,50	0,50	1,50	0,780	84	7	1410	405	10400	80030 / 80068G			
31,750	72,000	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100031X / 100072G			
31,750	76,200	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100031X / 100076XG			
31,750	80,000	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100031X / 100080G			
33,338	66,675	52,00	42,48	4,76	44	5	62,50	0,50	1,50	0,780	84	7	1410	405	10400	80033X / 80066XG			
33,338	68,000	52,00	42,48	4,76	44	5	62,50	0,50	1,50	0,780	84	7	1410	405	10400	80033X / 80068G			
34,925	72,000	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100034X / 100072G			
34,925	76,200	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100034X / 100076XG			
34,925	80,000	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100034X / 100080G			
35,000	66,675	52,00	42,48	4,76	44	5	62,50	0,50	1,50	0,720	84	7	1410	405	10400	80035 / 80066XG			
35,000	68,000	52,00	42,48	4,76	44	5	62,50	0,50	1,50	0,750	84	7	1410	405	10400	80035 / 80068G			
35,000	72,000	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100035 / 100072G			
35,000	76,200	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100035 / 100076XG			
35,000	80,000	57,00	46,50	5,25	45	5	68,00	0,80	2,00	0,825	94	7	2045	545	9600	100035 / 100080G			
36,000	72,000	42,00	36,50	2,75	48	5	68,00	0,80	3,50	0,580	56	5	1280	350	9600	102036 / 102072G			
38,100	76,000	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101038X / 101076G			
38,100	76,200	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101038X / 101076XG			
38,100	80,000	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101038X / 101080G			
40,000	76,000	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101040 / 101076G			
40,000	76,200	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101040 / 101076XG			
40,000	80,000	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	1,025	102	9	2175	630	8800	101040 / 101080G			
40,000	85,000	55,00	48,66	3,17	55	6	81,00	0,80	2,00	1,190	88	7	2190	600	8200	112040 / 112085G			
41,275	76,000	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101041X / 101076G			
41,275	76,200	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101041X / 101076XG			
41,275	80,000	57,00	45,50	5,75	52	5	75,00	0,80	2,00	0,850	102	9	2175	630	8800	101041X / 101080G			
41,275	85,000	55,00	48,66	3,17	55	6	81,00	0,80	2,00	1,070	88	7	2190	600	8200	112041X / 112085G			
44,450	90,000	64,00	51,30	6,35	62	7	86,00	0,80	2,00	1,330	120	11	2805	830	7400	111044X / 111090G			
44,450	93,266	64,00	51,30	6,35	62	7	86,00	0,80	2,00	1,330	120	11	2805	830	7400	111044X / 111093XG			
44,450	85,000	55,00	48,66	3,17	55	6	81,00	0,80	2,00	1,070	88	7	2190	600	8200	112044X / 112085G	</td		

G

PLAIN CUP (G TYPE)
AUSSENRING OHNE BUND (TYPE G)
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)


da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

db - Recommended housing abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

*** -** Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore **d** $d \leq 180\text{mm}$ $d > 180\text{mm}$

+0,005

+0,010

0

0

+0,005

+0,010

0

0

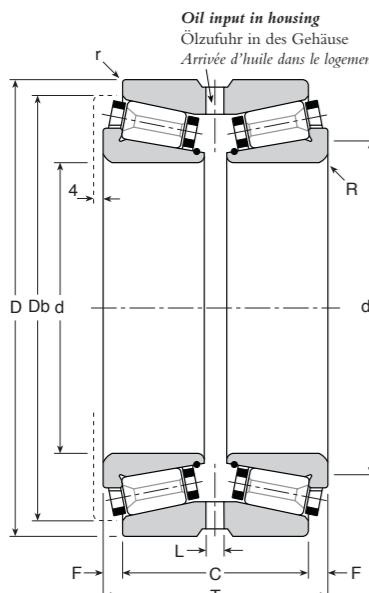
$\pm 0,50$

$\pm 0,50$

d	D	T	C	F	da	L	db	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
												daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.
55,000	98,425	65,00	54,00	5,50	70	7	95,00	0,80	2,00	1,945	136	13	3070	990	6900	110055 / 110098XG	
55,000	100,000	65,00	54,00	5,50	70	7	95,00	0,80	2,00	1,765	136	13	3070	990	6900	110055 / 110100G	
57,150	96,838	65,00	54,00	5,50	70	7	95,00	0,80	2,00	1,945	136	13	3070	990	6900	110057X / 110096XG	
57,150	98,425	65,00	54,00	5,50	70	7	95,00	0,80	2,00	1,945	136	13	3070	990	6900	110057X / 110098XG	
57,150	100,000	65,00	54,00	5,50	70	7	95,00	0,80	2,00	1,945	136	13	3070	990	6900	110057X / 110100G	
57,150	100,000	58,00	46,88	5,56	72	7	96,00	0,80	2,00	1,825	136	13	3085	1020	6600	113057X / 113100G	
57,150	101,600	58,00	46,88	5,56	72	7	96,00	0,80	2,00	1,825	136	13	3085	1020	6600	113057X / 113101XG	
57,150	110,000	73,00	60,30	6,35	75	8	105,00	0,80	2,50	2,390	156	11	3815	950	6200	120057X / 120110G	
57,150	112,712	73,00	60,30	6,35	75	8	105,00	0,80	2,50	2,390	156	11	3815	950	6200	120057X / 120112XG	
60,000	100,000	58,00	46,88	5,56	72	7	96,00	0,80	2,00	1,825	136	13	3085	1020	6600	113060 / 113100G	
60,000	101,600	58,00	46,88	5,56	72	7	96,00	0,80	2,00	1,825	136	13	3085	1020	6600	113060 / 113101XG	
60,000	110,000	73,00	60,30	6,35	75	8	105,00	0,80	2,50	2,390	156	11	3815	950	6200	120060 / 120110G	
60,000	112,712	73,00	60,30	6,35	75	8	105,00	0,80	2,50	2,390	156	11	3815	950	6200	120060 / 120112XG	
60,000	120,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130060 / 130120G	
60,000	127,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130060 / 130127G	
60,325	100,000	58,00	46,88	5,56	72	7	96,00	0,80	2,00	1,825	136	13	3085	1020	6600	113060X / 113100G	
60,325	101,600	58,00	46,88	5,56	72	7	96,00	0,80	2,00	1,825	136	13	3085	1020	6600	113060X / 113101XG	
63,500	110,000	73,00	60,30	6,35	75	8	105,00	0,80	2,50	2,210	156	11	3815	950	6200	120063X / 120110G	
63,500	120,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130063X / 130120G	
63,500	127,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130063X / 130127G	
65,000	120,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130065 / 130120G	
65,000	127,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130065 / 130127G	
69,850	112,712	73,00	60,30	6,35	86	8	109,00	0,80	2,50	2,015	164	13	3980	1045	5800	124069X / 124112XG	
69,850	120,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,610	164	12	4290	1100	5700	130069X / 130120G	
69,850	120,000	89,00	73,12	7,94	84	8	115,00	0,80	3,57	2,730	216	16	5550	1405	5700	135069X / 135120G	
69,850	127,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130069X / 130127G	
70,000	112,712	73,00	60,30	6,35	86	8	109,00	0,80	2,50	2,015	164	13	3980	1045	5800	124070 / 124112XG	
70,000	120,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,640	164	12	4290	1100	5700	130070 / 130120G	
70,000	127,000	71,00	59,88	5,56	84	8	115,00	0,80	2,50	2,860	164	12	4290	1100	5700	130070 / 130127G	
73,025	120,000	64,00	49,70	7,15	90	8	115,00	0,80	2,50	2,350	140	12	3520	980	5500	123073X / 123120G	
73,025	120,650	64,00	49,70	7,15	90	8	115,00	0,80	2,50	2,350	140	12	3520	980	5500	123073X / 123120XG	
73,025	121,444	64,00	49,70	7,15	90	8	115,00	0,80	2,50	2,350	140	12	3520	980	5500	123073X / 123121XG	
73,025	123,825	64,00	49,70	7,15	90	8	115,00	0,80	2,50	2,350	140	12	3520</td				

G

PLAIN CUP (G TYPE)
AUSSENRING OHNE BUND (TYPE G)
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)



da - Recommended shaft abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
 6 Bohrungen am Umfang
 6 trous équidistants

db - Recommended housing abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
 Statische Steifigkeit
 Rigidité statique

*** -** Basic Rating 10,000hrs@500rpm
 Belastung 10,000h@500U/min
 Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d $d \leq 180\text{mm}$ $d > 180\text{mm}$

