

hapare®



hapare®

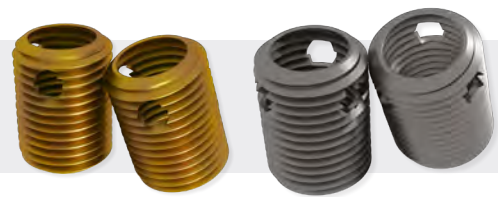
HAPARE Metallwaren GmbH
Blumentalstraße 2-4
D-42859 Remscheid

T: +49(0) 21 91 906-0
F: +49(0) 21 91 906-100
W: www.hapare.de
M: info@hapare.de

PRODUKTKATALOG
PRODUCT CATALOG



Gewindeeinsätze Typ 302 (H-Sert) 3-10
Inserts Type 302 (H-Sert)



Gewindeeinsätze Typ307/308 (H-Sert) 11-19
Inserts Type 307/308 (H-Sert)



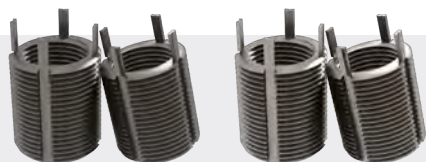
Gewindeeinsätze Typ 309 (H-Sert) 21-38
Inserts Type 309 (H-Sert)



Gewindeeinsätze Typ336 / 345 (H-Sert) 29-32
Inserts Type 336 / 345 (H-Sert)



Gewindeeinsätze Typ145 /136/137 (H-Sert) 33-36
Inserts Type 145/136/137 (H-Sert)



Gewindeeinsätze mit Nockensicherung (H-Sert) 37-42
Key locking threaded inserts (H-Sert)



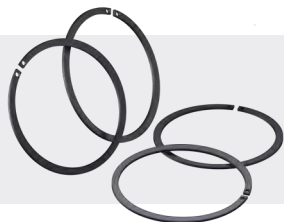
Draht Gewindeeinsätze (H-Coil) 43-54
Wire Thread Inserts (H-Coil)



Sortimentskasten 55-56
mit Bohrer, Gewindebohrer, Einsetzwerkzeug,
Abbrechwerkzeug und H-Coil Gewindeeinsätze
Assortmentbox (with drill, taps, manuell insertion tool,
breaking off tool and H-Coil threaded inserts)



**Bohrer, Gewindebohrer, Einsetzwerkzeug
für H-Coil Gewindeeinsätze** 57-61
Drill, taps, manuell insertion tool, breaking
off tool and H-Coil threaded inserts



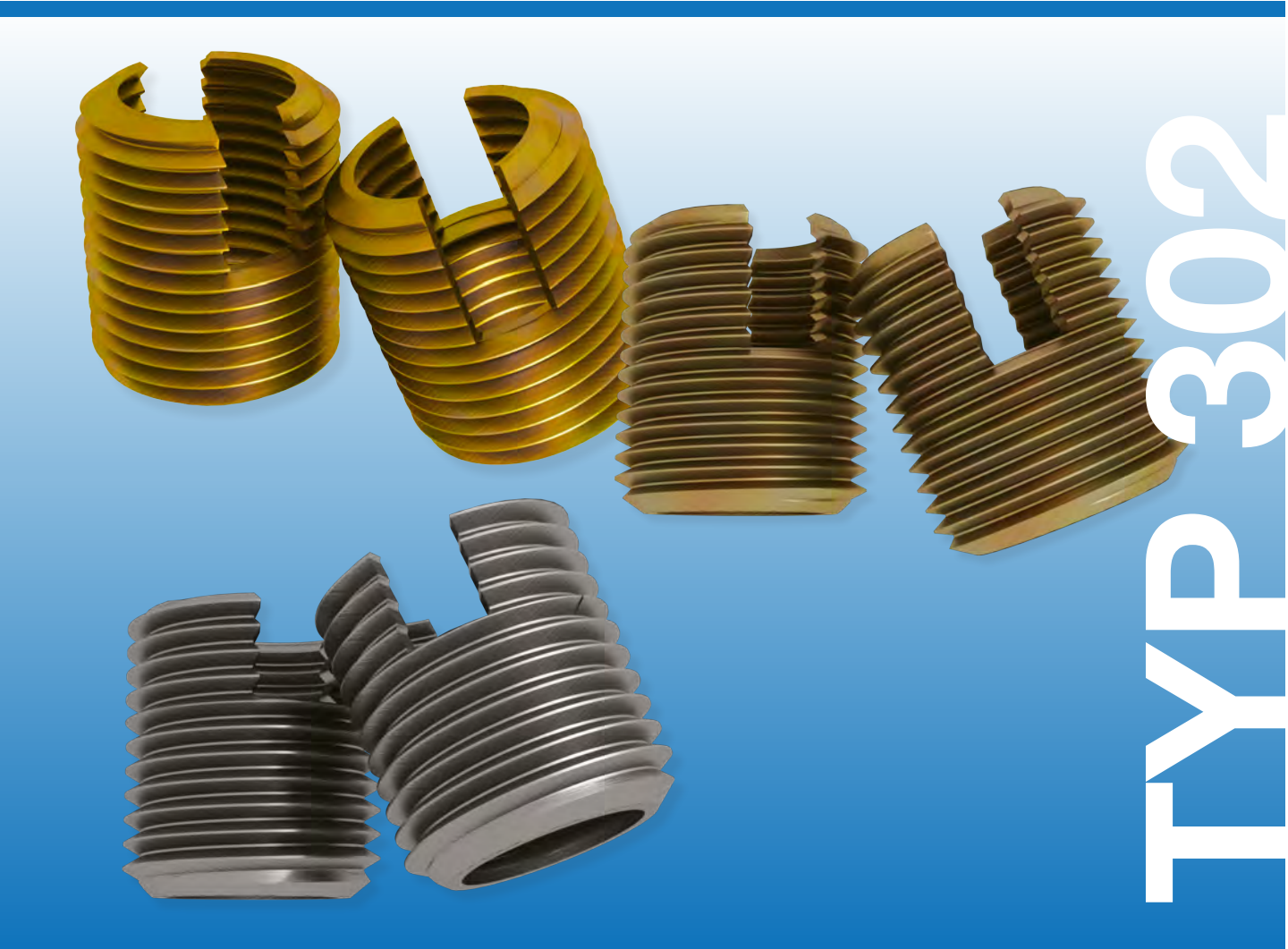
WRE Ringe 62-64
WRE Rings



E-Z Lok 65-82

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 302 GENERAL INFORMATION



GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 302 GENERAL INFORMATION



Generelle Information

Gewindeeinsätze des Typs 302 werden im Vergleich am häufigsten verwendet. Die Schneidkanten sind fester Bestandteil der Schlitze; zudem haben sie eine nach innen gewendete Schraubensicherung.

Material/ Toleranzen/ Gewinde

Material
Stahl verzinkt gelb, Messing, Edelstahl

Andere Materialien, Werkstoffe und Ausführungen auf Anfrage

Toleranz nach
ISO 2768-m

Gewinde
Innengewinde ISO 6H, UN 2B;
Metrisches Außengewinde

Anwendungsbereich: Baustahl,
Aluminium, Gusseisen, Kunststoff,
Messing, Holz und Leichtmetalle

General Information

Type 302 thread inserts are the most commonly used in comparison. The cutting edges are an integral part of the slots; they also have a screw lock turned inwards.

Material / tolerances / thread

Material
Zincate yellow plating, Brass,
Stainless Steel

Other materials and Designs on request

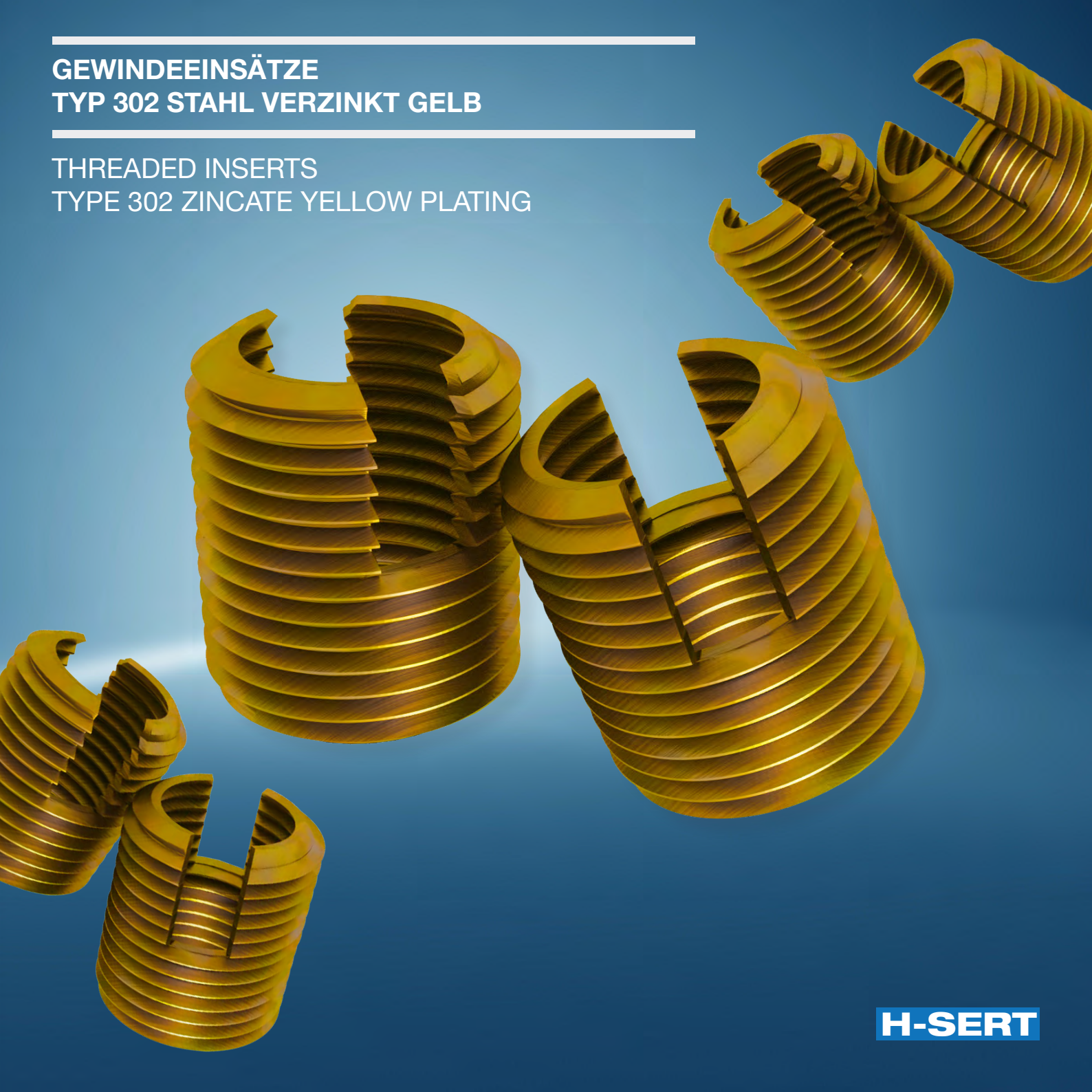
Tolerances to: ISO 2768-m

Thread
Internal thread ISO 6H, UN 2B;
Metric external thread

Area of application: mild steel,
aluminum, cast iron, plastic, brass,
wood and light metals

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 STAHL VERZINKT GELB

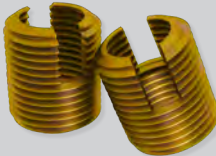
THREADED INSERTS
TYPE 302 ZINCATE YELLOW PLATING



