



Das Martin® ApronSeal™ Förderbandseitendichtungssystem ist ein Doppeldichtungssystem, durch das Materialverschüttungen verhindert und die zur effektiven Abdichtung erforderlichen Wartungsarbeiten unnötig macht.

Martin® ApronSeal™ Förderbandseitendichtungen bieten doppelte Dichtflächen – die Primärdichtung wird an der Schurrenwand geklemmt, wobei die selbstjustierende Sekundärdichtung außen liegt, um eine wirksame Abdichtung gegen den vom Materialfluss erzeugtem Staub zu bilden und Materialverluste zu vermeiden.

Für weitere Spezifikationen und spezifische Auswahlkriterien die Seitenabdichtungssystemauswahlliste (Druckschriftnr. L3636) verwenden.

**Technische Daten:**

Förderbandgeschwindigkeit max. Standard Standard (Hochtemperatur) Heavy-Duty XHD	3,1 m/s 3,5 m/s 3,8 m/s 3,8 m/s
Einsatztemperatur min. / max. Alle ausser H und F H F	-29°C - +121°C -29°C - +204°C -29°C - +135°C
Werkstoff Standard	EPDM Gummi (70 bzw. 60 Shore A)
Werkstoff Option „H“	Hochtemperatur Gummi (80 Shore A)
Werkstoff Option „F“	Lebensmitteltaugliches Gummi (65 Shore A)

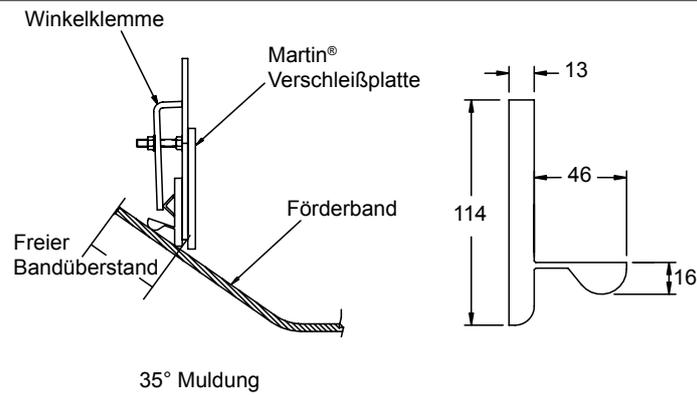
**Merkmale**

- **Hohe Förderbandgeschwindigkeiten**  
Wirksame Abdichtung auch bei hohen Förderbandgeschwindigkeiten
- **Einfache Installation**  
Doppeldichtsystem in einteiliger Ausführung, erleichtert die Installation
- **Hohe Widerstandsfähigkeit**  
Gummi bietet gute Chemikalienbeständigkeit und einen geringen Verschleiß
- **Endlos**  
Bestellbar in 1 Meter Schritten in bis zu 91 m langen Stücken, bedeutet keine Verbindungsstellen selbst in langen Förderanlagen
- **Flexibel**  
Einsetzbar an Muldungswinkeln von 0° bis 45°
- **Für Förderbandrollen**  
Das Martin® ApronSeal™ kann nur in Verbindung mit normalen Förderbandrollen eingesetzt werden, ein Einsatz mit Girlandenrollen ist nicht möglich.  
Bei Verwendung mit Girlandenrollen empfiehlt Martin Engineering, das Martin® BOCO™ Seitenabdichtungssystem zu verwenden, für weitere Informationen siehe Datenblatt L3617 bzw. L3915 und L4005.  
Weiterhin empfiehlt Martin Engineering zur besseren Abdichtung und Abstützung das Martin® Guardaseal™ Förderbandunterstützungssystem bzw. den Martin® Guardaseal™ Rollenumrüststanz einzusetzen, siehe dazu Datenblatt L3298-03 bzw. L3614 und eine Martin® Durt Tamer™ Verschleißleiste innerhalb des Schurrenauflaufs zu installieren, damit das Seitenabdichtungssystem ausreichend geschützt ist, siehe dazu Datenblatt L3298-04.

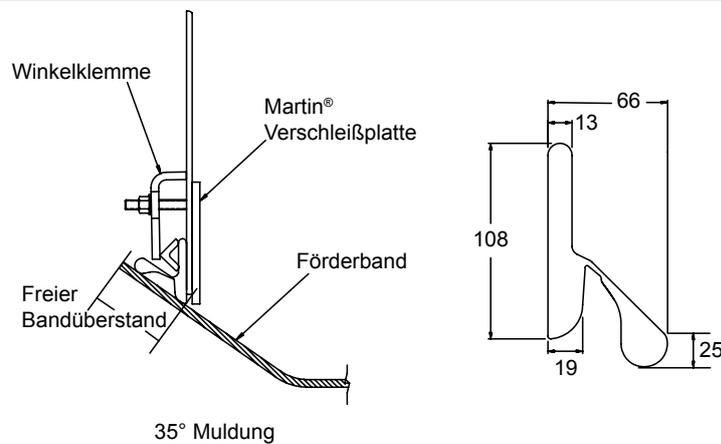
# Martin® ApronSeal™ Förderbandseitendichtung - Abmessungen