+0,005

0

0

+0,010

0

0

Diameter D

+0,005

0

0

+0,010

0

0

Width T

$\pm 0,50$

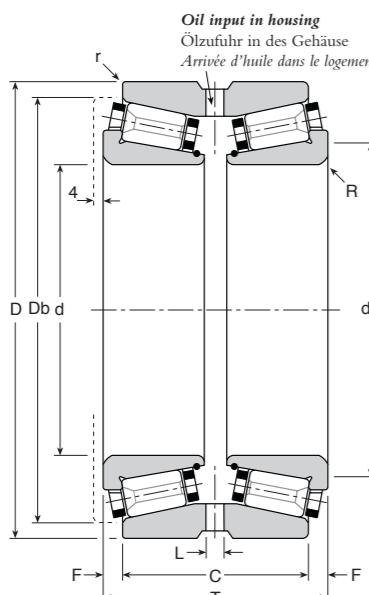
$\pm 0,50$

$\pm 0,50$

d	D	T	C	F	da	L	db	r	R	Weight Gew. Poids	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
											kg	daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.
77,788	121,444	64,00	49,70	7,15	90	8	115,00	0,80	2,50	2,250	140	12	3520	980	5500	123077X / 123121XG	
77,788	123,825	64,00	49,70	7,15	90	8	115,00	0,80	2,50	2,250	140	12	3520	980	5500	123077X / 123123XG	
80,000	140,000	85,00	69,14	7,93	100	8	135,00	0,80	3,00	4,345	200	15	5685	1410	4900	140080 / 140140G	
80,962	133,350	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,250	198	19	4650	1425	4900	126080X / 126133XG	
82,550	133,350	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,250	198	19	4650	1425	4900	126082X / 126133XG	
82,550	136,525	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,250	198	19	4650	1425	4900	126082X / 126136XG	
82,550	140,000	85,00	69,14	7,93	100	8	135,00	0,80	3,00	4,145	200	15	5685	1410	4900	140082X / 140140G	
84,138	133,350	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126084X / 126133XG	
84,138	136,525	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126084X / 126136XG	
85,000	140,000	85,00	69,14	7,93	100	8	135,00	0,80	3,00	3,945	200	15	5685	1410	4900	140085 / 140140G	
85,000	170,000	106,00	89,00	8,50	114	8	160,00	1,00	3,50	8,345	246	18	10640	2630	4200	210085 / 210170G	
85,725	133,350	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126085X / 126133XG	
85,725	136,525	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126085X / 126136XG	
88,900	133,350	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126088X / 126133XG	
88,900	136,525	74,00	58,12	7,94	102	8	127,00	0,80	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126088X / 126136XG	
90,000	133,350	76,00	60,12	7,94	105	8	129,00	0,80	2,50	3,900	204	19	4275	1315	4800	117090 / 117133XG	
90,000	170,000	106,00	89,00	8,50	114	8	160,00	1,00	3,50	8,345	246	18	10640	2630	4200	210090 / 210170G	
90,000	150,000	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131090 / 131150G	
90,000	152,400	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131090 / 131152XG	
90,000	158,750	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131090 / 131158XG	
90,000	152,400	92,00	75,80	8,10	114	9	148,00	0,80	2,50	4,950	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160152XG	
90,000	158,750	92,00	75,80	8,10	114	9	148,00	0,80	2,50	4,950	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160158XG	
90,000	160,000	92,00	75,80	8,10	114	9	148,00	0,80	2,50	4,950	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160160G	
90,000	161,925	92,00	75,80	8,10	114	9	148,00	0,80	2,50	4,950	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160161XG	
92,075	150,000	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131092X / 131150G	
92,075	152,400	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131092X / 131152XG	
92,075	158,750	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131092X / 131158XG	
93,663	152,400	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131093X / 131152XG	
93,663	150,000	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131093X / 131150G	
93,663	158,750	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630	4400	131093X / 131158XG	
95,000	150,000	75,00	62,00	6,50	110	8	146,00	0,80	2,50	4,625	206	20	5115	1630			

G

PLAIN CUP (G TYPE)
AUSSENRING OHNE BUND (TYPE G)
BAIGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)



da - Recommended shaft abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
 6 Bohrungen am Umfang
 6 trous équidistants

db - Recommended housing abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement du logement

+ - Static Stiffness
 Statische Steifigkeit
 Rigidité statique

*** -** Basic Rating 10,000hrs@500rpm
 Belastung 10,000h@500U/min
 Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d $d \leq 180\text{mm}$ $d > 180\text{mm}$
 $+0,005$ $+0,010$

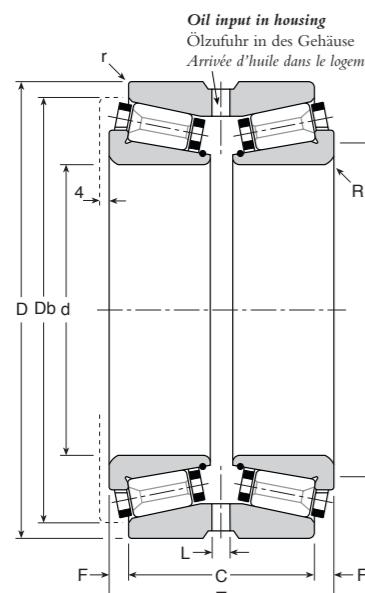
Diameter D 0 0
 $+0,005$ $+0,010$

Width T $\pm 0,50$ $\pm 0,50$

d	D	T	C	F	da	L	db	r	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max		Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
												daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette
105,000	170,000	100,00	84,00	8,00	125		10	170,00	1,00	2,50	11,000	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180170G		
105,000	180,000	100,00	84,00	8,00	125		10	170,00	1,00	2,50	11,000	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180180G		
105,000	180,975	100,00	84,00	8,00	125		10	170,00	1,00	2,50	8,820	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180180XG		
105,000	190,000	100,00	84,00	8,00	125		10	170,00	1,00	2,50	10,500	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180190G		
107,950	165,100	87,00	67,96	9,52	128		8	160,00	0,80	3,00	9,160	252	23	6595	1990	3900	141107X / 141165XGS		
111,125	180,975	108,00	82,60	12,70	136		10	175,00	1,00	3,50	8,340	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181180XG		
111,125	190,000	108,00	82,60	12,70	136		10	180,00	1,00	3,50	9,950	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181190G		
111,125	190,500	108,00	82,60	12,70	136		10	180,00	1,00	3,50	10,050	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181190XG		
111,125	200,025	108,00	82,60	12,70	136		10	175,00	1,00	3,50	8,340	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181200XG		
115,000	165,000	65,00	55,00	5,00	136		9	159,00	1,00	2,50	3,360	278	22	4920	1205	3900	105115 / 105165G		
115,000	180,975	108,00	82,60	12,70	136		10	175,00	1,00	3,50	7,840	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181180XG		
115,000	190,000	108,00	82,60	12,70	136		10	180,00	1,00	3,50	9,450	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181190G		
115,000	190,500	108,00	82,60	12,70	136		10	180,00	1,00	3,50	9,550	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181190XG		
115,000	200,025	108,00	82,60	12,70	136		10	175,00	1,00	3,50	8,340	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181200XG		
118,000	180,975	108,00	82,60	12,70	136		10	175,00	1,00	3,50	7,420	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181180XG		
118,000	190,000	108,00	82,60	12,70	136		10	180,00	1,00	3,50	9,030	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181190G		
118,000	190,500	108,00	82,60	12,70	136		10	180,00	1,00	3,50	9,130	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181190XG		
118,000	200,025	108,00	82,60	12,70	136		10	175,00	1,00	3,50	8,340	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181200XG		
120,000	165,000	65,00	55,00	5,00	136		9	159,00	1,00	2,50	3,360	278	22	4920	1205	3900	105120 / 105165G		
120,000	190,000	108,00	82,60	12,70	142		10	184,00	1,00	3,50	8,460	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184190G		
120,000	190,500	108,00	82,60	12,70	142		10	184,00	1,00	3,50	8,460	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184190XG		
120,000	199,000	108,00	82,60	12,70	142		10	184,00	1,00	3,50	8,460	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184199G		
120,000	200,000	108,00	82,60	12,70	142		10	184,00	1,00	3,50	8,460	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184200G		
127,000	196,850	101,60	85,74	7,93	152		10	189,00	1,00	3,00	8,800	298	28	8770	2735	3400	164127X / 164196XG		
127,000	200,025	101,60	85,74	7,93	152		10	189,00	1,00	3,00	8,800	298	28	8770	2735	3400	164127X / 164200XG		
127,000	215,000	110,00	92,00	9,00	155		10	205,00	1,00	2,50	13,540	304	23	12065	2965	3100	200127X / 200215G		
127,000	215,900	110,00	92,00	9,00	155		10	205,00	1,00	2,50	13,540	304	23	12065	2965	3100	200127X / 200215XG		
133,350	196,850	101,60	85,74	7,93	152		10	189,00	1,00	3,00	8,800	298	28	8770	2735	3400	164133X / 164196XG		
133,350	200,025	101,60	85,74	7,93	152		10	189,00	1,00	3,00	8,800	298	28	8770	2735	3400	164133X / 164200XG		
133,350	215,000	110,00	92,00	9,00	155		10	205,00	1,00	2,50	13,540	304	23	12065	2965	3100	200133X / 200215G		
133,350	215,900	110,00	92,00	9,00	155		10	205,00	1,00	2,50	12,490	304	23	12065	2965	3100	200133X / 200215XG		
136,525	215,000	110,00	92,00	9,00	155		10	205,00	1,00	2,50	13,540								

G

PLAIN CUP (G TYPE)
AUSSENRING OHNE BUND (TYPE G)
BAGUE EXTERIEURE SANS COLLERETTE (TYPE G)



da - Recommended shaft abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
 6 Bohrungen am Umfang
 6 trous équidistants

db - Recommended housing abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Gehäuse-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement du logement