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 – STAHL VERZINKT GELB

THREADED INSERTS
TYPE 302 ZINCATE YELLOW PLATING



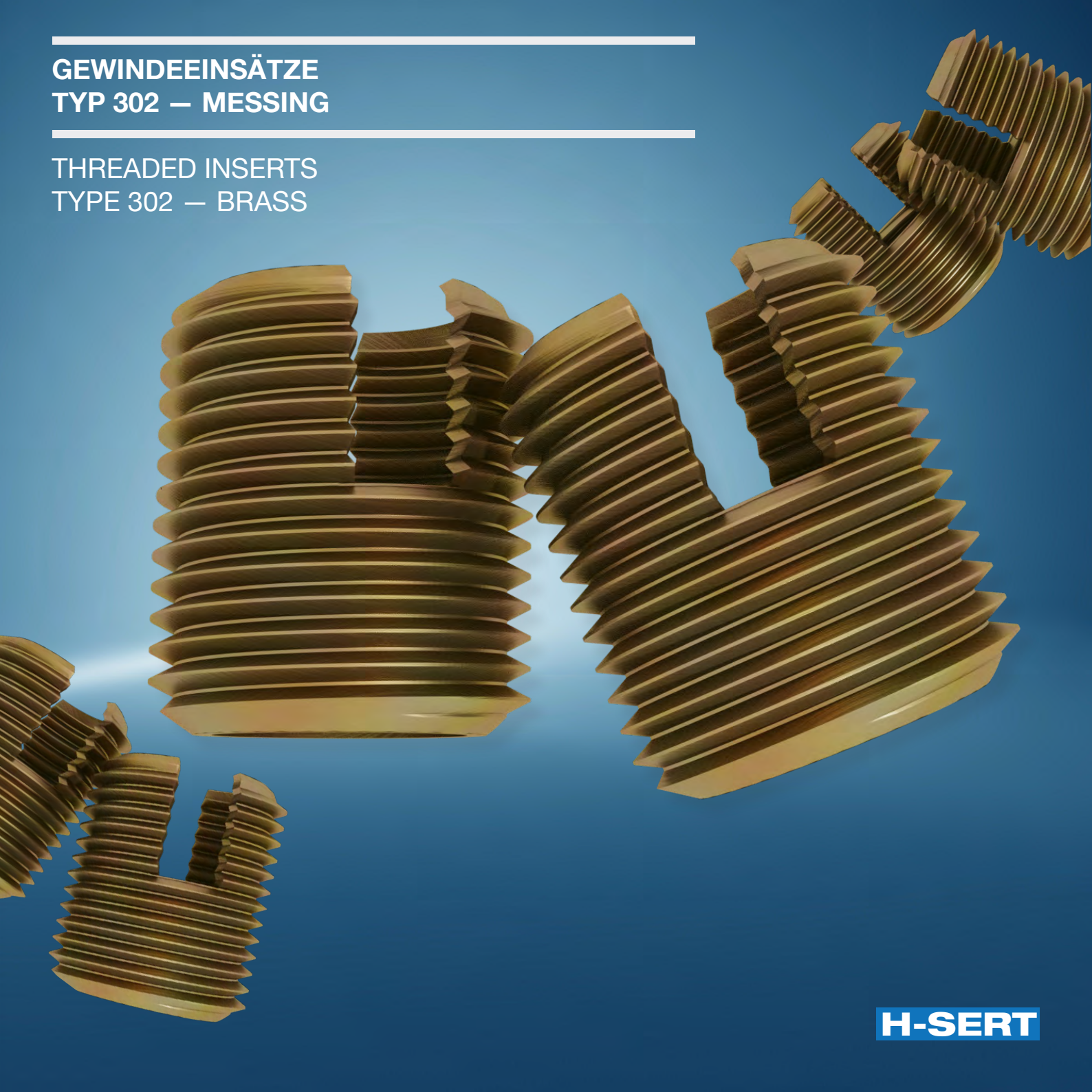
hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d1	d2 P			
TYP302M2X4,5X6VZG	M2	4,5	0,5	6	4,2 bis 4,3	8
TYP302M2,5X4,5X6VZG	M 2,5	4,5	0,5	6	4,2 bis 4,3	8
TYP302M3X5X6VZG	M 3	5	0,5	6	4,7 bis 4,8	8
TYP302M3,5X6X8VZG	M 3,5	6	0,75	8	5,6 bis 5,7	10
TYP302M4X6,5X8VZG	M 4	6,5	0,75	8	6,1 bis 6,2	10
TYP302M5X8X10VZG	M 5	8	1	10	7,5 bis 7,6	13
TYP302M6X10X14VZG	M 6	10	1,5	14	9,2 bis 9,4	17
TYP302M8X12X15VZG	M 8	12	1,5	15	11,2 bis 11,4	18
TYP302M10X14X18VZG	M 10	14	1,5	18	13,2 bis 13,4	22
TYP302M12X16X22VZG	M 12	16	1,5	22	15,2 bis 15,4	26
TYP302M14X18X24VZG	M 14	18	1,5	24	17,2 bis 17,4	28
TYP302M16X20X22VZG	M 16	20	1,5	22	19,2 bis 19,4	26
TYP302M18X22X24VZG	M 18	22	1,5	24	21,2 bis 21,4	29
TYP302M20X26X27VZG	M 20	26	1,5	27	25,2 bis 25,4	32
TYP302M22X26X30VZG	M 22	26	1,5	30	25,2 bis 25,4	36
TYP302M24X30X30VZG	M 24	30	1,5	30	29,3 bis 29,4	36
TYP302M27X34X30VZG	M 27	34	1,5	30	33,2 bis 33,4	36
TYP302M30X36X40VZG	M 30	36	1,5	40	35,2 bis 35,4	46

Weitere Beschichtungen auf Anfrage möglich
Other coatings possible on request

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 — MESSING

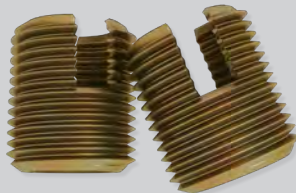
THREADED INSERTS
TYPE 302 — BRASS



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 — MESSING

THREADED INSERTS
TYPE 302 — BRASS



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d1	d2 P			
TYP302M2X4,5X6B	M2	4,5	0,5	6	4,2 bis 4,3	8
TYP302M2,5X4,5X6B	M 2,5	4,5	0,5	6	4,2 bis 4,3	8
TYP302M3X5X6B	M 3	5	0,5	6	4,7 bis 4,8	8
TYP302M3,5X6X8B	M 3,5	6	0,75	8	5,6 bis 5,7	10
TYP302M4X6,5X8B	M 4	6,5	0,75	8	6,1 bis 6,2	10
TYP302M5X8X10B	M 5	8	1	10	7,5 bis 7,6	13
TYP302M6X10X14B	M 6	10	1,5	14	9,2 bis 9,4	17
TYP302M8X12X15B	M 8	12	1,5	15	11,2 bis 11,4	18
TYP302M10X14X18B	M 10	14	1,5	18	13,2 bis 13,4	22
TYP302M12X16X22B	M 12	16	1,5	22	15,2 bis 15,4	26
TYP302M14X18X24B	M 14	18	1,5	24	17,2 bis 17,4	28
TYP302M16X20X22B	M 16	20	1,5	22	19,2 bis 19,4	26
TYP302M18X22X24B	M 18	22	1,5	24	21,2 bis 21,4	29
TYP302M20X26X27B	M 20	26	1,5	27	25,2 bis 25,4	32
TYP302M22X26X30B	M 22	26	1,5	30	25,2 bis 25,4	36
TYP302M24X30X30B	M 24	30	1,5	30	29,3 bis 29,4	36
TYP302M27X34X30B	M 27	34	1,5	30	33,2 bis 33,4	36
TYP302M30X36X40B	M 30	36	1,5	40	35,2 bis 35,4	46

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 — ROSTFREIER STAHL

THREADED INSERTS
TYPE 302 — STAINLESS STEEL



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 302 — ROSTFREIER STAHL

THREADED INSERTS
TYPE 302 STAINLESS STEEL



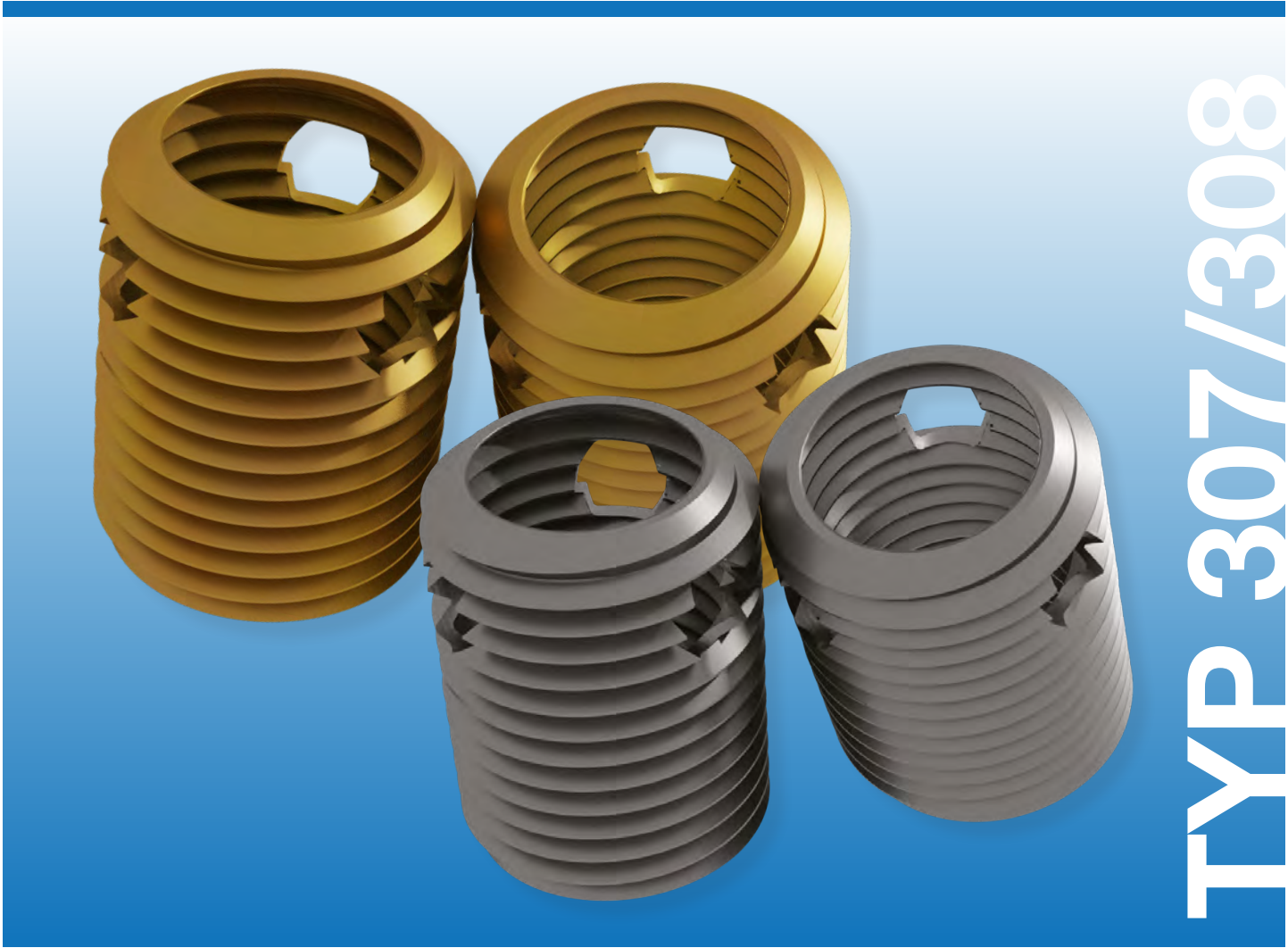
hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d1	d2			
TYP302M2X4,5X6SS	M2	4,5	0,5	6	4,2 bis 4,3	8
TYP302M2,5X4,5X6SS	M 2,5	4,5	0,5	6	4,2 bis 4,3	8
TYP302M3X5X6SS	M 3	5	0,5	6	4,7 bis 4,8	8
TYP302M3,5X6X8SS	M 3,5	6	0,75	8	5,6 bis 5,7	10
TYP302M4X6,5X8SS	M 4	6,5	0,75	8	6,1 bis 6,2	10
TYP302M5X8X10SS	M 5	8	1	10	7,5 bis 7,6	13
TYP302M6X10X14SS	M 6	10	1,5	14	9,2 bis 9,4	17
TYP302M8X12X15SS	M 8	12	1,5	15	11,2 bis 11,4	18
TYP302M10X14X18SS	M 10	14	1,5	18	13,2 bis 13,4	22
TYP302M12X16X22SS	M 12	16	1,5	22	15,2 bis 15,4	26
TYP302M14X18X24SS	M 14	18	1,5	24	17,2 bis 17,4	28
TYP302M16X20X22SS	M 16	20	1,5	22	19,2 bis 19,4	26
TYP302M18X22X24SS	M 18	22	1,5	24	21,2 bis 21,4	29
TYP302M20X26X27SS	M 20	26	1,5	27	25,2 bis 25,4	32
TYP302M22X26X30SS	M 22	26	1,5	30	25,2 bis 25,4	36
TYP302M24X30X30SS	M 24	30	1,5	30	29,3 bis 29,4	36
TYP302M27X34X30SS	M 27	34	1,5	30	33,2 bis 33,4	36
TYP302M30X36X40SS	M 30	36	1,5	40	35,2 bis 35,4	46

Material: 1.4305 Weitere Materialien auf Anfrage möglich.
Material: 1.4305 Other materials possible on request.

