

STEELGUARD™ 651

DESCRIZIONE

Pittura intumescente monocomponente a base acquosa per la protezione delle strutture metalliche da fuoco cellulosico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Assicura una resistenza al fuoco fino a 120 minuti in caso di incendi cellulosici
- Per applicazione in opera
- Fino a 700 µm (28,0 mils) secchi in singolo strato
- Idoneo per ambienti interni C1, C2 e C3 (come definiti da ISO 12944); per l'ambiente interno C1 non è richiesta la finitura
- Testato e verificato secondo EN13381-8, BS476-20/21 e GB14907
- Prodotto con marcatura CE, ETA n° 15/0524
- Verificato in accordo a ETAG 018-2 per classificazione di durabilità Z1, Z2 e Y

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Residuo secco in volume	70 ± 3%
VOC (in fornitura)	max. 0,2 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) Direttiva EUR: 2004/42/IIA(i)(140) 3 g/l)
Spessore film secco consigliato	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) per strato
Resa teorica	1,00 m ² /l per 700 µm (40 ft ² /US gal for 28,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 16 ore Massimo: illimitato
Durata a magazzino	Almeno 12 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Lo spessore secco richiesto deve corrispondere a quello della certificazione
- Il materiale dovrebbe essere immagazzinato in condizioni asciutte, senza esposizione diretta al sole e a temperature comprese tra 10 °C (50 °F) e 30 °C (86 °F). La durata a magazzino potrebbe ridursi se immagazzinato a basse temperature; il materiale non deve essere soggetto a gelate.

STEELGUARD™ 651

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Il primer approvato deve essere sano, asciutto e privo di ogni contaminazione

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 10°C (50°F) e 40°C (104°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- La temperatura ambientale durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere compresa tra 10°C (50°F) e 40°C (104°F)
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 80%

Note: L'applicazione di un eccesso di spessore estenderà i tempi di ricopertura ed essiccazione. Particolare attenzione dovrà essere presa in quelle aree come raccordi ala/anima poiché l'eccesso di spessore potrebbe causare cavillature. Questo tipo di rottura non influisce sulle prestazioni di comportamento al fuoco del materiale

ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare uniformemente fino a ottenere un prodotto omogeneo privo di grumi
- L'aggiunta di troppa acqua comporta riduzione della resistenza alla colatura ed essiccazione più lenta
- Durante lo stoccaggio e/o il trasporto il prodotto deve sempre essere protetto dal gelo

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

Acqua dolce pulita (normalmente non è richiesta diluizione)

Diluizione in volume

0 - 5%

Angolo del ventaglio

20° - 50°, a seconda delle dimensioni degli elementi da trattare

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.)

Note:

- Tutti i filtri dell'apparecchiatura di spruzzo e della pistola devono essere rimossi
- Si raccomanda di utilizzare un filtro al punto di prelievo



STEELGUARD™ 651

PENNELLO/RULLO

- Solamente per aree limitate (ritocco e riparazione)

Diluyente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

SOLVENTE DI PULIZIA

Acqua dolce pulita

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
200 µm (8,0 mils)	3,50 m ² /l (140 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,75 m ² /l (70 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,40 m ² /l (56 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,00 m ² /l (40 ft ² /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 300 µm (12,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 700 µm (28.0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	24 ore	20 ore	16 ore	12 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato
finiture approvate	Minimo	24 ore	20 ore	18 ore	14 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note: I dati sopra indicati si riferiscono a strutture trattate soggette a ventilazione sufficiente

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 700 µm (28.0 mils)	
Temperatura del supporto	Secco al tatto
10°C (50°F)	4 ore
15°C (59°F)	3 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1 ora

Note: I tempi di essiccazione possono variare considerevolmente in funzione delle condizioni ambientali, del fattore di sezione dei profili (Hp/A) e dello spessore secco applicato

STEELGUARD™ 651

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Pur essendo una pittura a base acqua, l'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

RIFERIMENTI

• LINEE GUIDA APPLICATIVE STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1222
• PRIMERS QUALIFICATI PER STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1224
• FINITURE QUALIFICATE PER STEELGUARD™	SCHEDA INFORMATIVA	1226
• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