† - Static Stiffness
 Statische Steifigkeit
 Rigidité statique

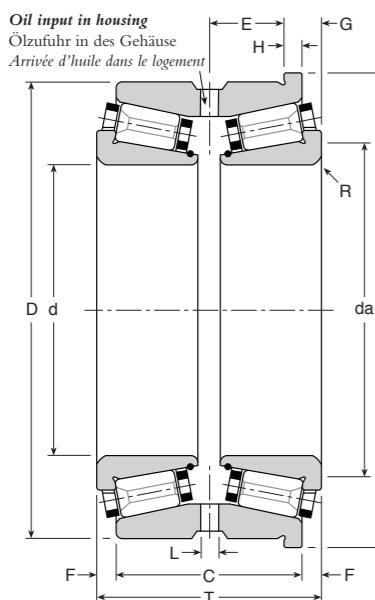
*** -** Basic Rating 10,000hrs@500rpm
 Belastung 10,000h@500U/min
 Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d	$d \leq 180\text{mm}$ +0,005 0	$d > 180\text{mm}$ +0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width T	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$

d	D	T	C	F	da	L	db	r	R	Weight Gew. Poids	kg	†		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
												daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Rad.	Axi.
165,100	254,000	108,00	88,96	9,52	200		10	249,00	1,00	3,00	14,900	382	43	12170	4460	2600	186165X / 186254XG
170,000	254,000	108,00	88,96	9,52	200		10	249,00	1,00	3,00	14,900	382	43	12170	4460	2600	186170 / 186254XG
177,800	227,013	75,00	63,48	5,76	192		10	220,00	1,00	1,50	5,930	360	30	6825	1770	2700	115177X / 115227XG
177,800	254,000	108,00	88,96	9,52	200		10	249,00	1,00	3,00	14,900	382	43	12170	4460	2600	186177X / 186254XG
177,800	288,925	154,00	122,25	15,87	210		12	275,00	3,00	7,00	31,800	440	36	23725	6580	2300	280177X / 280288XG
185,000	258,000	110,00	90,00	10,00	210		10	252,00	1,50	3,00	11,940	394	47	12430	4760	2500	187185 / 187258G
190,000	266,700	113,18	94,14	9,52	215		10	260,00	1,00	3,00	15,000	402	40	14685	4695	2400	204190 / 204266XG
190,500	266,700	113,18	94,14	9,52	215		10	260,00	1,00	3,00	15,000	402	40	14685	4695	2400	204190X / 204266XG
190,500	282,575	120,00	91,42	14,29	217		12	270,00	3,00	2,50	19,300	336	31	15925	4645	2300	242190X / 242282XG
190,500	290,000	114,00	96,00	9,00	238		12	284,00	1,00	3,50	17,000	428	47	15400	5360	2200	206190X / 206290G
203,200	310,000	156,00	121,07	17,46	240		12	298,00	3,00	4,40	32,000	480	44	25185	7715	2100	283203X / 283310G
203,200	317,500	156,00	121,07	17,46	240		12	305,00	3,00	4,40	35,300	480	44	25185	7715	2100	283203X / 283317XG
210,000	290,000	114,00	96,00	9,00	238		12	284,00	1,00	3,50	17,000	428	47	15400	5360	2200	206210 / 206290G
210,000	310,000	156,00	121,07	17,46	240		12	298,00	3,00	4,40	31,200	480	44	25185	7715	2100	283210 / 283310G
210,000	317,500	156,00	121,07	17,46	240		12	305,00	3,00	4,40	34,500	480	44	25185	7715	2100	283210 / 283317XG
215,900	355,600	166,00	124,72	20,64	270		12	340,00	3,00	7,00	50,000	536	56	27625	9295	1900	284215X / 284355XG
228,600	355,600	166,00	124,72	20,64	270		12	340,00	3,00	7,00	50,000	536	56	27625	9295	1900	284228X / 284355XG
230,000	327,025	122,00	90,24	15,88	265		12	319,00	3,00	6,00	23,000	416	44	18035	6460	1900	244230 / 244327XG
230,000	330,000	122,00	90,24	15,88	265		12	319,00	3,00	6,00	26,840	416	44	18035	6460	1900	244230 / 244330G
234,950	327,025	122,00	90,24	15,88	265		12	319,00	3,00	6,00	20,000	416	44	18035	6460	1900	244234X / 244327XG
234,950	330,000	122,00	90,24	15,88	265		12	319,00	3,00	6,00	26,800	416	44	18035	6460	1900	244234X / 244330G
234,950	355,600	166,00	124,72	20,64	270		12	340,00	3,00	7,00	47,430	536	56	27625	9295	1900	284234X / 284355XG
254,000	400,050	146,00	114,24	15,88	300		12	385,00	3,00	3,00	53,980	358	28	27625	7230	1700	382254X / 382400XG
275,000	406,400	176,00	140,00	18,00	324		12	395,00	3,00	6,00	65,940	680	56	39000	10400	1600	320275 / 320406XG
280,194	406,400	176,00	140,00	18,00	324		12	395,00	3,00	6,00	63,180	680	56	39000	10400	1600	320280X / 320406XG
330,200	482,600	200,00	158,72	20,63	370		12	465,00	3,00	6,00	104,000	792	78	53625	17140	1400	380330X / 380482XG
338,138	419,100	94,00	79,00	7,50	362		12	400,00	1,50	3,00	30,400	534	55	12215	3815	1500	152338X / 152419XG
355,600	482,600	145,00	100,55	22,22	395		12	470,00	3,00	7,00	57,300	570	86	27625	13240	1400	282355X / 282482XG
381,000	508,000	187,00	147,00	20,00	424		12	495,00	2,00	7,00	79,200	834	71	41890	11340	1300	303381X / 303508XG
406,400	549,275	200,00	152,36	23,82	456		12	535,00	2,00	7,00	96,800	882	100	46635	16950	1200	323406XS / 323549XGS
431,800	533,400	123,00	100,78	11,11	465		12	520,00	2,00	5,00	44,700	642					

FLANGED CUP (H TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP H)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

- Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

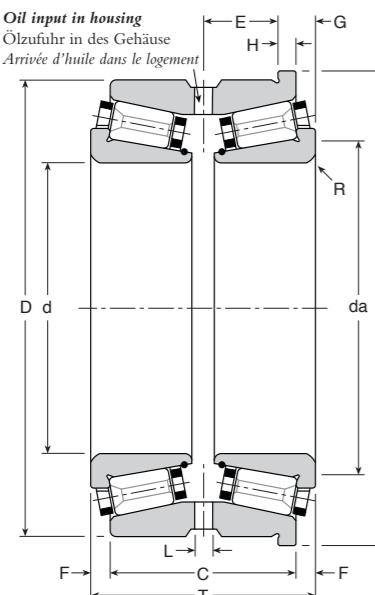
* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d	d ≤ 180mm +0,005 0	d > 180mm +0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width G Overall width T	±0,25 ±0,50	±0,25 ±0,50
Flange diameter J	0 -0,10 ±0,05	0 -0,10 ±0,05
Flange width H		

d	D	T	C	E	F	G	H	J	da	L	R	Weight Gew. Poids	kg	#		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.			
25,000	52,000	43,00	36,50	15,25	3,25	6,25			3,00	55,00	34	5	1,50	0,480	54	4	850	210	13300	74025 / 74052H
30,000	62,000	51,00	42,50	17,25	4,25	8,25			4,00	66,00	40	5	1,50	0,660	84	7	1250	345	11600	70030 / 70062H
30,000	66,675	52,00	42,48	17,24	4,76	8,76			4,00	70,67	44	5	1,50	0,800	84	7	1410	405	10400	80030 / 80066XH
30,000	68,000	52,00	42,48	17,24	4,76	8,76			4,00	72,00	44	5	1,50	0,800	84	7	1410	405	10400	80030 / 80068H
31,750	72,000	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	76,00	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100031X / 100072H
31,750	76,200	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	76,20	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100031X / 100076XH
31,750	80,000	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	84,00	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100031X / 100080H
33,338	66,675	52,00	42,48	17,24	4,76	8,76			4,00	70,67	44	5	1,50	0,800	84	7	1410	405	10400	80033X / 80066XH
33,338	68,000	52,00	42,48	17,24	4,76	8,76			4,00	72,00	44	5	1,50	0,800	84	7	1410	405	10400	80033X / 80068H
34,925	72,000	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	76,00	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100034X / 100072H
34,925	76,200	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	76,20	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100034X / 100076XH
34,925	80,000	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	84,00	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100034X / 100080H
35,000	66,675	52,00	42,48	17,24	4,76	8,76			4,00	70,67	44	5	1,50	0,740	84	7	1410	405	10400	80035 / 80066XH
35,000	72,000	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	76,00	45	5	2,00	0,855	94	7	2045	545	9600	100035 / 100072H
35,000	76,200	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	76,20	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100035 / 100076XH
35,000	80,000	57,00	46,50	19,25	5,25	9,25			4,00	84,00	45	5	2,00	0,860	94	7	2045	545	9600	100035 / 100080H
36,000	72,000	42,00	36,50	14,25	2,75	6,75			4,00	76,00	48	5	3,50	0,595	56	5	1280	350	9600	102036 / 102072H
38,100	76,000	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	80,00	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101038X / 101076H
38,100	76,200	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	80,20	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101038X / 101076XH
38,100	80,000	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	84,00	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101038X / 101080H
40,000	76,000	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	80,00	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101040 / 101076H
40,000	76,200	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	80,20	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101040 / 101076XH
40,000	80,000	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	84,00	52	5	2,00	1,070	102	9	2175	630	8800	101040 / 101080H
40,000	85,000	55,00	48,66	19,57	3,17	7,93			4,76	89,76	55	6	2,00	1,130	88	7	2190	600	8200	112040 / 112085H
41,275	76,000	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	80,00	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101041X / 101076H
41,275	76,200	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	80,20	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101041X / 101076XH
41,275	80,000	57,00	45,50	18,75	5,75	9,75			4,00	84,00	52	5	2,00	0,865	102	9	2175	630	8800	101041X / 101080H
41,275	85,000	55,00	48,66	19,57	3,17	7,93			4,76	89,76	55	6	2,00	1,110	88	7	2190	600	8200	112041X / 112085H
44,450	85,000	55,00	48,66	19,57	3,17	7,93			4,76	89,76	55	6	2,00	1,110	88	7	2190	600	8200	112044X / 112085H
44,450	85,000	62,00	55,66																	

