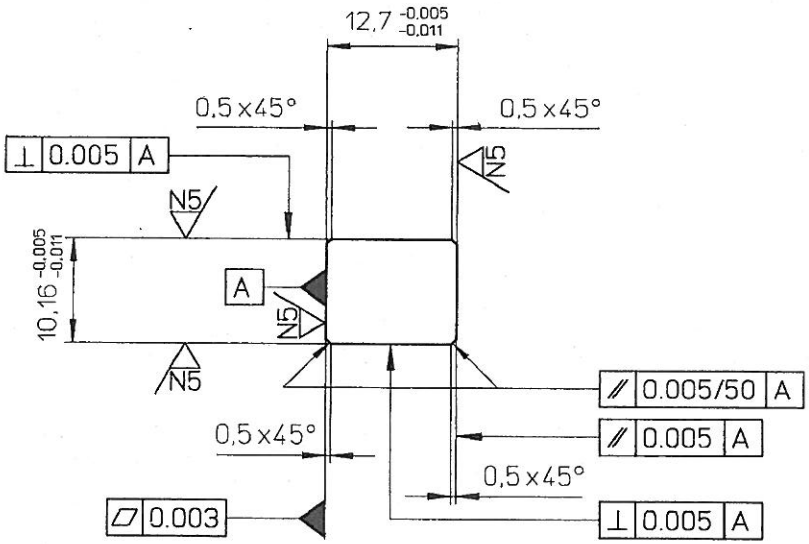

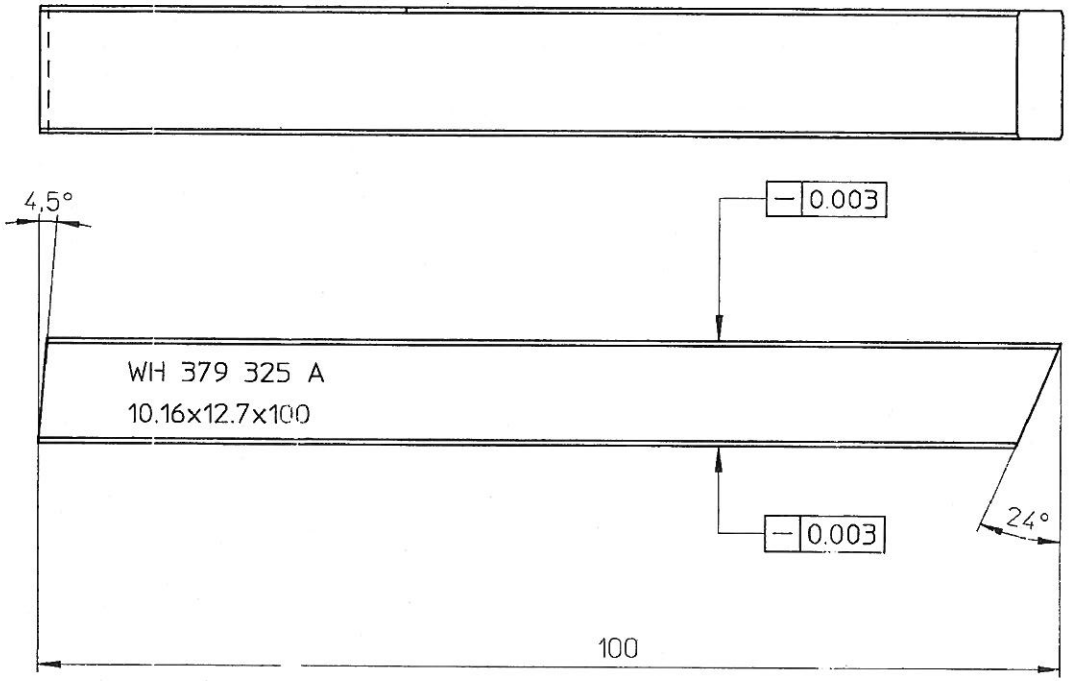

0 4. 12. 00

R_a = µm N10 (N5 N5/N4) Kanten gebrochen 0.1x45°

MAX. RAUHEIT (Ra IN µm) DER N-KLASSEN / MAX. ROUGHNESS (Ra IN µm) OF N-CLASSES					
N12	50	N8	3,2	N4	0,2
N11	25	N7	1,6	N3	0,1
N10	12,5	N6	0,8	N2	0,05
N9	6,3	N5	0,4	N1	0,025

METR. ISO-GEWINDE: MUTTER 6H, BOLZEN 6g
METR. ISO THREADS: NUT 6H, BOLT 6g

ALLGEMEINTOLERANZEN / GENERAL TOLERANCES. WO-NORM/STANDARD 0761 100 (ISO 2768-MITTEL/MEDIUM)

LAENGENMASSE / LINEAR DIMENSIONS	0,5...6	>6...30	>30...120	>120...400	>400...1000	>1000...2000	>2000...4000
	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
RADIEN, FASEN / RADII, CHAMFERS	0,2...<0,5	>0,5...3	>3...6	>6...30	>30...120	>120...400	
	± 0,1	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	
WINKEL/ANGLES MM/100MM	...10	>10...50	>50...120	>120...400	>400		
	± 1,7	± 0,9	± 0,6	± 0,3	± 0,15		

KEINZIFFERN NACH WO-NORM 0734
CODE NUMBERS TO WO-STANDARD 0734

TEILEKENNZEICHNUNG / ITEM MARKING

FUER DIESES DOKUMENT BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR / WE RESERVE ALL RIGHTS IN CONNECTION WITH THIS DOCUMENT

W						
LETZTVERWENDUNG / FIRST USE	POS. / ITEM	INDEX	AENDERUNG / MODIFICATION	FELD / ZONE	DATUM / DATE	NAME

NR/NO: Ni | WERKSTOFF/MATERIAL: Karbide K10 finegrain , (Böhlerit HB10F) | BEZEICHNUNG/DESIGNATION | AUSGANGSTEIL/INITIAL PART: NR

GEWICHT/WEIGHT KG: . | AEHNLICH WIE/SIMILAR TO | ERSATZ FUER/REPLACES | ABT./DEPT: ABI

DATUM/DATE: 07.10.99 | NAME: Haenni R | ABT./DEPT: OGT-EM | FREIGABE/RELEASE DATUM/DATE: 07.10.99 | NAME: Haenni R

OERLIKON GEAR TECHNOLOGY
CH 8023 ZUERICH

Dreiflankenschliff 10.16x12.7x100

HM-Messerstab ARCON

MASSSTAB/SCALE	ENTWICKLUNGSSTUFE / DESIGN STAGE	BLATT / SHEET	BLAETTER / SHEETS
2:1	0	001	001

WH379325A | A

ME 10 | 2D