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 307/308 GENERAL INFORMATION



GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 307/308 GENERAL INFORMATION



Generelle Information

Für schwer schneidende Materialien werden idealerweise die Typen 307 und 308 verwendet. Die Selbstschneidwirkung wird von drei Schneidlöchern ausgeführt.

Material / Toleranzen / Gewinde

Material Stahl verzinkt Gelb, Edelstahl	Toleranz nach ISO 2768-m
Kurze Bauform Typ 307 Lange Bauform Typ 308	Anwendungsbereich: Baustahl, Aluminium, Gusseisen, Kunststoff, Messing, Holz und Leichtmetalle

General Information

Types 307 and 308 are ideally used for difficult-to-cut materials. The self-cutting effect is carried out by three cutting holes.

Material / tolerances / thread

Material Yellow zincate plating, Stainless Steel	Tolerances to ISO 2768-m
Short Design Type 307 Long Design Type 308	Area of application: mild steel, aluminum, cast iron, plastic, brass, wood and light metals

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 — STAHL VERZINKT GELB

THREADED INSERTS
TYPE 307/308 — YELLOW ZINCATE PLATING



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 STAHL VERZINKT GELB

THREADED INSERTS
TYPE 307/308 YELLOW ZINCATE PLATING

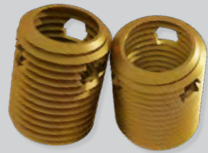


hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d1	d2 P			
TYP307/308M3X5X4VZG	M 3	5	0,6	4	4,7 bis 4,8	6
TYP307/308M3X5X6VZG	M 3	5	0,6	6	4,7 bis 4,8	8
TYP307/308M3,5X6X5VZG	M 3,5	6	0,8	5	5,6 bis 5,7	7
TYP307/308M3,5X6X8VZG	M 3,5	6	0,8	8	5,6 bis 5,7	10
TYP307/308M4X6,5X6VZG	M 4	6,5	0,8	6	6,1 bis 6,2	8
TYP307/308M4X6,5X8VZG	M 4	6,5	0,8	8	6,1 bis 6,2	10
TYP307/308M5X8X7VZG	M 5	8	1	7	7,6 bis 7,7	9
TYP307/308M5X8X10VZG	M 5	8	1	10	7,6 bis 7,7	13
TYP307/308M6X10X8VZG	M 6	10	1,25	8	9,5 bis 9,6	10
TYP307/308M6X10X12VZG	M 6	10	1,25	12	9,5 bis 9,6	15
TYP307/308M8X12X9VZG	M 8	12	1,5	9	11,3 bis 11,5	11
TYP307/308M8X12X14VZG	M 8	12	1,5	14	11,3 bis 11,5	17
TYP307/308M10X14X10VZG	M 10	14	1,5	10	13,3 bis 13,5	13
TYP307/308M10X14X18VZG	M 10	14	1,5	18	13,3 bis 13,5	22

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 STAHL VERZINKT GELB

THREADED INSERTS
TYPE 307/308 YELLOW ZINCATE PLATING



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
	d1	d2	P	l		
TYP307/308M12X16X12VZG	M 12	16	1,75	12	15,2 bis 15,4	15
TYP307/308M12X16X22VZG	M 12	16	1,75	22	15,2 bis 15,4	26
TYP307/308M14X18X14VZG	M 14	18	2	14	17,2 bis 17,4	17
TYP307/308M14X18X24VZG	M 14	18	2	24	17,2 bis 17,4	28
TYP307/308M16X20X14VZG	M 16	20	2	14	19,2 bis 19,4	17
TYP307/308M16X20X24VZG	M 16	20	2	24	19,2 bis 19,4	28
TYP307/308M18X22X18VZG	M 18	22	2	18	21,2 bis 21,4	21
TYP307/308M18X22X24VZG	M 18	22	2	24	21,2 bis 21,4	28
TYP307/308M20X26X27VZG	M 20	26	2	27	25,2 bis 25,4	31
TYP307/308M22X26X30VZG	M 22	26	2	30	25,2 bis 25,4	34
TYP307/308M24X30X30VZG	M 24	30	2	30	29,2 bis 29,4	34

Weitere Beschichtungen auf Anfrage möglich
Other coatings possible on request

KUNDENBEZOGENE
SONDERTEILE

CUSTOMER-SPECIFIC SPECIAL PARTS



BEISPIEL
ZÄHLERSCHRAUBE

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 — ROSTFREIER STAHL

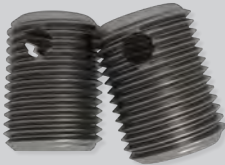
THREADED INSERTS
TYPE 307/308 — STAINLESS STEEL



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 ROSTFREIER STAHL

THREADED INSERTS
TYPE 307/308 STAINLESS STEEL

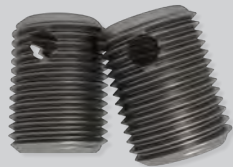


hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d1	d2			
TYP307/308M3X5X4SS	M 3	5	0,6	4	4,7 bis 4,8	6
TYP307/308M3X5X6SS	M 3	5	0,6	6	4,7 bis 4,8	8
TYP307/308M3,5X6X5SS	M 3,5	6	0,8	5	5,6 bis 5,7	7
TYP307/308M3,5X6X8SS	M 3,5	6	0,8	8	5,6 bis 5,7	10
TYP307/308M4X6,5X6SS	M 4	6,5	0,8	6	6,1 bis 6,2	8
TYP307/308M4X6,5X8SS	M 4	6,5	0,8	8	6,1 bis 6,2	10
TYP307/308M5X8X7SS	M 5	8	1	7	7,6 bis 7,7	9
TYP307/308M5X8X10SS	M 5	8	1	10	7,6 bis 7,7	13
TYP307/308M6X10X8SS	M 6	10	1,25	8	9,5 bis 9,6	10
TYP307/308M6X10X12SS	M 6	10	1,25	12	9,5 bis 9,6	15
TYP307/308M8X12X9SS	M 8	12	1,5	9	11,3 bis 11,5	11
TYP307/308M8X12X14SS	M 8	12	1,5	14	11,3 bis 11,5	17
TYP307/308M10X14X10SS	M 10	14	1,5	10	13,3 bis 13,5	13
TYP307/308M10X14X18SS	M 10	14	1,5	18	13,3 bis 13,5	22

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 307/308 ROSTFREIER STAHL

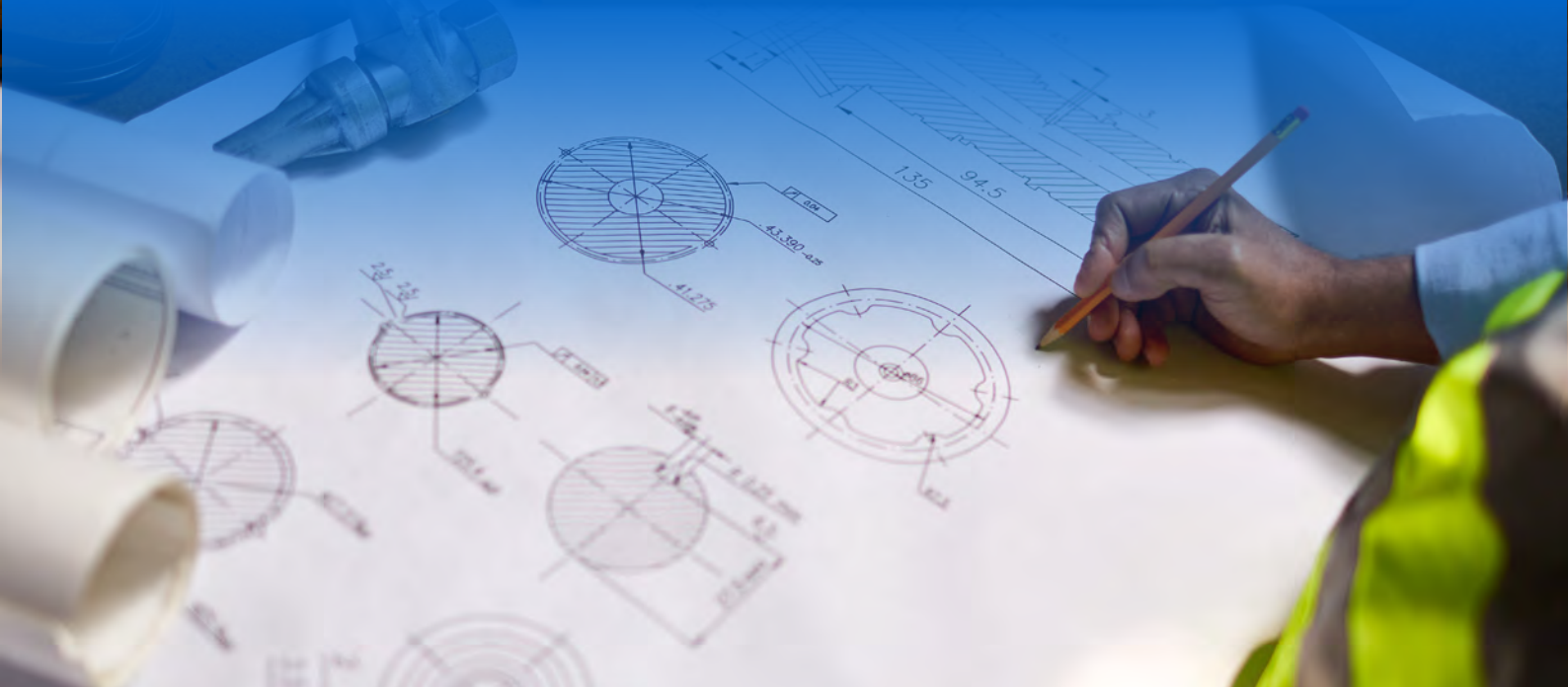
THREADED INSERTS
TYPE 307/308 STAINLESS STEEL



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Bohrloch-durchmesser (Richtwert) Hole size	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
	d1	d2	P	l		
TYP307/308M12X16X12SS	M 12	16	1,75	12	15,2 bis 15,4	15
TYP307/308M12X16X22SS	M 12	16	1,75	22	15,2 bis 15,4	26
TYP307/308M14X18X14SS	M 14	18	2	14	17,2 bis 17,4	17
TYP307/308M14X18X24SS	M 14	18	2	24	17,2 bis 17,4	28
TYP307/308M16X20X14SS	M 16	20	2	14	19,2 bis 19,4	17
TYP307/308M16X20X24SS	M 16	20	2	24	19,2 bis 19,4	28
TYP307/308M18X22X18SS	M 18	22	2	18	21,2 bis 21,4	21
TYP307/308M18X22X24SS	M 18	22	2	24	21,2 bis 21,4	28
TYP307/308M20X26X27SS	M 20	26	2	27	25,2 bis 25,4	31
TYP307/308M22X26X30SS	M 22	26	2	30	25,2 bis 25,4	34
TYP307/308M24X30X30SS	M 24	30	2	30	29,2 bis 29,4	34

Material: 1.4305 Weitere Materialien auf Anfrage möglich.
Material: 1.4305 Other materials possible on request.



DREHTEILE NACH KUNDENZEICHNUNG
TURNED PARTS ACCORDING TO CUSTOMER DRAWINGS



FRAGEN SIE BEI UNS AN. | ASK US.