FLANGED CUP (H TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP H)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

- Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

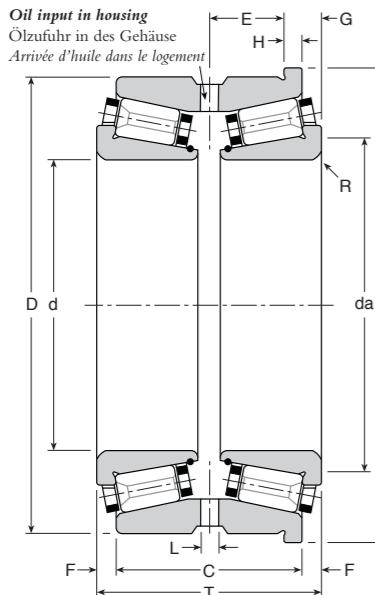
* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d	d ≤ 180mm +0,005 0	d > 180mm +0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width G Overall width T	±0,25 ±0,50	±0,25 ±0,50
Flange diameter J	0 -0,10	0 -0,10
Flange width H	±0,05	±0,05

d	D	T	C	E	F	G	H	J	da	L	R	Weight Gew. Poids	kg	#		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
														daN/μ	daN	Rad.	Axi.		
55,000	100,000	65,00	54,00	22,50	5,50	10,00	4,50	104,50	70	7	2,00	1,825	136	13	3070	990	6900	110055 / 110100H	
57,150	96,838	65,00	54,00	22,50	5,50	10,00	4,50	101,34	70	7	2,00	2,005	136	13	3070	990	6900	110057X / 110096XH	
57,150	96,838	65,00	54,00	22,50	5,50	10,00	4,50	102,93	70	7	2,00	2,005	136	13	3070	990	6900	110057X / 110098XH	
57,150	100,000	65,00	54,00	22,50	5,50	10,00	4,50	104,50	70	7	2,00	2,005	136	13	3070	990	6900	110057X / 110100H	
57,150	100,000	58,00	46,88	18,94	5,56	10,06	4,50	104,50	72	7	2,00	1,900	136	13	3085	1020	6600	113057X / 113100H	
57,150	101,600	58,00	46,88	18,94	5,56	10,06	4,50	106,10	72	7	2,00	1,900	136	13	3085	1020	6600	113057X / 113101XH	
57,150	110,000	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	114,76	75	8	2,50	2,470	156	11	3815	950	6200	120057X / 120110H	
57,150	112,712	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	117,47	75	8	2,50	2,470	156	11	3815	950	6200	120057X / 120112XH	
60,000	100,000	58,00	46,88	18,94	5,56	10,06	4,50	104,50	72	7	2,00	1,900	136	13	3085	1020	6600	113060 / 113100H	
60,000	101,600	58,00	46,88	18,94	5,56	10,06	4,50	106,10	72	7	2,00	1,900	136	13	3085	1020	6600	113060 / 113101XH	
60,000	110,000	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	114,76	75	8	2,50	2,470	156	11	3815	950	6200	120060 / 120110H	
60,000	112,712	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	117,47	75	8	2,50	2,470	156	11	3815	950	6200	120060 / 120112XH	
60,000	120,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	125,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130060 / 130120H	
60,000	127,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	132,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130060 / 130127H	
60,325	100,000	58,00	46,88	18,94	5,56	10,06	4,50	104,50	72	7	2,00	1,900	136	13	3085	1020	6600	113060X / 113100H	
60,325	101,600	58,00	46,88	18,94	5,56	10,06	4,50	106,10	72	7	2,00	1,900	136	13	3085	1020	6600	113060X / 113101XH	
63,500	110,000	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	114,76	75	8	2,50	2,290	156	11	3815	950	6200	120063X / 120110H	
63,500	120,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	125,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130063X / 130120H	
63,500	127,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	132,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130063X / 130127H	
65,000	120,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	125,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130065 / 130120H	
65,000	127,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	132,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130065 / 130127H	
69,850	127,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	132,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130069X / 130127H	
69,850	112,712	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	117,47	86	8	2,50	2,085	164	13	3980	1045	5800	124069X / 124112XH	
69,850	120,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	125,55	84	8	2,50	2,710	164	12	4290	1100	5700	130069X / 130120H	
69,850	120,000	89,00	73,12	30,21	7,94	14,29	6,35	126,35	84	8	3,57	2,790	216	16	5550	1405	5700	135069X / 135120H	
70,000	112,712	73,00	60,30	25,39	6,35	11,11	4,76	117,47	86	8	2,50	2,085	164	13	3980	1045	5800	124070 / 124112XH	
70,000	120,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	125,55	84	8	2,50	2,700	164	12	4290	1100	5700	130070 / 130120H	
70,000	127,000	71,00	59,88	24,39	5,56	11,11	5,55	132,55	84	8	2,50	2,960	164	12	4290	1100	5700	130070 / 130127H	
73,025	120,000	64,00	49,70	19,30	7,15	12,70	5,55	125,55	90	8	2,50	2,350	140	12	3520	980	5500	123073X / 123120H	
73,025	120,650	64,00	49,70	19,30	7,15	12,70	5,55	126,20	90	8									

FLANGED CUP (H TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP H)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)



da - Recommended shaft abutment diameter
 empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
 diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
 6 Bohrungen am Umfang
 6 trous équidistants

- Static Stiffness
 Statische Steifigkeit
 Rigidité statique

***** - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
 Belastung 10,000h@500U/min
 Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d	$d \leq 180\text{mm}$ +0,005 0	$d > 180\text{mm}$ +0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width G	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$
Overall width T	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$
Flange diameter J	0 -0,10 $\pm 0,05$	0 -0,10 $\pm 0,05$
Flange width H		

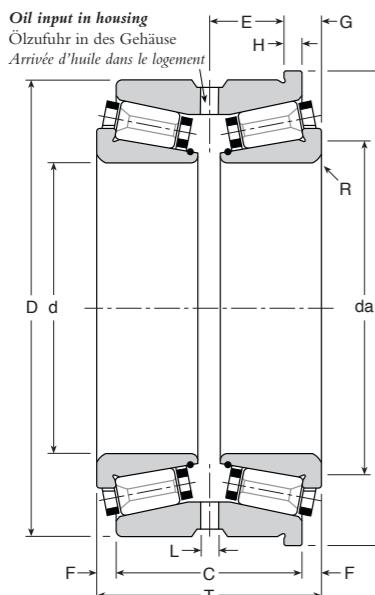
Important note: For double row bearings the bore of the rear cone (marked 'B' track) is 0,002 to 0,004 mm larger than the 'A' track cone bore. This reduces the level of tight fit to facilitate adjustment of the bearing.

Wichtiger Hinweis: Bei zweireihigen Lagern ist die Bohrung des hinteren Innenrings (Markierung 'B-Lauffahrbahn') 0,002 bis 0,004mm grösser als die Bohrung der 'A'-Lauffahrbahn. Dies erweitert den Sitz der Passung und erleichtert das Einstellen des Lagers.

Note importante: Pour les roulements à double rangée, l'alésage du cône arrière (marqué 'B') est plus grand de 0,002 à 0,004mm que l'alésage du cône marqué 'A'. Ceci réduit le serrage de l'ajustement pour faciliter le montage du roulement.