## Förderbandseitendichtung - Abmessungen [mm]

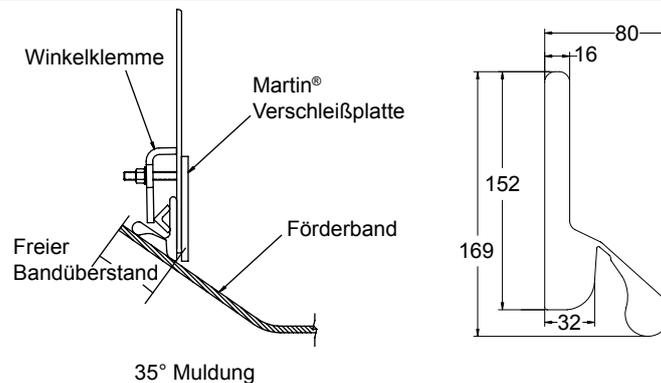
### Martin® ApronSeal™ Standard (Teilenr. 100724)



### Martin® ApronSeal™ Heavy-Duty (HD) (Teilenr. 100723)



### Martin® ApronSeal™ XHD (Teilenr. 100845)



#### Minimal erforderliche Bandüberstände [mm]

Muldwinkel	Martin® ApronSeal™		
	Std.	HD	XHD
0°	53	83	95
20°	65	99	111
35°	72	108	120
45°	75	n/a	n/a

## ApronSeal - Teilnr.: XXXXX-aabbc+E\*

<b>X</b>	<b>Ausführung</b>
	100723: Heavy-Duty (HD)
	100724: Standard
	100808: Heavy-Duty (HD) erweitert
	100845: XHD
	100861: Heavy-Duty (HD) Dual-Flip
	100873: Standard Dual-Flip
<b>a**</b>	<b>Shore A</b>
	ØØ: 70
	60: 60
<b>b***</b>	<b>Länge in Inch</b>
	12: 3,6 m (12 Inch)
	24: 7,3 m (24 Inch)
<b>c****</b>	<b>Werkstoff Optionen</b>
	Ø: Standard
	H: Hochtemperatur
	F: Lebensmitteltauglich
	M: MSHA Zulassung
* +E nur anwendbar für Teilnr. 100723 und 100724 und nur in Standardwerkstoff	
** Platzhalter "a" nur anwendbar für Teilnr. 100724 und 100808 und nur in Standardwerkstoff	
*** Platzhalter "b" nur anwendbar für Teilnr. 100724 in Werkstoffausführung "H" bzw. "F"	
**** Platzhalter "c" - Werkstoffausführung "H" und "F" nur für Teilnr. 100724 anwendbar; Werkstoffausführung "M" nur für Teilnr. 100723 anwendbar.	

## Zubehör - Bestellinformationen

Beschreibung	Teilenr.
Winkelklemme (Standard) mit Installationszubehör	32049 32049-H+E
Winkelklemme (Niedrige Bauart) mit Installationszubehör	32600 32600-H+E
Martin® ApronSeal™ Schnellspannhebel mit Installationszubehör	36273+E 36273-H+E
Martin® ApronSeal™ Klebesatz (Gummi)	34147

## Zubehör - Bestellhinweise

Winkelklemmen werden zur Befestigung des Martin® ApronSeal™ an der Schurrenwand verwendet, zur Installation werden mindestens 229 mm freie Einbauhöhe benötigt. Winkelklemmen sind 1829 mm lang und benötigen alle 305 mm einen Schweißstutzen zur Befestigung.

Installationshöhe der Schweißstutzen ist vom Muldungswinkel und dem Typ des verwendeten Martin® ApronSeal™ abhängig.

Zur Bestimmung der erforderlichen Menge an Winkelklemmen, die benötigte Länge an ApronSeal durch die Länge der Winkelklemme dividieren.

Beispiel:

Es wird Seitenabdichtung für 10 Meter Förderband benötigt.

Dazu werden 20 Meter ApronSeal benötigt, da auf beiden Seiten des Förderbandes Abdichtungen benötigt werden.

Das heisst man benötigt 11 Winkelklemmen:

20 Meter Abdichtlänge /  
1,8 Meter Winkelklemmenlänge = 11 Stück Winkelklemmen.

Dabei muss eine Winkelklemme halbiert werden, da auf jeder Seite des Förderbandes 5,5 Klemmen benötigt werden oder es werden 12 Winkelklemmen bestellt.

## Hinweis für Schnellspannhebel

Bei Verwendung des Schnellspannhebels in Verbindung mit der Standard Winkelklemme (Teilenr. 32049) muss der Schnellspannhebel mit Montagesatz (Teilenr. 36273-H+E) verwendet werden, ansonsten kann die Winkelklemme nicht gespannt werden.



### Martin Engineering GmbH

In der Rehbach 14  
D-65396 Walluf, Deutschland  
Tel. +49 (0)6123 97820  
Fax +49 (0)6123 75533  
info@martin-eng.de | www.martin-eng.de



Technische Änderungen vorbehalten. Qualitätsmanagement zertifiziert nach DNV - ISO 9001