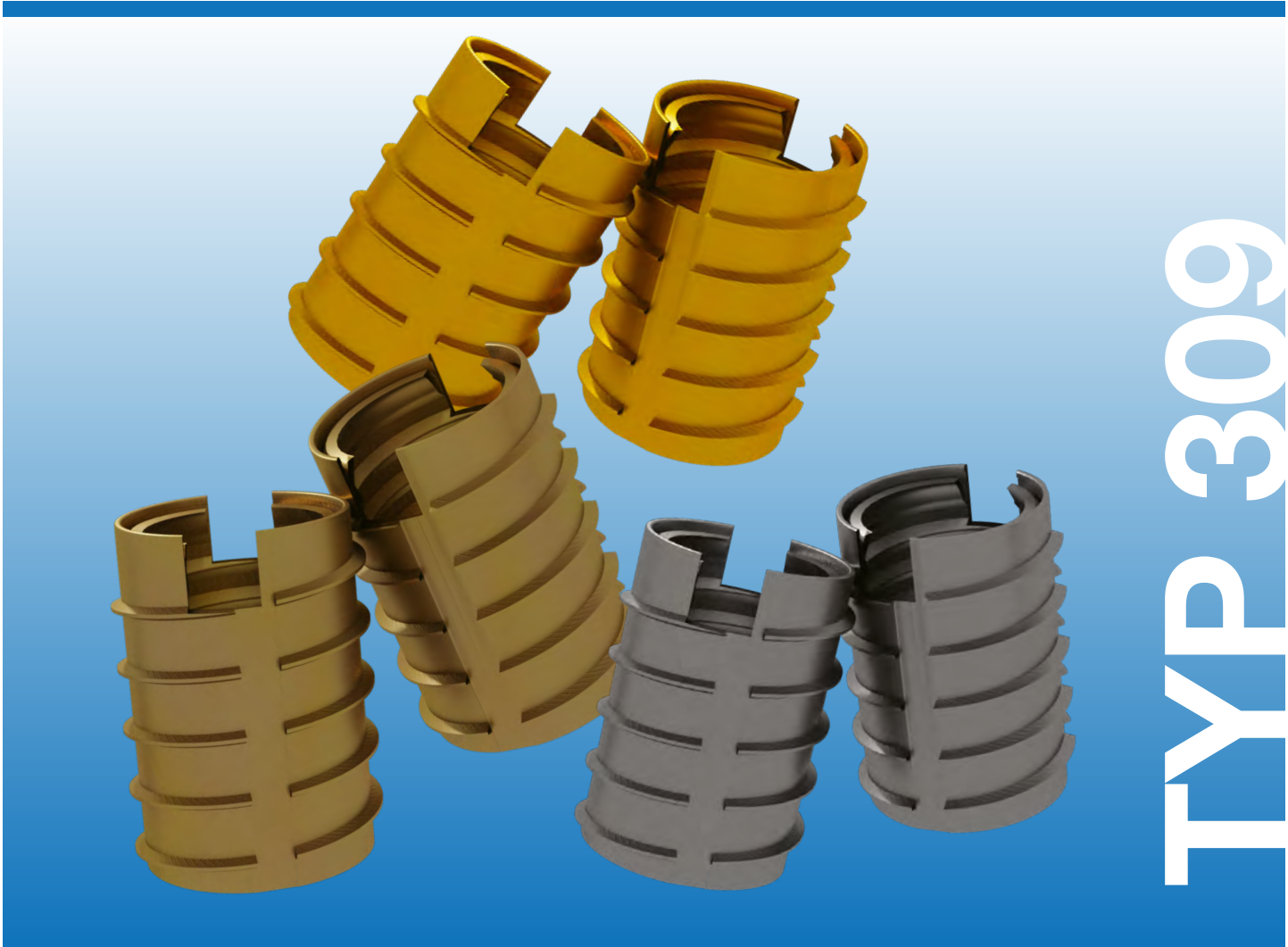
GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 309 GENERAL INFORMATION



GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 309 GENERAL INFORMATION



Generelle Information

Für Einsätze in harten Hölzern, wie Kirsche, Eiche oder Ahorn, wurden Typen wie H-Sert Typ 309 entwickelt. Sie sind speziell darauf ausgerichtet, die Abnutzung oder Loslösung des Gewindes, die üblich durch Montage und Demontage verursacht werden, zu verhindern. Dies kann einfach in ein Holz hineingeschnitten werden und bietet zusätzlich eine deutlich stärkere Haltekraft.

Material/ Toleranzen/ Gewinde

Material: Stahl verzinkt Gelb - Messing - Edelstahl

BSW-, BSF-, UNC- und UNF-Gewindeserie
lieferbar Beschichtung aus Stahl: gelb verzinkt,
Gewinde sind auch mit dicker und dünner Wand
erhältlich

Wir fertigen auch Nicht-Standard-Gewinde nach
Spezifikation/Zeichnung an.

Toleranzen: +/- 0,25 mm,
sofern nicht anders ange-
geben

Anwendungsbereich:
Hartholz (z.B. Eiche,
Ahorn, Kirsche), Weich-
holz, weichem Kunststoff,
Verbundwerkstoff

General Information

Types such as H-Sert Type 309 were developed for use in hard woods such as cherry, oak or maple. They are specifically designed to prevent thread wear or loosening, which is usually caused by assembly and disassembly. This can easily be cut into a wood and also offers a significantly stronger holding force.

Material / tolerances / thread

Material: Steel zincate yellow platin - Brass - Stainless Steel

BSW, BSF, UNC and UNF thread series available. Coating made of steel: yellow
galvanized, threads are also available with thick and thin walls

We also manufacture non-standard threads according to the specification /
drawing.

Tolerances: +/- 0.25 mm,
unless otherwise statedn

Area of application:: hardwood (e.g. oak,
maple, cherry), softwood, soft plastic,
composite material

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 — STAHL VERZINKT GELB

THREADED INSERTS
TYPE 309 — STEEL ZINCATE YELLOW PLATING



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 — VERZINKT GELB

THREADED INSERTS
TYPE 309 — STEEL ZINCATE YELLOW PLATING



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Aufnahmelochdurchmesser (Richtwert) Hole size		Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d2	P		Weich- holz ≥ L	Kunststoff Hartholz L	
TYP309M2,5X5X6VZG	M 2,5	5	1,6	6	3,5	3,6 bis 3,8	8
TYP309M3X5,5X6VZG	M 3	5,5	1,6	6	4,1	4,2 bis 4,3	8
TYP309M3,5X6,5X8VZG	M 3,5	6,5	1,6	8	4,6	4,7 bis 4,8	10
TYP309M4X7X10VZG	M 4	7	2,5	10	5,1	5,2 bis 5,3	13
TYP309M5X9X12VZG	M 5	9	3	12	6,6	6,7 bis 6,9	15
TYP309M6X10X14VZG	M 6	10	4	14	7,6	7,7 bis 7,9	17
TYP309M8X13X20VZG	M 8	13	4	20	9,9	10,1 bis 10,3	23
TYP309M10X16X23VZG	M 10	16	5	23	12,4	12,6 bis 12,8	26
TYP309M12X19X26VZG	M 12	19	5	26	15,4	15,6 bis 15,8	30
TYP309M14X22X26VZG	M 14	22	5	26	18,4	18,6 bis 18,8	30
TYP309M16X24X26VZG	M 16	24	5	26	20,4	20,6 bis 20,8	30

Weitere Beschichtungen auf Anfrage möglich
Other coatings possible on request

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 — MESSING

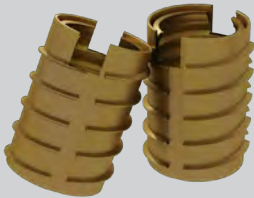
THREADED INSERTS
TYPE 309 — BRASS



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 — MESSING

THREADED INSERTS
TYPE 309 — BRASS



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Aufnahmelochdurchmesser (Richtwert) Hole size		Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d2	P		Weich- holz ≥ L	Kunststoff Hartholz L	
TYP309M2,5X5X6B	M 2,5	5	1,6	6	3,5	3,6 bis 3,8	8
TYP309M3X5,5X6B	M 3	5,5	1,6	6	4,1	4,2 bis 4,3	8
TYP309M3,5X6,5X8B	M 3,5	6,5	1,6	8	4,6	4,7 bis 4,8	10
TYP309M4X7X10B	M 4	7	2,5	10	5,1	5,2 bis 5,3	13
TYP309M5X9X12B	M 5	9	3	12	6,6	6,7 bis 6,9	15
TYP309M6X10X14B	M 6	10	4	14	7,6	7,7 bis 7,9	17
TYP309M8X13X20B	M 8	13	4	20	9,9	10,1 bis 10,3	23
TYP309M10X16X23B	M 10	16	5	23	12,4	12,6 bis 12,8	26
TYP309M12X19X26B	M 12	19	5	26	15,4	15,6 bis 15,8	30
TYP309M14X22X26B	M 14	22	5	26	18,4	18,6 bis 18,8	30
TYP309M16X24X26B	M 16	24	5	26	20,4	20,6 bis 20,8	30

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 ROSTFREIER STAHL

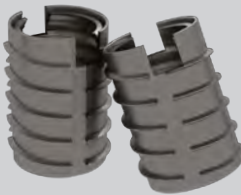
THREADED INSERTS
TYP 309 — STAINLESS STEEL



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 309 ROSTFREIER STAHL

THREADED INSERTS
TYPE 309 — STAINLESS STEEL



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread		Länge Length	Aufnahmelochdurch- messer (Richtwert) Hole size		Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern Minimum hole depth
		d1	d2		Weichholz ≥ L	Kunststoff Hartholz L	
TYP309M2,5X5X6SS	M 2,5	5	1,6	6	3,5	3,6 bis 3,8	8
TYP309M3X5,5X6SS	M 3	5,5	1,6	6	4,1	4,2 bis 4,3	8
TYP309M3,5X6,5X8SS	M 3,5	6,5	1.6	8	4,6	4,7 bis 4,8	10
TYP309M4X7X10SS	M 4	7	2,5	10	5,1	5,2 bis 5,3	13
TYP309M5X9X12SS	M 5	9	3	12	6,6	6,7 bis 6,9	15
TYP309M6X10X14SS	M 6	10	4	14	7,6	7,7 bis 7,9	17
TYP309M8X13X20SS	M 8	13	4	20	9,9	10,1 bis 10,3	23
TYP309M10X16X23SS	M 10	16	5	23	12,4	12,6 bis 12,8	26
TYP309M12X19X26SS	M 12	19	5	26	15,4	15,6 bis 15,8	30
TYP309M14X22X26SS	M 14	22	5	26	18,4	18,6 bis 18,8	30
TYP309M16X24X26SS	M 16	24	5	26	20,4	20,6 bis 20,8	30

Material: 1.4305 Weitere Materialien auf Anfrage möglich.
Material: 1.4305 Other materials possible on request.

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 336 / 345 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 336 / 345 GENERAL INFORMATION



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 336 / 345 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYPE 336 / 345 GENERAL INFORMATION



Generelle Information

Die Gewindeeinsätze dienen als selbstschneidende Gewindeeinsätze in Thermoplasten. Auch für glasfaserverstärkende Kunststoffe oder Duroplasten sind sie verwendbar. In gebohrten und geformten Löchern einsetzbar, die die Einbettung in den Grundwerkstoff garantieren. Größen existieren von M2 bis M10.

Material/ Toleranzen/ Gewinde

Material: Messing

Toleranzen: ISO 2768-m

Gewinde:

Innengewinde ISO 6H, UN 2B;
Metrisches Außengewinde

Anwendungsbereich: Thermoplasten, glasfaserverstärkende Kunststoffe, Duroplasten

General Information

The thread inserts serve as self-tapping thread inserts in thermoplastics. They can also be used for glass fiber reinforcing plastics or thermosets. Can be used in drilled and shaped holes that guarantee embedding in the base material. Sizes exist from M2 to M10. The advantage of using these types without a head is the option of double-sided insertion.