d	D	T	C	E	F	G	H	J	da	L	R	Weight Gew. Poids	kg	#		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
														daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussennring Cuvette	
77,788	123,825	64,00	49,70	19,30	7,15	12,70	5,55	129,37	90	8	2,50	2,250	140	12	3520	980	5500	123077X / 123123XH		
80,000	140,000	85,00	69,14	28,22	7,93	14,28	6,35	146,34	100	8	3,00	4,545	200	15	5685	1410	4900	140080 / 140140H		
80,962	133,350	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	138,88	102	8	2,50	2,250	198	19	4650	1425	4900	126080X / 126133XH		
82,550	133,350	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	138,88	102	8	2,50	2,250	198	19	4650	1425	4900	126082X / 126133XH		
82,550	136,525	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	142,06	102	8	2,50	2,250	198	19	4650	1425	4900	126082X / 126136XH		
82,550	140,000	85,00	69,14	28,22	7,93	14,28	6,35	146,34	100	8	3,00	4,345	200	15	5685	1410	4900	140082X / 140140H		
84,138	133,350	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	138,88	102	8	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126084X / 126133XH		
84,138	136,525	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	142,06	102	8	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126084X / 126136XH		
85,000	140,000	85,00	69,14	28,22	7,93	14,28	6,35	146,34	100	8	3,00	4,145	200	15	5685	1410	4900	140085 / 140140H		
85,000	170,000	106,00	89,00	37,50	8,50	15,50	7,00	177,00	114	8	3,50	8,545	246	18	10640	2630	4200	210085 / 210170H		
85,725	133,350	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	138,88	102	8	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126085X / 126133XH		
85,725	136,525	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	142,06	102	8	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126085X / 126136XH		
88,900	133,350	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	138,88	102	8	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126088X / 126133XH		
88,900	136,525	74,00	58,12	21,12	7,94	13,50	5,56	142,06	102	8	2,50	2,400	198	19	4650	1425	4900	126088X / 126136XH		
90,000	133,350	76,00	60,12	23,71	7,94	14,29	6,35	139,70	105	8	2,50	4,000	204	19	4275	1315	4800	117090 / 117133XH		
90,000	150,000	75,00	62,00	25,00	6,50	12,50	6,00	156,00	110	8	2,50	4,745	206	20	5115	1630	4400	131090 / 131150H		
90,000	152,400	75,00	62,00	25,00	6,50	12,50	6,00	158,40	110	8	2,50	4,745	206	20	5115	1630	4400	131090 / 131152XH		
90,000	152,400	92,00	75,80	30,90	8,10	15,10	7,00	159,40	114	9	2,50	5,150	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160152XH		
90,000	158,750	75,00	62,00	25,00	6,50	12,50	6,00	164,75	110	8	2,50	4,745	206	20	5115	1630	4400	131090 / 131158XH		
90,000	158,750	92,00	75,80	30,90	8,10	15,10	7,00	164,75	114	9	2,50	5,150	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160158XH		
90,000	160,000	92,00	75,80	30,90	8,10	15,10	7,00	167,00	114	9	2,50	5,150	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160160H		
90,000	161,925	92,00	75,80	30,90	8,10	15,10	7,00	168,90	114	9	2,50	5,150	230	17	7275	1785	4300	160090 / 160161XH		
90,000	170,000	106,00	89,00	37,50	8,50	15,50	7,00	177,00	114	8	3,50	8,545	246	18	10640	2630	4200	210090 / 210170H		
92,075	150,000	75,00	62,00	25,00	6,50	12,50	6,00	156,00	110	8	2,50	4,745	206	20	5115	1630	4400	131092X / 131150H		
92,075	152,400	75,00	62,00	25,00	6,50	12,50	6,00	158,40	110	8	2,50	4,745	206	20	5115	1630	4400	131092X / 131152XH		
92,075	158,750	75,00	62,00	25,00	6,50	12,50	6,00	164,75	1											

**FLANGED CUP (H TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP H)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)**



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

- Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

*** -** Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

Bore d	$d \leq 180\text{mm}$ +0,005 0	$d > 180\text{mm}$ +0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width G	$\pm 0,25$	$\pm 0,25$
Overall width T	$\pm 0,50$	$\pm 0,50$
Flange diameter J	0 -0,10	0 -0,10
Flange width H	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$

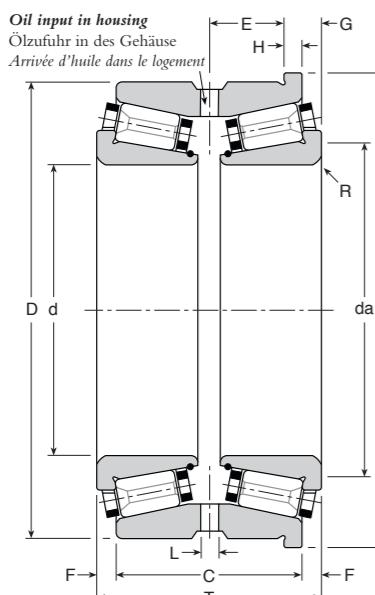
Important note: For double row bearings the bore of the rear cone (marked 'B' track) is 0,002 to 0,004 mm larger than the 'A' track cone bore. This reduces the level of tight fit to facilitate adjustment of the bearing.

Wichtiger Hinweis: Bei zweireihigen Lagern ist die Bohrung des hinteren Innenrings (Markierung 'B-Lauffahrbahn') 0,002 bis 0,004mm grösser als die Bohrung der 'A'-Lauffahrbahn. Dies erweitert den Sitz der Passung und erleichtert das Einstellen des Lagers.

Note importante: Pour les roulements à double rangée, l'alesage du cône arrière (marqué 'B') est plus grand de 0,002 à 0,004mm que l'alesage du cône marqué 'A'. Ceci réduit le serrage de l'ajustement pour faciliter le montage du roulement.

d	D	T	C	E	F	G	H	J	da	L	R	Weight Gew. Poids	kg	#		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn max	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation	
														daN/ μ	daN	Rad.	Axi.	Cone Innenring Cône	Cup Aussenring Cuvette	
105,000	180,000	100,00	84,00	35,00	8,00	15,00		7,00	188,00	125	10	2,50	9,520	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180180H	
105,000	180,975	100,00	84,00	35,00	8,00	15,00		7,00	188,00	125	10	2,50	9,060	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180180XH	
105,000	190,000	100,00	84,00	35,00	8,00	15,00		7,00	197,00	125	10	2,50	10,620	254	19	9100	2240	3900	180105 / 180190H	
107,950	165,100	87,00	67,96	27,63	9,52	15,87		6,35	171,45	128	8	3,00	9,400	252	23	6595	1990	3900	141107X / 141165XHS	
111,125	180,975	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	188,90	136	10	3,50	8,600	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181180XH	
111,125	190,000	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,00	136	10	3,50	10,100	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181190H	
111,125	190,500	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,43	136	10	3,50	10,400	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181190XH	
111,125	200,025	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	208,00	136	10	3,50	8,600	266	22	9425	2495	3600	181111X / 181200XH	
115,000	165,000	65,00	55,00	23,00	5,00	9,50		4,50	169,50	136	9	2,50	3,450	278	22	4920	1205	3900	105115 / 105165H	
115,000	180,975	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	188,90	136	10	3,50	8,100	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181180XH	
115,000	190,000	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,00	136	10	3,50	9,600	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181190H	
115,000	190,500	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,43	136	10	3,50	9,900	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181190XH	
115,000	200,025	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	208,00	136	10	3,50	8,600	266	22	9425	2495	3600	181115 / 181200XH	
118,000	180,975	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	188,90	136	10	3,50	7,680	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181180XH	
118,000	190,000	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,00	136	10	3,50	9,180	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181190H	
118,000	190,500	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,43	136	10	3,50	9,480	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181190XH	
118,000	200,025	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	208,00	136	10	3,50	8,600	266	22	9425	2495	3600	181118 / 181200XH	
120,000	165,000	65,00	55,00	23,00	5,00	9,50		4,50	169,50	136	9	2,50	3,450	278	22	4920	1205	3900	105120 / 105165H	
120,000	190,000	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,00	142	10	3,50	8,800	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184190H	
120,000	190,500	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	198,50	142	10	3,50	8,800	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184190XH	
120,000	199,000	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	207,00	142	10	3,50	8,800	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184199H	
120,000	200,000	108,00	82,60	33,36	12,70	20,64		7,94	208,00	142	10	3,50	8,800	280	23	9750	2695	3500	184120 / 184200H	
127,000	196,850	101,60	85,74	35,72	7,93	15,08		7,15	204,00	152	10	3,00	9,200	298	28	8770	2735	3400	164127X / 164196XH	
127,000	200,025	101,60	85,74	35,72	7,93	15,08		7,15	207,18	152	10	3,00	9,200	298	28	8770	2735	3400	164127X / 164200XH	
127,000	215,000	110,00	92,00	38,00	9,00	17,00		8,00	224,00	155	10	2,50	13,900	304	23	12065	2965	3100	200127X / 200215H	
127,000	215,900	110,00	92,00	38,00	9,00	17,00	</													

FLANGED CUP (H TYPE)
AUSSENRING MIT BUND (TYP H)
BAGUE EXTERIEURE A COLLERETTE (TYPE H)



da - Recommended shaft abutment diameter
empfohlener Durchmesser des Wellen-Widerlagers
diamètre recommandé d'épaulement de l'arbre

L - 6 equally spaced holes (diameter)
6 Bohrungen am Umfang
6 trous équidistants

‡ - Static Stiffness
Statische Steifigkeit
Rigidité statique

* - Basic Rating 10,000hrs@500rpm
Belastung 10,000h@500U/min
Capacité 10,000h@500tr/mn

Manufacturing Tolerances
Fertigungstoleranzen
Tolérances de fabrication

	$d \leq 180\text{mm}$	$d > 180\text{mm}$
Bore d	+0,005 0	+0,010 0
Diameter D	+0,005 0	+0,010 0
Width G Overall width T	$\pm 0,25$ $\pm 0,50$	$\pm 0,25$ $\pm 0,50$
Flange diameter J	0 -0,10	0 -0,10
Flange width H	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$

Important note: For double row bearings the bore of the rear cone (marked 'B' track) is 0,002 to 0,004 mm larger than the 'A' track cone bore. This reduces the level of tight fit to facilitate adjustment of the bearing.

Wichtiger Hinweis: Bei zweireihigen Lagern ist die Bohrung des hinteren Innenrings (Markierung 'B-Lauffbahn') 0,002 bis 0,004mm grösser als die Bohrung der 'A'-Lauffbahn. Dies erweitert den Sitz der Passung und erleichtert das Einstellen des Lagers.

