



Abbildung: P125-300

FRIPA Modell P 125

> Dichtungs-, Ring- und Plattenschneidmaschine

Die Maschine schneidet Gummi, Faserstoffe, Leder, Filz, Pappe, Kunststoffe und alle schneidfähigen Materialien (z.B. Graphit mit VA- Einlage).

Die Maschine zerspannt: Harte Kunststoffe und weiche Metalle.

Gebrauchsbeschreibung

Die Maschine FRIPA Modell P 125 dient zum schnellen Schneiden von Dichtungen, Ringen und Platten aus den vorstehend aufgeführten Materialien.

Der Innen- und Außenschnitt kann bei Type P 125-302 und P 125-602 in einem Arbeitsgang ausgeführt werden. Das Spannen des Schneidmaterials erfolgt mittels einer Festhaltespindel, es muss also kein Loch im Zentrum des Schneidmaterials gefertigt werden.

Für die genaue und schnelle Einstellung der Schneidwerkzeuge sind feste Maßskalen am Messerträger vorgesehen. Die Schneidwerkzeuge sind in jeder Richtung einstellbar. Wenige Umdrehungen genügen, um einen sauberen und einwandfreien Schnitt auszuführen. Die Bedienung der Maschine ist einfach und handlich. Durch Verwendung der angebotenen Zusatzwerkzeuge lassen sich alle aufgeführten Materialien einwandfrei schneiden.

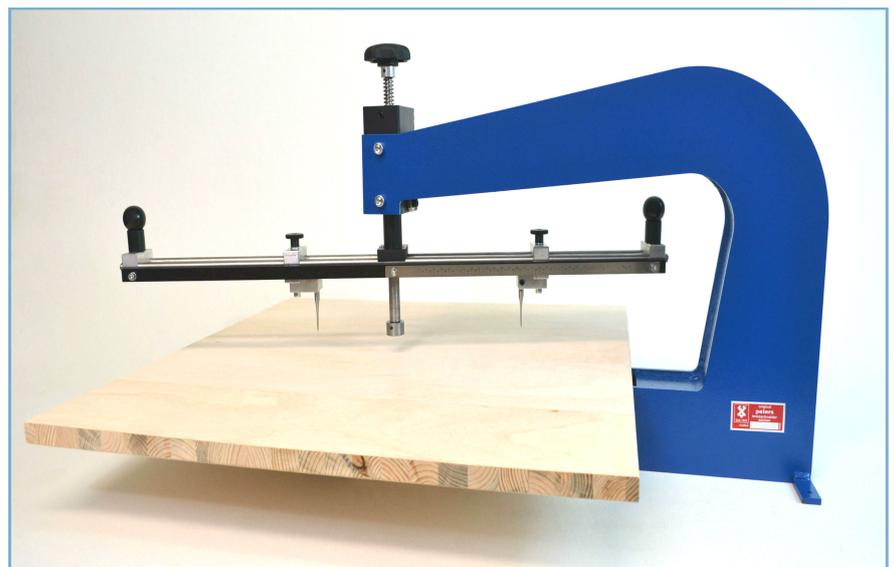


Abbildung: P125-602

Bezeichnung	Schnittbreiten Durchmesser in mm	Maschinenmaße in mm L x B x H	Verpackungsmaße in mm L x B x H	Gewicht netto - brutto
P125-300	30 - 300	580 x 470 x 470	460 x 280 x 480	16,5 - 18 kg
P125-302	30 - 300	580 x 470 x 470	460 x 280 x 480	17 - 18,5 kg
P125-600	30 - 600	920 x 740 x 470	780 x 280 x 680	25 - 28 kg
P125-602	30 - 600	920 x 740 x 470	780 x 280 x 680	26 - 29 kg

Zubehör und Ersatzteile



Schneidmesser aus Werkzeugstahl (Standardmesser)

[Best.- Nr. 451]

> für Gummi und ähnliche, weiche Materialien.



Schneidmesser aus Hartmetall

[Best.- Nr. 452]

> für z.B. Fasermaterialien, Graphit mit und ohne Einlagen und alle Materialien, bei denen es auf eine lange Standzeit ankommt.



Schneidrad mit Halter

[Best.- Nr. 453]

Schneidrad ohne Halter

[Best.- Nr. 1354]

> für alle Materialien, bei denen das Abrollen des Schneidrades Vorteile bringt, wie z.B. sehr weiche oder dünne Gummisorten (kleinster Schneiddurchmesser begrenzt!).



Zerspanmesser aus Werkzeugstahl

[Best.- Nr. 455]

> zum Zerspanen von z.B. harten Kunststoffen und anderen zerspanfähigen Materialien.



Niederhalteplatten

> zum Halten des Scheidmaterials im Bereich des Schneiddurchmessers, wenn der Druck der Spindel nicht ausreicht, insbesondere bei sehr weichen und sehr harten Materialien.

Kleiner Satz Niederhalteplatten [Best.- Nr. 4504]

> 4 Stück von 100-250 mm Durchmesser

Großer Satz Niederhalteplatten [Best.- Nr. 4510]

> 10 Stück von 100-550 mm Durchmesser

[Infolge der technischen Weiterentwicklung sind alle Abbildungen und Maßangaben unverbindlich]