Material / tolerances / thread

Material: Brass

Tolerances: ISO 2768-m

Thread:

Internal thread ISO 6H, UN 2B;
Metric external thread

Area of application: thermoplastics, glass fiber reinforcing plastics, thermosets

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 336 / 345 MESSING

THREADED INSERTS
TYPE 336 / 345 BRASS



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 336 / 345 — MESSING

THREADED INSERTS
TYPE 336 / 345 BASIC BRASS



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innen- gewinde Internal thread	Länge Length		Außengewinde External thread		Kopfdurchmesser Head diameter	Kopfdicke Head thickness
		d1	L	d2	P		
TYP345M2,5X4,33X4,0B	M 2.5	4.00	± 0.20	4.33	1.06	6.35	0.60
TYP336M2,5X4,33X5,25B	M 2.5	5.25		4.33	1.06	6.35	0.60
TYP345M3X4,73X4,0B	M 3	4.00	± 0.20	4.73	1.06	7.10	0.75
TYP336M3X4,73X5,25B	M 3	5.25		4.73	1.06	7.10	0.75
TYP345M3,5X5,52X5,0B	M 3.5	5.00	± 0.20	5.52	1.15	8.30	0.75
TYP336M3,5X5,52X6,2B	M 3.5	6.20		5.52	1.15	8.30	0.75
TYP345M4X6,31X5,6B	M 4	5.60	± 0.20	6.31	1.27	8.70	0.75
TYP336M4X6,31X7,1B	M 4	7.10		6.31	1.27	8.70	0.75
TYP345M5X7,5X6,4B	M 5	6.40	± 0.25	7.50	1.41	11.10	0.90
TYP336M5X7,5X8,4B	M 5	8.40		7.50	1.41	11.10	0.90
TYP345M6X8,69X7,9B	M 6	7.90	± 0.25	8.69	1.59	12.00	1.00
TYP336M6X8,69X9,8B	M 6	9.80		8.69	1.59	12.00	1.00
TYP345M8X11,06X7,5B	M 8	7.50	± 0.30	11.06	1.95	14.30	1.25
TYP336M8X11,06X12,4B	M 8	12.40		11.06	1.95	14.30	1.25
TYP345M10X13,95X12B	M 10	12.00	± 0.30	13.95	1.95	18.00	1.50
TYP336M10X13,95X16B	M 10	16.00		13.95	1.95	18.00	1.50

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 145/136/137 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYP 145/136/137 BASIC INFORMATION



hapare



hapare

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 145/136/137 GENERELLE INFORMATIONEN

THREADED INSERTS
TYP 145/136/137 GENERAL INFORMATION



Generelle Information

Dieser Typ zählt zu den selbstschneidenden Gewindeeinsätzen in Thermoplasten, glasfaserstärkenden Kunststoffen und Duroplasten. Sie sind zum Eindrehen angefertigt. Die drei Schneidschlitze verfügen über vorgeformte und -gebohrte Aufnahmelöcher, die die Einbettung in den Grundwerkstoff garantieren. Größen existieren von M2 bis M10. Von Vorteil bei der Nutzung dieser Typen ohne Kopf ist die Möglichkeit des beidseitigen Einsetzens.

Material/ Toleranzen/ Gewinde

Material: Messing	Anwendungsbereich: Thermoplasten, glasfaserverstärkende Kunststoffe, Duroplasten
Toleranz nach: ISO 2768-m	
Gewinde: Innengewinde ISO 6H, UN 2B; Metrisches Außengewinde	

General Information

This type is one of the self-tapping thread inserts in thermoplastics, glass fiber reinforcing plastics and thermosets. They are made to be screwed in. The three cutting slots have pre-shaped and drilled receiving holes that guarantee embedding in the base material. Sizes exist from M2 to M10. They are available in brass without a head, which guarantees an ideal internal thread. The advantage of using these types without a head is the option of double-sided insertion.

Material / tolerances / thread

Material: Brass	Thread: Inner thread ISO 6H, UN 2B; Metric external thread	Area of application: Thermoplastics, glass fiber reinforcing Plastics, thermosets
Tolerances to: ISO 2768-m		

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 145/136/137 MESSING

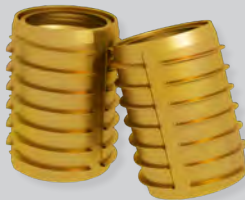
THREADED INSERTS
TYPE 145/136/137 BRASS



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
TYP 145/136/137 MESSING

THREADED INSERTS
TYP 145/136/137 GENERAL BRASS



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread	Länge Length		Außengewinde External thread	
		d1	L	d2	p
TYP145M2X3,5X4B	M2	4,00	± 0.20	3,50	0,79
TYP136M2X3,5X4,8B	M2	4,80		3,50	0,79
TYP145M2,5X4,33X4B	M2,5	4,00	± 0.20	4,33	1,06
TYP136M2,5X4,33X5,25B	M2,5	5,25		4,33	1,06
TYP137M2,5X4,33X6,25B	M,25	6,25		4,33	1,06
TYP145M3X4,73X4B	M3	4,00	± 0.20	4,73	1,06
TYP136M3X4,73X5,25B	M3	5,25		4,73	1,06
TYP137M3X4,73X6,25B	M3	6,25		4,73	1,06
TYP145M3,5X5,52X5B	M3,5	5,00	± 0.20	5,52	1,15
TYP136M3,5X5,52X6,2B	M3,5	6,20		5,52	1,15
TYP137M3,5X5,52X7,3B	M3,5	7,30		5,52	1,15
TYP145M4X6,31X5,6B	M4	5,60	± 0.20	6,31	1,27
TYP136M4X6,31X7,1B	M4	7,10		6,31	1,27
TYP137M4X6,31X8,4B	M4	8,40		6,31	1,27
TYP145M5X7,5X6,4B	M5	6,40	± 0.25	7,50	1,41
TYP136M5X7,5X8,4B	M5	8,24		7,50	1,41
TYP137M5X7,5X10B	M5	10,00		7,50	1,41
TYP145M6X8,69X7,9B	M6	7,90	± 0.25	8,69	1,59
TYP136M6X8,69X9,8B	M6	9,80		8,69	1,59
TYP137M6X8,69X12B	M6	12,00		8,69	1,59
TYP145M8X11,06X9,5B	M8	9,50	± 0.30	11,06	1,95
TYP136M8X11,06X12,4B	M8	12,40		11,06	1,95
TYP145M10X13,95X12B	M10	12,00	± 0.30	13,95	1,95
TYP136M10X13,95X16B	M10	16,00		13,95	1,95

GEWINDEEINSÄTZE MIT NOCKENSICHERUNG
GENERELLE INFORMATIONEN

KEY LOCKING THREADED INSERTS
GENERAL INFORMATION



GEWINDEEINSÄTZE MIT NOCKENSICHERUNG
GENERELLE INFORMATIONEN

KEY LOCKING THREADED INSERTS
GENERAL INFORMATION



Generelle Information

Hapare Gewindeeinsätze mit Nockensicherung sind solide, einteilige Einsätze mit Nockensicherung für den Einsatz in Originalbauteilen oder zur Reparatur beschädigter Gewinde . Die Sicherungsnocken der Hapare Gewindeeinsätze mit Nockensicherung sorgen für eine mechanische Sicherung, die eine Rotation durch Vibration oder Torsion verhindert.

Material/ Toleranzen/ Gewinde

Material: Stahl / Edelstahl

Toleranzen: +/- 0,25 mm, sofern nicht anders angegeben BSW-, BSF-, UNC- und UNF-Gewindeserie lieferbar, Beschichtung aus gehärtetem Stahl, Gewinde sind auch mit dicker und dünner Wand erhältlich,

Wir fertigen auch Nicht-Standard-Gewinde nach Spezifikation/Zeichnung

Gewindebohrloch-Toleranz: 3,40 bis 5,50 = +0,080/-0,025; 6,90 bis 10,80 = +0,100/-0,025; über 12,80 = +0,130/-0,025

Anwendungsbereich = Leichtmetall, Stahl, Gussteile

Generelle Information

Hapare thread inserts with cam lock are solid, one-piece inserts with cam lock for use in original components or for repairing damaged threads. The locking cams of the Hapare threaded inserts with cam lock ensure a mechanical lock that prevents rotation due to vibration or torsion.

Material / tolerances / thread

Material: Steel / Stainless Steel

Tolerances: +/- 0.25 mm, unless otherwise stated, BSW, BSF, UNC and UNF thread series available, coating made of hardened steel, threads are also available with thick and thin walls,

We also manufacture non-standard threads according to the specification / drawing.

Threaded holes-Tolerances: 3,40 bis 5,50 = +0,080/-0,025; 6,90 bis 10,80 = +0,100/-0,025; über 12,80 = +0,130/-0,025

Area of application: light metal, steel, castings

PERMANENTES GEWINDE
FÜR BASISMATERIALIEN

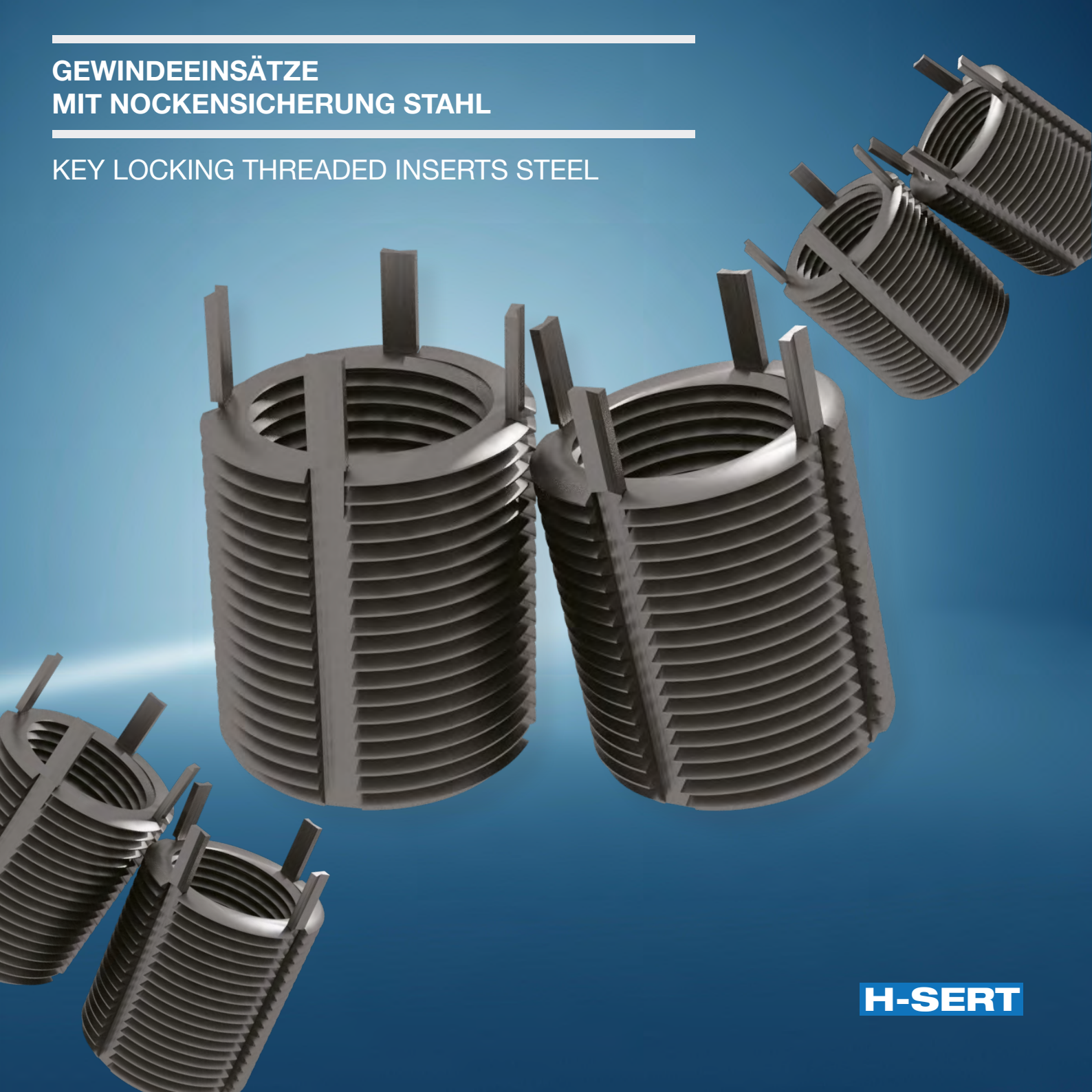
BAUSTAHL
ALUMINIUM
GUSSEISEN
KUNSTSTOFF
MESSING