Note importante: Pour les roulements à double rangée, l'alésage du cône arrière (marqué 'B') est plus grand de 0,002 à 0,004mm que l'alésage du cône marqué 'A'. Ceci réduit le serrage de l'ajustement pour faciliter le montage du roulement.

d	D	T	C	E	F	G	H	J	da	L	R	Weight Gew. Poids	kg	+		*		Speed rpm Drehzahl U/min Vitesse tr/mn	Bearing Number Kurzzeichen Symbolisation
														daN/ μ	daN	Rad.	Axi.		
165,100	254,000	108,00	88,96	37,34	9,52	16,66	7,14	261,14	200	10	3,00	15,000	382	43	12170	4460	2600	186165X / 186254XH	
170,000	254,000	108,00	88,96	37,34	9,52	16,66	7,14	261,14	200	10	3,00	15,000	382	43	12170	4460	2600	186170 / 186254XH	
177,800	227,013	75,00	63,48	25,74	5,76	11,76	6,00	233,00	192	10	1,50	6,150	360	30	6825	1770	2700	115177X / 115227XH	
177,800	254,000	108,00	88,96	37,34	9,52	16,66	7,14	261,14	200	10	3,00	15,000	382	43	12170	4460	2600	186177X / 186254XH	
177,800	288,925	154,00	122,25	50,01	15,88	26,99	11,11	300,03	210	12	7,00	32,600	440	36	23725	6580	2300	280177X / 280288XH	
185,000	258,000	110,00	90,00	37,00	10,00	18,00	8,00	266,00	210	10	3,00	12,300	394	47	12430	4760	2500	187185 / 187258H	
190,000	266,700	113,18	94,14	39,93	9,52	16,66	7,14	273,80	215	10	3,00	15,500	402	40	14685	4695	2400	204190 / 204266XH	
190,500	266,700	113,18	94,14	39,93	9,52	16,66	7,14	273,80	215	10	3,00	15,500	402	40	14685	4695	2400	204190X / 204266XH	
190,500	282,575	120,00	91,42	36,19	14,29	23,81	9,52	292,10	217	12	2,50	20,000	336	31	15925	4645	2300	242190X / 242282XH	
190,500	290,000	114,00	96,00	40,00	9,00	17,00	8,00	298,00	238	12	3,50	17,300	428	47	15400	5360	2200	206190X / 206290H	
203,200	310,000	156,00	121,08	49,43	17,46	28,88	11,11	321,11	240	12	4,40	32,800	480	44	25185	7715	2100	283203X / 283310H	
203,200	317,500	156,00	121,08	49,43	17,46	28,88	11,11	328,61	240	12	4,40	36,300	480	44	25185	7715	2100	283203X / 283317XH	
210,000	290,000	114,00	96,00	40,00	9,00	17,00	8,00	298,00	238	12	3,50	17,300	428	47	15400	5360	2200	206210 / 206290H	
210,000	310,000	156,00	121,08	49,43	17,46	28,88	11,11	321,11	240	12	4,40	32,000	480	44	25185	7715	2100	283210 / 283310H	
210,000	317,500	156,00	121,08	49,43	17,46	28,88	11,11	328,61	240	12	4,40	35,500	480	44	25185	7715	2100	283210 / 283317XH	
215,900	355,600	166,00	124,72	51,25	20,64	31,75	11,11	366,62	270	12	7,00	51,000	536	56	27625	9295	1900	284215X / 284355XH	
228,600	355,600	166,00	124,72	51,25	20,64	31,75	11,11	366,62	270	12	7,00	51,000	536	56	27625	9295	1900	284228X / 284355XH	
230,000	327,025	122,00	90,24	35,60	15,88	25,40	9,52	336,55	265	12	6,00	23,200	416	44	18035	6460	1900	244230 / 244327XH	
230,000	330,000	122,00	90,24	35,60	15,88	25,40	9,52	339,52	265	12	6,00	27,350	416	44	18035	6460	1900	244230 / 244330H	
234,950	327,025	122,00	90,24	35,60	15,88	25,40	9,52	336,55	265	12	6,00	21,000	416	44	18035	6460	1900	244234X / 244327XH	
234,950	330,000	122,00	90,24	35,60	15,88	25,40	9,52	339,52	265	12	6,00	27,000	416	44	18035	6460	1900	244234X / 244330H	
234,950	355,600	166,00	124,72	51,25	20,64	31,75	11,11	366,62	270	12	7,00	48,430	536	56	27625	9295	1900	284234X / 284355XH	
254,000	400,050	146,00	114,24	44,42	15,88	28,58	12,70	412,75	300	12	3,00	55,500	358	28	27625	7230	1700	382254X / 382400XH	
275,000	406,400	176,00	140,00	55,00	18,00	33,00	15,00	421,40	324	12	6,00	67,600	680	56	39000	10400	1600	320275 / 320406XH	
280,194	406,400	176,00	140,00	55,00	18,00	33,00	15,00	421,40	324	12	6,00	64,840	680	56	39000	10400	1600	320280X / 320406XH	
330,200	482,600	200,00	157,73	64,98	20,64	35,02	14,38	496,98	370	12	6,00	105,000	792	78	53625	17140	1400	380330X / 380482XH	
338,138	419																		



R **SUPER PRECISION ROLLER ASSEMBLIES SUPER PRÄZISSIONS-ROLLENEINHEIT ASSEMBLAGES DE ROULEMENTS A ROULEAUX DE HAUTE PRÉCISION**

Gamet Bearings

Gamet Bearings' high precision roller assemblies are used in a wide range of industries for precise manipulation of products. They are extensively used in metal finishing, high precision conveyor systems and many other mechanical handling applications. The rollers can be installed in multiple sets to provide support for work rolls used in the manufacture of steel and non-ferrous strip. All precision support roller assemblies are designed to meet customers' specific requirements.

Manufacture

Extensive production facilities using CNC grinders and lathes ensure that precision and overall product quality is maintained to the highest standards.

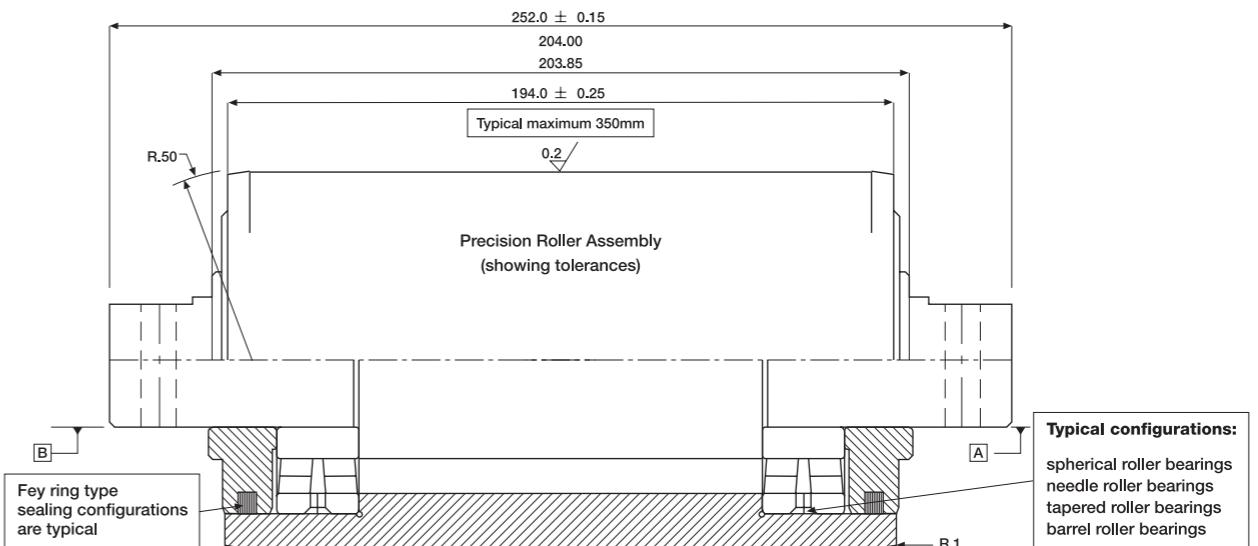
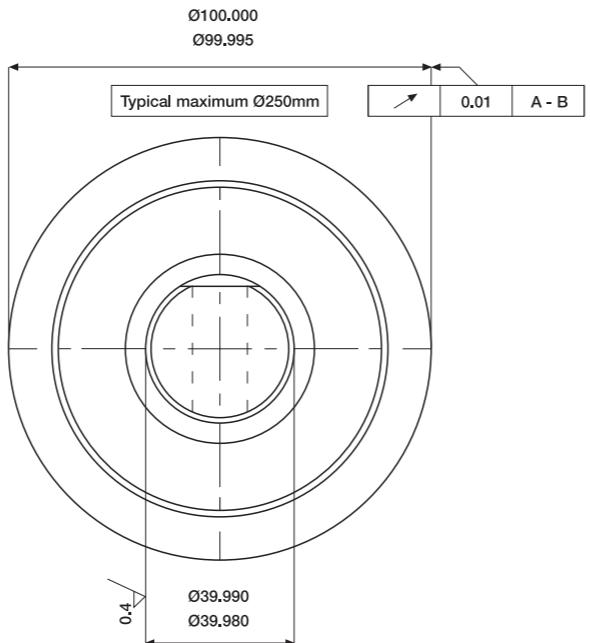
Assembly

Depending on speed and loading, support rollers can be configured to include a range of bearings. Typically, spherical roller, needle roller, tapered roller or barrel roller bearings would be incorporated in the fully sealed unit.

Assembly is carried out in a temperature and humidity controlled environment.

All roller assemblies are designed so that they can be fully reconditioned if required.

All roller assemblies are totally sealed to protect the bearings and lubricants throughout their working life. Sealing configurations and techniques using a variety of sealing compounds are selected to suit the anticipated working conditions. Operating temperatures, loads and rotational speeds determine the appropriate bearing lubricant which is applied and sealed into each roller during inspection and assembly.



Materials

Through-hardened bearing steel is most commonly used but for certain applications case hardening steels may be more suitable. Surface hardness values in the range 55-62 HRC are standard.

Precision

A run-out of 10µm or better is easily attainable. Assemblies with a 2µm run-out have been manufactured for special metal finishing applications.

Surface Finish

0.2µm is required for most applications.

CHEMICAL COMPOSITION - 1½ %Cr (1%Cr) STEELS BS 970 : PART 2 : 1970 - Alloy steels supplied to hardenability requirements

STEEL	Carbon		Manganese		Nickel		Chromium		Molybdenum	
	%MIN	%MAX	%MIN	%MAX	%MIN	%MAX	%MIN	%MAX	%MIN	%MAX
534A99	0.96	1.10	0.25	0.40	-	-	1.20	1.60	-	-
535A99	0.96	1.10	0.40	0.70	-	-	1.20	1.60	-	-

MEAN VALUE OF SURFACE ROUGHNESS

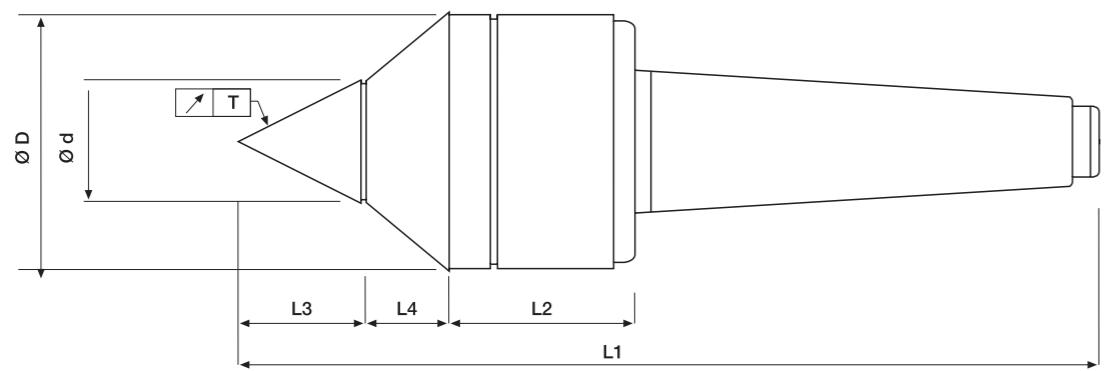
R _a	CLA	R _t
µm	µin	µm
0.20	8.0	0.9-1.9
0.40	16.0	1.7-3.4
0.90	36.0	3.7-7.0



PRECISION LIVE CENTRES
MITLAUFENDE PRÄZISSIONSKÖRNERSPITZE
CENTRE D'USINAGE DE PRÉCISION

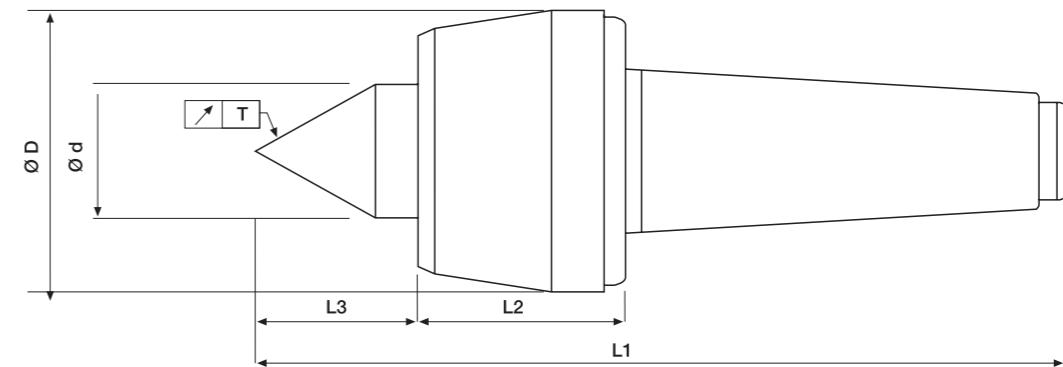
PRECISION ROTATING CENTRES

Gamet provide a range of high quality precision rotating centres for use on lathes and other turning machines. Centres are available in three different models, including; heavy-duty, double angle for normal 60° centre point or 90° for tube work. All models are available in morse taper shank sizes from No°3 M/T up to and including No°6 M/T.



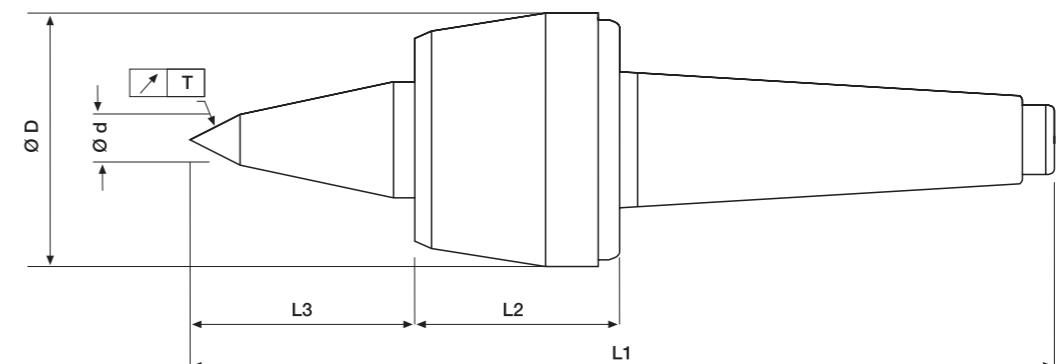
HEAVY DUTY LIVE CENTRE WITH DUAL ANGLE (60/90 DEGREE) POINT – TYPE 43330

M/T SIZE	ØD	Ød	L1	L2	L3	L4	MAX SPEED	T RUN-OUT	WEIGHT
3	52	22	156.5	34.5	19.5	16.5	5000 r.p.m	0.005 mm	0.92 kg
4	59	25	189	38.5	22	19	4000 r.p.m	0.005 mm	1.5 kg
5	78	32	240	48	28	26	3500 r.p.m	0.005 mm	3.5 kg
6	110	50	357	91	41	32	2500 r.p.m	0.005 mm	11.6 kg



HEAVY DUTY LIVE CENTRE WITH STANDARD POINT – TYPE 43327

M/T SIZE	ØD	Ød	L1	L2	L3	MAX SPEED	T RUN-OUT	WEIGHT
3	57	25	165	48	31	5000 r.p.m	0.005 mm	1.1 kg
4	70	32	199	55	38	4000 r.p.m	0.005 mm	2.1 kg
5	85	40	248	65	47	2600 r.p.m	0.005 mm	4.7 kg
6	105	50	322	73	57	2300 r.p.m	0.005 mm	9.1 kg

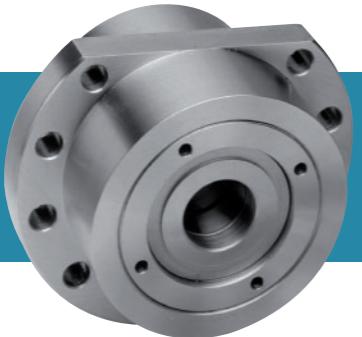


HEAVY DUTY LIVE CENTRE WITH EXTENDED POINT – TYPE 43325

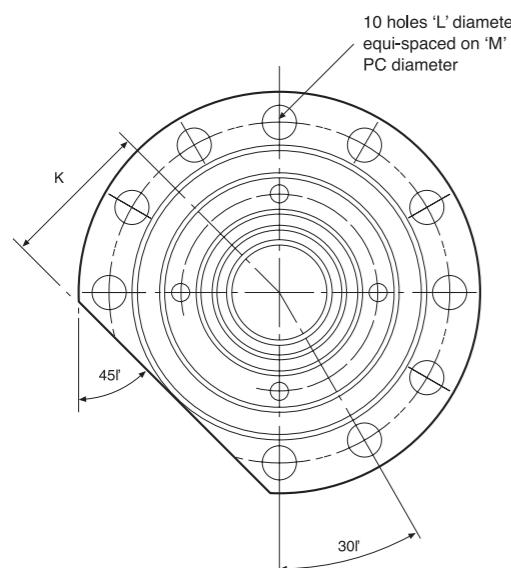
M/T SIZE	ØD	Ød	L1	L2	L3	MAX SPEED	T RUN-OUT	WEIGHT
3	57	12	180	48	47	5000 r.p.m	0.005 mm	1.1 kg
4	70	14	212	55	52	4000 r.p.m	0.005 mm	2.1 kg
5	85	16	264	65	63	2600 r.p.m	0.005 mm	4.7 kg
6	105	18	342	73	73	2300 r.p.m	0.005 mm	9.1 kg