PERMANENT THREAD
FOR BASE MATERIALS

STRUCTURAL STEEL
ALUMINUM
CAST IRON
PLASTIC
BRASS

GEWINDEEINSÄTZE
MIT NOCKENSICHERUNG STAHL

KEY LOCKING THREADED INSERTS STEEL



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
MIT NOCKENSICHERUNG STAHL

KEY LOCKING THREADED
INSERTS STEEL



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread d1	Außengewinde External thread d2	Länge Length L	Gewindebohrer Größe Threaddrill
CL060M	M6x1,0	M10x1,25	10	8,80
CL080M	M8x1,25	M12x1,25	12	10,80
CL100M	M10x1,5	M14x1,5	14	12,80
CL120M	M12x1,75	M16x1,5	16	14,75
CL140M	M14x2,00	M20x1,5	20	18,75
CL160M	M16x2,00	M22x1,5	22	20,5
CH050M	M5x0,8	M10x1,25	10	8,8
CH060M	M6x1,0	M12x1,25	12	10,8
CH080M	M8x1,25	M14x1,5	14	12,8
CH100M	M10x1,5	M16x1,5	16	14,75
CH120M	M12x1,75	M18x1,5	18	16,75
CH140M	M14x2,0	M20x1,5	20	18,75
CH160M	M16x2,0	M22x1,5	22	20,5
CH180M	M18x1,5	M24x2,0	24	22,5
CH200M	M20x2,5	M30x2,0	30	28
CH220M	M22x1,5	M32x2,0	32	31
CH240M	M24x3,0	M33x2,0	33	30

GEWINDEEINSÄTZE
MIT NOCKENSICHERUNG EDELSTAHL

KEY LOCKING THREADED INSERTS
STAINLESS STEEL



H-SERT

GEWINDEEINSÄTZE
MIT NOCKENSICHERUNG EDELSTAHL

KEY LOCKING THREADED
INSERTS STAINLESS STEEL



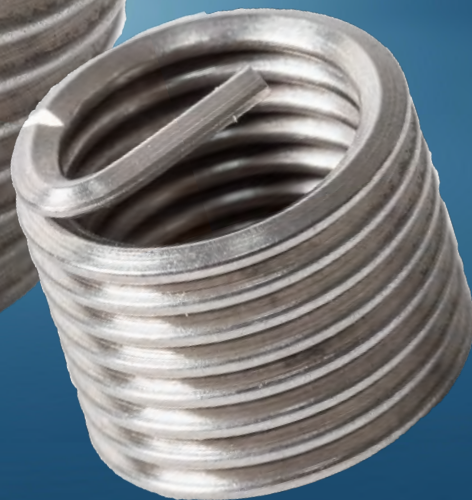
hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Innengewinde Internal thread d1	Außengewinde External thread d2	Länge Length L	Gewindebohrer Größe Threaddrill
CM020S	M2x0,4	M4x0,7	3,00	3,4
CM025S	M2,5x0,45	M4,5x0,75	4,00	3,9
CM030S	M3x0,5	M5x0,8	4,00	4,4
CM040S	M4x0,7	M6x0,75	5,00	5,5
CL050S	M5x0,8	M8x1,25	8	6,90
CL060S	M6x1,0	M10x1,25	10	8,80
CL080S	M8x1,25	M12x1,25	12	10,80
CL100S	M10x1,5	M14x1,5	14	12,80
CL120S	M12x1,75	M16x1,5	16	14,75
CL140S	M14x2,00	M20x1,5	20	18,75
CL160S	M16x2,00	M22x1,5	22	20,5
CH040S	M4x0,7	M8x1,25	8	6,9
CH050S	M5x0,8	M10x1,25	10	8,8
CH060S	M6x1,0	M12x1,25	12	10,8
CH080S	M8x1,25	M14x1,5	14	12,8
CH100S	M10x1,5	M16x1,5	16	14,75
CH120S	M12x1,75	M18x1,5	18	16,75
CH140S	M14x2,0	M20x1,5	20	18,75
CH160S	M16x2,0	M22x1,5	22	20,5
CH180S	M18x1,5	M24x2,0	24	22,5
CH200S	M20x2,5	M30x2,0	30	28
CH220S	M22x1,5	M32x2,0	32	31
CH240S	M24x3,0	M33x2,0	33	30

Material: 1.4305 Weitere Materialien auf Anfrage möglich.
Material: 1.4305 Other materials possible on request.

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL. 6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



H-COIL

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL. 6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

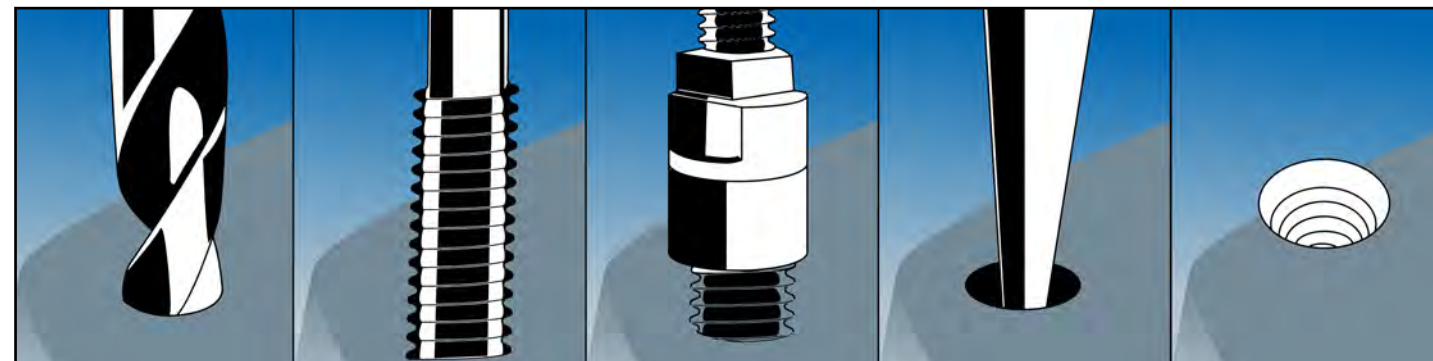
WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



hapare

Anwendungsbeispiele

Examples of use

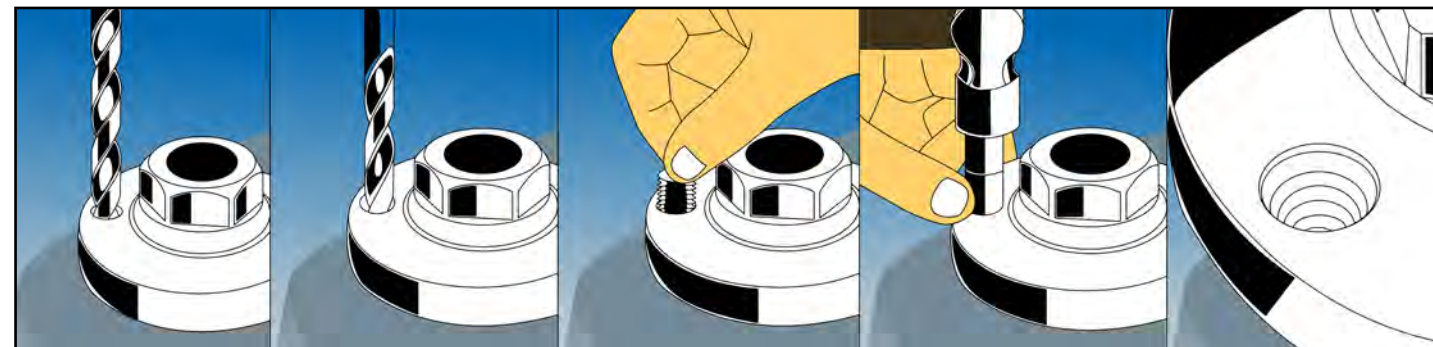


Einbau eines H-Coils

Der H-Coil Gewindeeinsatz von Hapare kann wie eine Schraube angesetzt und eingedreht werden. Mit einer Einbauspindel lässt sich der H-Coil eindrehen, die Bauform ist nicht größer als der Gewindebohrer. Die Einbautiefe ist immer so zu wählen, dass die letzte eingezogene Drahtgewindung unter der ersten Lastflanke des Aufnahmegewindes liegt.

Installation of an H-coil

The H-Coil thread insert from Hapare can be attached and screwed in like a screw. The H-Coil can be screwed in with a built-in spindle, the design is no larger than the tap. The installation depth must always be selected so that the last wire thread drawn in is below the first load flank of the mounting thread.



H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



hapare

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HF1603516	H-CoilM1,6x0,35x1,6(1D)A2	50
HF1603524	H-CoilM1,6x0,35x2,4(1,5D)A2	50
HF1603532	H-CoilM1,6x0,35x3,2(2D)A2	50
HF1603540	H-CoilM1,6x0,35x4,0(2,5D)A2	50
HF1603548	H-CoilM1,6x0,35x4,8(3D)A2	50
HF20420	H-CoilM2x0,4x2,0(1D)A2	50
HF20430	H-CoilM2x0,4x3,0(1,5D)A2	50
HF20440	H-CoilM2x0,4x4,0(2D)A2	50
HF20450	H-CoilM2x0,4x5,0(2,5D)A2	50
HF20460	H-CoilM2x0,4x6,0(3D)A2	50
HF2504525	H-CoilM2,5x0,45x2,5(1D)A2	50
HF25045375	H-CoilM2,5x0,45x3,75(1,5D)A2	50
HF2504550	H-CoilM2,5x0,45x5,0(2D)A2	50
HF25045625	H-CoilM2,5x0,45x6,25(2,5D)A2	50
HF2504575	H-CoilM2,5x0,45x7,5(3D)A2	50

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HF30530	H-CoilM3x0,5x3,0(1D)A2	25
HF30545	H-CoilM3x0,5x4,5(1,5D)A2	25
HF30560	H-CoilM3x0,5x6,0(2D)A2	25
HF30575	H-CoilM3x0,5x7,5(2,5D)A2	25
HF30590	H-CoilM3x0,5x9,0(3D)A2	25
HF40740	H-CoilM4x0,7x4,0(1D)A2	25
HF40760	H-CoilM4x0,7x6,0(1,5D)A2	25
HF40780	H-CoilM4x0,7x8,0(2D)A2	25
HF407100	H-CoilM4x0,7x10,0(2,5D)A2	25
HF407120	H-CoilM4x0,7x12,0(3D)A2	25
HF50850	H-CoilM5x0,8x5,0(1D)A2	25
HF50875	H-CoilM5x0,8x7,5(1,5D)A2	25
HF508100	H-CoilM5x0,8x10,0(2D)A2	25
HF508125	H-CoilM5x0,8x12,5(2,5D)A2	25
HF508150	H-CoilM5x0,8x15,0(3D)A2	25

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



hapare

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HF6160	H-CoilM6x1x6,0(1D)A2	25
HF6190	H-CoilM6x1x9,0(1,5D)A2	25
HF61120	H-CoilM6x1x12,0(2D)A2	25
HF61150	H-CoilM6x1x15,0(2,5D)A2	25
HF61180	H-CoilM6x1x18,0(3D)A2	25
HF812580	H-CoilM8x1,25x8,0(1D)A2	25
HF8125120	H-CoilM8x1,25x12,0(1,5D)A2	25
HF8125160	H-CoilM8x1,25x16,0(2D)A2	25
HF8125200	H-CoilM8x1,25x20,0(2,5D)A2	25
HF8125240	H-CoilM8x1,25x24,0(3D)A2	25
HF1015100	H-CoilM10x1,5x10,0(1D)A2	25
HF1015150	H-CoilM10x1,5x15,0(1,5D)A2	25
HF1015200	H-CoilM10x1,5x20,0(2D)A2	25
HF1015250	H-CoilM10x1,5x25,0(2,5D)A2	25
HF1015300	H-CoilM10x1,5x30,0(3D)A2	25