PRECISION LIVE CENTRES
MITLAUFENDE PRÄZISSIONSKÖRNERSPITZE
CENTRE D'USINAGE DE PRÉCISION

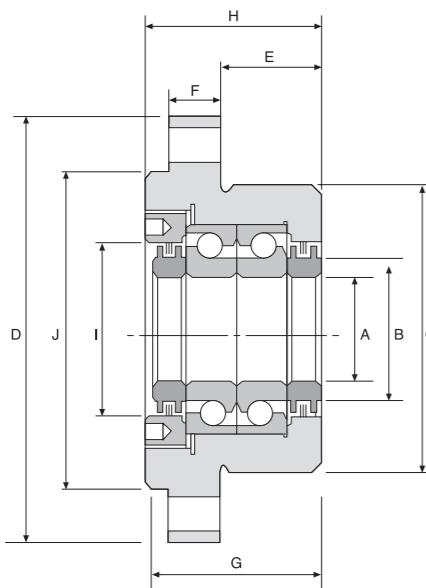
B
DUPLEX BALLSCREW SUPPORT CARTRIDGES
DUPLEX LAGERBOCK FÜR KUGELUMLAUFSPINDELN
PAIRE DE ROULEMENT POUR CARTOUCHE DE VIS A BILLES



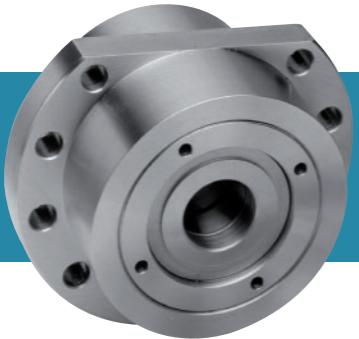
SERIES BSCD - DUPLEX UNIT



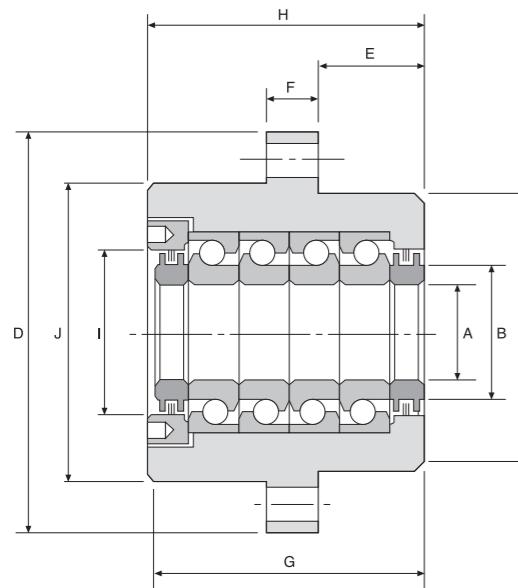
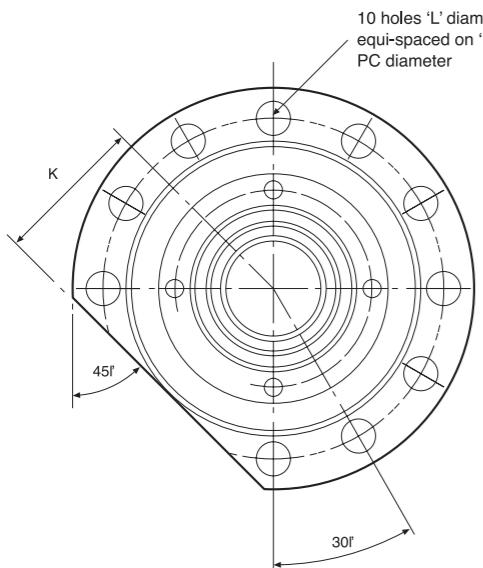
Shaft dia mm	Gamet part number	Dimensions mm						Dimensions mm						Load Rating N		Drag torque Nm	Axial stiffness n/um	Weight kg	Limiting speed rev/mm	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Dynamic Ca	Limiting axial load				
17	BSC 017 060 D	17.000 16.996	26.0	60.000 59.987	90.0	32.0	13.0	44.260 43.240	47.0	36.0	64.0	32.0	6.6	76.0	17700	25000	0.34	750	1.1	3300
20	BSC 020 060 D	20.000 19.996	26.0	60.000 59.987	90.0	32.0	13.0	44.260 43.240	47.0	36.0	64.0	32.0	6.6	76.0	17700	25000	0.34	750	1.1	3300
25	BSC 025 080 D	25.000 24.996	40.0	80.000 79.987	120.0	32.0	15.0	50.260 49.240	52.0	50.0	88.0	44.0	9.2	102.0	20300	29000	4.46	1050	2.3	2300
30	BSC 030 080 D	30.000 29.996	41.0	80.000 79.987	120.0	32.0	15.0	50.260 49.240	52.0	50.0	88.0	44.0	9.2	102.0	20300	29000	4.46	1050	2.2	2300
35	BSC 035 090 D	35.000 34.995	46.0	90.000 89.985	130.0	32.0	15.0	50.260 49.240	52.0	60.0	98.0	49.0	9.2	113.0	24500	38900	0.46	1300	3.2	2000
40	BSC 040 090 D	40.000 39.995	46.0	90.000 89.985	130.0	32.0	15.0	50.260 49.240	52.0	60.0	98.0	49.0	9.2	113.0	24500	38900	0.46	1300	3.1	2000
45	BSC 045 092 D	45.000 44.995	55.0	92.000 19.985	130.0	32.0	15.0	50.260 49.240	52.0	60.0	98.0	49.0	9.2	113.0	26000	42800	0.58	1380	3.3	1900
35	BSC 035 124 D	35.000 34.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	64.260 63.240	66.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	48900	81000	0.80	1600	6.3	1400
40	BSC 040 124 D	40.000 39.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	64.260 63.240	66.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	48900	81000	0.80	1600	6.2	1400
45	BSC 045 124 D	45.000 44.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	64.260 63.240	66.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	48900	81000	0.80	1600	6.0	1400
50	BSC 050 124 D	50.000 49.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	64.260 63.240	66.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	48900	81000	0.80	1600	5.9	1400



B
QUADRUPLEX BALLSCREW SUPPORT CARTRIDGES
QUADRUPLEX LAGERBLOCK FÜR KUGELUMLAUFSPINDLN
QUADRUPLETTE DE ROULEMENT POUR CARTOUCHE DE VIS A BILLES



SERIES BSCQ - QUADRUPLEX UNIT



Shaft dia mm	Gamet part number	Dimensions mm						Dimensions mm						Load Rating N		Drag torque Nm	Axial stiffness n/um	Weight kg	Limiting speed rev/mm	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Dynamic Ca	Limiting axial load				
17	BSC 017 060 Q	17.000 16.996	26.0	60.000 59.987	90.0	32.0	13.0	74.260 72.740	77.0	36.0	64.0	32.0	6.6	76.0	28700	50000	0.68	1500	1.7	3300
20	BSC 020 060 Q	20.000 19.996	26.0	60.000 59.987	90.0	32.0	13.0	74.260 72.240	77.0	36.0	64.0	32.0	6.6	76.0	28700	50000	0.68	1500	1.7	3300
25	BSC 025 080 Q	25.000 24.996	40.0	80.000 79.987	120.0	32.0	15.0	80.260 78.740	82.0	50.0	88.0	44.0	9.2	102.0	32900	58000	0.92	2100	3.5	2300
30	BSC 030 080 Q	30.000 29.996	41.0	80.000 79.987	120.0	32.0	15.0	80.260 78.740	82.0	50.0	88.0	44.0	9.2	102.0	32900	58000	0.92	2100	3.4	2300
35	BSC 035 090 Q	35.000 34.995	46.0	90.000 89.985	130.0	32.0	15.0	80.260 78.740	82.0	60.0	98.0	49.0	9.2	113.0	39700	77800	0.92	2600	4.6	2000
40	BSC 040 090 Q	40.000 39.995	46.0	90.000 89.985	130.0	32.0	15.0	80.260 78.740	82.0	60.0	98.0	49.0	9.2	113.0	39700	77800	0.92	2600	4.5	2000
45	BSC 045 092 Q	45.000 44.995	55.0	92.000 91.985	130.0	32.0	15.0	80.260 78.740	82.0	60.0	98.0	49.0	9.2	113.0	42100	85600	1.12	2760	4.6	1900
35	BSC 035 124 Q	35.000 34.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	104.260 102.740	106.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	79200	162000	1.60	3200	10.0	1400
40	BSC 040 124 Q	40.000 39.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	104.260 102.740	106.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	79200	162000	1.60	3200	9.8	1400
45	BSC 045 124 Q	45.000 44.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	104.260 102.740	106.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	79200	162000	1.60	3200	9.5	1400
50	BSC 050 124 Q	50.000 49.995	66.0	124.000 123.982	165.0	43.5	17.0	104.260 102.740	106.0	76.0	128.0	64.0	11.4	146.0	79200	162000	1.60	3200	9.3	1400



Issue No. 3



*Gamet Bearings reserve the right to change
any dimensions and specifications of
the products contained in this brochure
without prior notice.*

Hythe Station Road, Colchester
Essex, CO2 8LD
ENGLAND

CALL: +44 (0)1206 862121

Fax: +44 (0)1206 868690

E-mail: sales@gamet-bearings.co.uk

Website: www.gamet-bearings.com



Distributed by:



Certificate No. FM11893
BS EN ISO 9001 : 2000