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HF12175120	H-CoilM12x1,75x12,0(1D)A2	15
HF12175180	H-CoilM12x1,75x18,0(1,5D)A2	15
HF12175240	H-CoilM12x1,75x24,0(2D)A2	15
HF12175300	H-CoilM12x1,75x30,0(2,5D)A2	15
HF12175360	H-CoilM12x1,75x36,0(3D)A2	15
HF142140	H-CoilM14x2x14,0(1D)A2	15
HF142210	H-CoilM14x2x21,0(1,5D)A2	15
HF142280	H-CoilM14x2x28,0(2D)A2	15
HF142350	H-CoilM14x2x35,0(2,5D)A2	15
HF142420	H-CoilM14x2x42,0(3D)A2	15
HF162160	H-CoilM16x2x16,0(1D)A2	10
HF162240	H-CoilM16x2x24,0(1,5D)A2	10
HF162320	H-CoilM16x2x32,0(2D)A2	10
HF162400	H-CoilM16x2x40,0(2,5D)A2	10
HF162480	H-CoilM16x2x48,0(3D)A2	10

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL. 6H // MAT. INOX A2 (304H) FREILAUFEND

WIRE THREAD INSERTS FREE RUNNING



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HF2025200	H-CoilM20x2,5x20,0(1D)A2	10
HF2025300	H-CoilM20x2,5x30,0(1,5D)A2	10
HF2025400	H-CoilM20x2,5x40,0(2D)A2	10
HF2025500	H-CoilM20x2,5x50,0(2,5D)A2	10
HF2025600	H-CoilM20x2,5x60,0(3D)A2	10
HF243240	H-CoilM24x3x24,0(1D)A2	10
HF243360	H-CoilM24x3x36,0(1,5D)A2	10
HF243480	H-CoilM24x3x48,0(2D)A2	10
HF243600	H-CoilM24x3x60,0(2,5D)A2	10
HF243720	H-CoilM24x3x72,0(3D)A2	10

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL. 6H // INOX A2 (304H) SELBSTSICHERND

WIRE THREAD INSERTS SCREW-LOCK



H-COIL

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) SELBSTSICHERND

WIRE THREAD INSERTS SCREW-LOCK



Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HS1603516	H-CoilM1,6x0,35x1,6(1D)A2	50
HS1603524	H-CoilM1,6x0,35x2,4(1,5D)A2	50
HS1603532	H-CoilM1,6x0,35x3,2(2D)A2	50
HS1603540	H-CoilM1,6x0,35x4,0(2,5D)A2	50
HS1603548	H-CoilM1,6x0,35x4,8(3D)A2	50
HS20420	H-CoilM2x0,4x2,0(1D)A2	50
HS20420	H-CoilM2x0,4x3,0(1,5D)A2	50
HS20440	H-CoilM2x0,4x4,0(2D)A2	50
HS20450	H-CoilM2x0,4x5,0(2,5D)A2	50
HS20460	H-CoilM2x0,4x6,0(3D)A2	50
HS2504525	H-CoilM2,5x0,45x2,5(1D)A2	50
HS25045375	H-CoilM2,5x0,45x3,75(1,5D)A2	50
HS2504550	H-CoilM2,5x0,45x5,0(2D)A2	50
HS25045625	H-CoilM2,5x0,45x6,25(2,5D)A2	50
HS2504575	H-CoilM2,5x0,45x7,5(3D)A2	50
HS30530	H-CoilM3x0,5x3,0(1D)A2	25
HS30545	H-CoilM3x0,5x4,5(1,5D)A2	25
HS30560	H-CoilM3x0,5x6,0(2D)A2	25

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) SELBSTSICHERND

WIRE THREAD INSERTS SCREW-LOCK



Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HS30575	H-CoilM3x0,5x7,5(2,5D)A2	25
HS30590	H-CoilM3x0,5x9,0(3D)A2	25
HS40740	H-CoilM4x0,7x4,0(1D)A2	25
HS40760	H-CoilM4x0,7x6,0(1,5D)A2	25
HS40780	H-CoilM4x0,7x8,0(2D)A2	25
HS407100	H-CoilM4x0,7x10,0(2,5D)A2	25
HS407120	H-CoilM4x0,7x12,0(3D)A2	25
HS50850	H-CoilM5x0,8x5,0(1D)A2	25
HS50875	H-CoilM5x0,8x7,5(1,5D)A2	25
HS508100	H-CoilM5x0,8x10,0(2D)A2	25
HS508125	H-CoilM5x0,8x12,5(2,5D)A2	25
HS508150	H-CoilM5x0,8x15,0(3D)A2	25
HS6160	H-CoilM6x1x6,0(1D)A2	25
HS6190	H-CoilM6x1x9,0(1,5D)A2	25
HS61120	H-CoilM6x1x12,0(2D)A2	25
HS61150	H-CoilM6x1x15,0(2,5D)A2	25
HS61180	H-CoilM6x1x18,0(3D)A2	25

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) SELBSTSICHERND

WIRE THREAD INSERTS SCREW-LOCK



hapare

H-COIL GEWINDEEINSÄTZE DIN 8140 TOL.
6H // MAT. INOX A2 (304H) SELBSTSICHERND

WIRE THREAD INSERTS SCREW-LOCK



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HS812580	H-CoilM8x1,25x8,0(1D)A2	25
HS8125120	H-CoilM8x1,25x12,0(1,5D)A2	25
HS8125160	H-CoilM8x1,25x16,0(2D)A2	25
HS8125200	H-CoilM8x1,25x20,0(2,5D)A2	25
HS8125240	H-CoilM8x1,25x24,0(3D)A2	25
HS1015100	H-CoilM10x1,5x10,0(1D)A2	25
HS1015150	H-CoilM10x1,5x15,0(1,5D)A2	25
HS1015200	H-CoilM10x1,5x20,0(2D)A2	25
HS1015250	H-CoilM10x1,5x25,0(2,5D)A2	25
HS1015300	H-CoilM10x1,5x30,0(3D)A2	25
HS12175120	H-CoilM12x1,75x12,0(1D)A2	15
HS12175180	H-CoilM12x1,75x18,0(1,5D)A2	15
HS12175240	H-CoilM12x1,75x24,0(2D)A2	15
HS12175300	H-CoilM12x1,75x30,0(2,5D)A2	15
HS12175360	H-CoilM12x1,75x36,0(3D)A2	15
HS142140	H-CoilM14x2x14,0(1D)A2	15
HS142210	H-CoilM14x2x21,0(1,5D)A2	15
HS142280	H-CoilM14x2x28,0(2D)A2	15

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HS142350	H-CoilM14x2x35,0(2,5D)A2	15
HS142420	H-CoilM14x2x42,0(3D)A2	15
HS162160	H-CoilM16x2x16,0(1D)A2	10
HS162240	H-CoilM16x2x24,0(1,5D)A2	10
HS162320	H-CoilM16x2x32,0(2D)A2	10
HS162400	H-CoilM16x2x40,0(2,5D)A2	10
HS162480	H-CoilM16x2x48,0(3D)A2	10
HS2025200	H-CoilM20x2,5x20,0(1D)A2	10
HS2025300	H-CoilM20x2,5x30,0(1,5D)A2	10
HS2025400	H-CoilM20x2,5x40,0(2D)A2	10
HS2025500	H-CoilM20x2,5x50,0(2,5D)A2	10
HS2025600	H-CoilM20x2,5x60,0(3D)A2	10
HS243240	H-CoilM24x3x24,0(1D)A2	10
HS243360	H-CoilM24x3x36,0(1,5D)A2	10
HS243480	H-CoilM24x3x48,0(2D)A2	10
HS243600	H-CoilM24x3x60,0(2,5D)A2	10
HS243720	H-CoilM24x3x72,0(3D)A2	10

H-COIL SORTIMENTSBOXEN

H-COIL ASSORTMENT BOX



H-COIL SORTIMENTSKASTEN

H-COIL ASSORTMENT BOX



Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity	
HSB50815D	H-CoilSortimentsbox M5x0,8x7,5(1,5D) H-CoilAssortment box M5x0,8x7,5(1,5D)	1 Bohrer (HSS Co) 1 Gewindebohrer (HSS6542) 1 Einsetzwerkzeug 1 Abbrechwerkzeug 20 Stck. von M5x0,8x7,5 (1,5D)"	1 Drill (HSS Co) 1 Taps (HSS6542) 1 Insertion tool 1 Breaking off tool 20 pcs. von M5x0,8x7,5 (1,5D)"
HSB61015D	H-CoilSortimentsbox M6x1,0x9,0(1,5D) H-CoilAssortment box M6x1,0x9,0(1,5D)	1 Bohrer (HSS Co) 1 Gewindebohrer (HSS6542) 1 Einsetzwerkzeug 1 Abbrechwerkzeug 20 Stck. von M6x1,0x9,0 (1,5D)"	1 Drill (HSS Co) 1 Taps (HSS6542) 1 Insertion tool 1 Breaking off tool 20 Stck. von M6x1,0x9,0 (1,5D)"
HSB812515D	H-CoilSortimentsbox M8x1,25x12,0(1,5D) H-CoilAssortment box M8x1,25x12,0(1,5D)	1 Bohrer (HSS Co) 1 Gewindebohrer (HSS6542) 1 Einsetzwerkzeug 1 Abbrechwerkzeug 20 Stck. von M8x1,25x12,0 (1,5D)"	1 Drill (HSS Co) 1 Taps (HSS6542) 1 Insertion tool 1 Breaking off tool 20 pcs. von M8x1,25x12,0 (1,5D)"
HSB101515D	H-CoilSortimentsbox M10x1,5x15,0(1,5D) H-CoilAssortment box M10x1,5x15,0(1,5D)	1 Bohrer (HSS Co) 1 Gewindebohrer (HSS6542) 1 Einsetzwerkzeug 15 Stck. von M10x1,5x15,0 (1,5D)"	1 Drill (HSS Co) 1 Taps (HSS6542) 1 Insertion tool 15 pcs. von M10x1,5x15,0 (1,5D)"
HSB1217515D	H-CoilSortimentsbox M12x1,75x18,0(1,5D) H-CoilAssortment box M12x1,75x18,0(1,5D)	1 Bohrer (HSS Co) 1 Gewindebohrer (HSS6542) 1 Einsetzwerkzeug 10 Stck. von M12x1,75x18,0 (1,5D)"	1 Drill (HSS Co) 1 Taps (HSS6542) 1 Insertion tool 10 pcs. von M12x1,75x18,0 (1,5D)"
HSBB568101215D	H-CoilGroß-Sortimentsbox M5/M6/M8/M10/M12 H-Coilbig-Assortment box M5/ M6/M8/M10/M12	je 1 Bohrer für M5/M6/M8/M10/M12 (HSS Co) je 1 Gewindebohrer für M5/M6/M8/M10/M12 (HSS6542) je 1 Einsetzwerkzeug für M5/M6/M8/M10/M12 je 1 Abbrechwerkzeug für M5/M6/M8/M10/M12 je 25 Stck. von M5x0,8x7,5 (1,5D) / M6x1,0x9,0 (1,5D) / M8x1,25x12 (1,5D) / M10x1,5x15 (1,5D) je 10 Stck. von M12x1,75x18 (1,5D)"	per 1 Drill for M5/M6/M8/M10/M12 (HSS Co) je 1 Taps for M5/M6/M8/M10/M12 (HSS6542) per 1 Insertion tool for M5/M6/M8/M10/M12 per 1 Breaking off tool for M5/M6/M8/M10/M12 per 25 pcs. of M5x0,8x7,5 (1,5D) / M6x1,0x9,0 (1,5D) / M8x1,25x12 (1,5D) / M10x1,5x15 (1,5D) per 10 pcs. von M12x1,75x18 (1,5D)"

H-COIL BOHRER

H-COIL GEWINDEBOHRER
GERADE GERILLT

H-COIL EINSETZWERKZEUG
(MANUELL)

H-COIL SPIRALGEWINDEBOHRER



H-COIL DRILL

H-COIL TAPS STRAIGHT
GROOVED

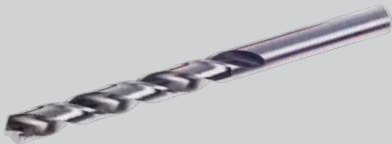
H-COIL INSERTION TOOL
(MANUALLY)

H-COIL TAP SPIRAL GROOVES

H-COIL

H-COIL BOHRER

H-COIL DRILL



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HB21	H-Coil Bohrer 2,1	1
HB23	H-Coil Bohrer 2,3	1
HB31	H-Coil Bohrer 3,1	1
HB42	H-Coil Bohrer 4,2	1
HB52	H-Coil Bohrer 5,2	1
HB63	H-Coil Bohrer 6,3	1
HB83	H-Coil Bohrer 8,3	1
HB104	H-Coil Bohrer 10,4	1
HB124	H-Coil Bohrer 12,4	1
HB145	H-Coil Bohrer 14,5	1
HB165	H-Coil Bohrer 16,5	1
HB206	H-Coil Bohrer 20,6	1

H-COIL GEWINDEBOHRER
GERADE GERILLT

H-COIL TAPS STRAIGHT GROOVED



hapare

H-COIL SPIRALGEWINDEBOHRER

H-COIL TAP SPIRAL GROOVES



hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HGG204	H-Coil Gewindebohrer M2x0,4	1
HGG25045	H-Coil Gewindebohrer M2,5x0,45	1
HGG305	H-Coil Gewindebohrer M3x0,5	1
HGG407	H-Coil Gewindebohrer M4x0,7	1
HGG508	H-Coil Gewindebohrer M5x0,8	1
HGG61	H-Coil Gewindebohrer M6x1	1
HGG8125	H-Coil Gewindebohrer M8x1,25	1
HGG1015	H-Coil Gewindebohrer M10x1,5	1
HGG12175	H-Coil Gewindebohrer M12x1,75	1
HGG142	H-Coil Gewindebohrer M14x2	1
HGG162	H-Coil Gewindebohrer M16x2	1
HGG2025	H-Coil Gewindebohrer M20x2,5	1

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HGS25045	H-Coil Spiralgewindebohrer M2,5x0,45	1
HGS305	H-Coil Spiralgewindebohrer M3x0,5	1
HGS407	H-Coil Spiralgewindebohrer M4x0,7	1
HGS508	H-Coil Spiralgewindebohrer M5x0,8	1
HGS61	H-Coil Spiralgewindebohrer M6x1	1
HGS8125	H-Coil Spiralgewindebohrer M8x1,25	1
HGS1015	H-Coil Spiralgewindebohrer M10x1,5	1
HGS12175	H-Coil Spiralgewindebohrer M12x1,75	1
HGS142	H-Coil Spiralgewindebohrer M14x2	1
HGS162	H-Coil Spiralgewindebohrer M16x2	1

H-COIL EINSETZWERKZEUG
(MANUELL)

H-COIL INSERTION TOOL (MANNUALLY)

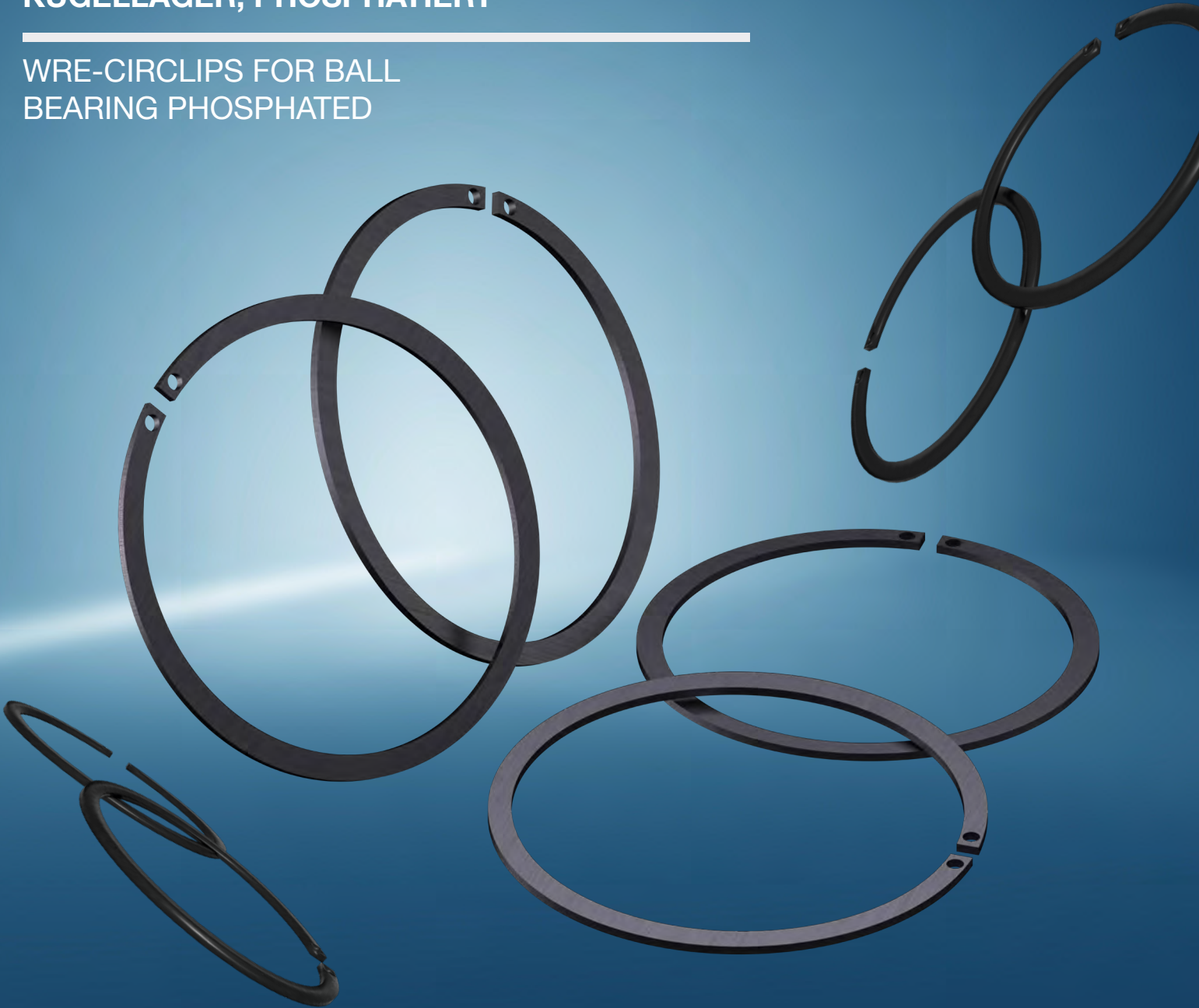


hapare

Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	VP-Menge Packaging quantity
HE204	H-Coil Einsetzwerkzeug M2x0,4	1
HE25045	H-Coil Einsetzwerkzeug M2,5x0,45	1
HE305	H-Coil Einsetzwerkzeug M3x0,5	1
HE407	H-Coil Einsetzwerkzeug M4x0,7	1
HE508	H-Coil Einsetzwerkzeug M5x0,8	1
HE61	H-Coil Einsetzwerkzeug M6x1	1
HE8125	H-Coil Einsetzwerkzeug M8x1,25	1
HE1015	H-Coil Einsetzwerkzeug M10x1,5	1
HE12175	H-Coil Einsetzwerkzeug M12x1,75	1
HE142	H-Coil Einsetzwerkzeug M14x2	1
HE162	H-Coil Einsetzwerkzeug M16x2	1
HE2025	H-Coil Einsetzwerkzeug M20x2,5	1

WRE-SPRENGRINGE FÜR
KUGELLAGER, PHOSPHATIERT

WRE-CIRCLIPS FOR BALL
BEARING PHOSPHATED



WRE-SPRENGRINGE FÜR
KUGELLAGER, PHOSPHATIERT

WRE-CIRCLIPS FOR BALL BEARING PHOSPHATED



Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeichnung Description	Gewicht per 1.000 Weight per 1000	Welle d1 Wave d1	Ring d3/max Rring d3/ max	Ring b /-0,2 Rring b/-0,2	Ring s /-0,1 Rring b/-0,1	Nut ds/h11 Nut ds/ h11	Nut d2/h11 Nut d2/h11	Nut min Nut min	Ablöse- drehzahl Transfer speed
WRE 04215	WRE 42	5,70	42	39,3	3,6	1,5	1,7	39,8	1,6	7680
WRE 04715	WRE 47	6,35	47	44,3	3,6	1,5	1,7	44,8	1,6	5840
WRE 05515	WRE 55	7,36	55	51,8	3,6	1,5	1,7	52,8	1,6	5660
WRE 06215	WRE 62	8,26	62	58,8	3,6	1,5	1,7	59,8	1,6	4220
WRE 06820	WRE 68	16,25	68	64,6	4,8	2,0	2,5	65,8	2,2	4710
WRE 07520	WRE 75	17,88	75	71,6	4,8	2,0	2,5	72,8	2,2	3720
WRE 08020	WRE 80	19,05	80	76,6	4,8	2,0	2,5	77,8	2,2	3180
WRE 09025	WRE90	32,47	90	86,3	5,8	2,5	3,0	87,8	2,6	3140
WRE 09525	WRE 95	34,23	95	91,3	5,8	2,5	3,0	92,8	2,6	2760
WRE 10025	WRE 100	23,08	100	95,9	5,8	2,5	3,0	97,4	2,6	2460
WRE 11025	WRE 110	39,33	110	105,4	5,8	2,5	3,0	107,1	2,6	2090
WRE 11525	WRE 115	41,09	115	110,4	5,8	2,5	3,0	112,1	2,6	1880
WRE 12525	WRE 125	58,32	125	120,1	7,5	2,5	3,0	122,1	2,6	2080
WRE 13025	WRE 130	60,50	130	124,9	7,5	2,5	3,0	127,1	2,6	1990
WRE 14025	WRE 140	64,91	140	134,8	7,5	2,5	3,0	137,0	2,6	1660
WRE 14525	WRE 145	67,18	145	139,8	7,5	2,5	3,0	142,0	2,6	1530
WRE 15025	WRE 150	69,28	150	144,4	7,5	2,5	3,0	147,0	2,6	1530
WRE 16025	WRE 160	73,70	160	154,1	7,5	2,5	3,0	157,0	2,6	1380
WRE 17025	WRE 170	77,92	170	163,4	7,5	2,5	3,0	167,0	2,6	1330
WRE 18030	WRE180	131,09	180	173,0	9,8	3,0	3,5	176,0	3,2	1350
WRE 19030	WRE190	138,23	190	183,0	9,8	3,0	3,5	186,0	3,2	1190

WRE-SPRENGRINGE FÜR
KUGELLAGER, PHOSPHATIERT

WRE-CIRCLIPS FOR BALL BEARING PHOSPHATED



Artikel-Nr. Art.-no.	Bezeich- nung Description	Gewicht per 1.000 Weight per 1000	Welle d1 Wave d1	Ring d3/max Rring d3/ max	Ring b /-0,2 Rring b/-0,2	Ring s /-0,1 Rring b/-0,1	Nut ds/h11 Nut ds/ h11	Nut d2/h11 Nut d2/h11	Nut min Nut min	Ablöse- drehzahl Transfer speed
WRE 20030	WRE 200	145,00	200	192,5	9,8	3,0	3,5	196,0	3,2	1130
WRE 21030	WRE 210	151,78	210	202,0	9,8	3,0	3,5	206,0	3,2	1080
WRE 22030	WRE 220	158,91	220	212,0	9,8	3,0	3,5	216,0	3,2	960
WRE 22530	WRE 225	200,88	225	217,0	12,0	3,0	3,5	221,0	3,2	1090
WRE 23030	WRE 230	205,24	230	222,0	12,0	3,0	3,5	226,0	3,2	1030
WRE 24030	WRE 240	213,54	240	231,5	12,0	3,0	3,5	236,0	3,2	990
WRE 26040	WRE 260	359,35	260	249,5	14,0	4,0	4,0	254,0	4,2	950
WRE 27040	WRE 270	372,25	270	259,0	14,0	4,0	4,0	264,0	4,2	910
WRE 28040	WRE 280	385,84	280	269,0	14,0	4,0	4,0	275,0	4,2	840
WRE 29040	WRE 290	399,43	290	279,0	14,0	4,0	4,0	284,0	4,2	770
WRE 30040	WRE 300	412,33	300	288,5	14,0	4,0	4,0	294,0	4,2	740
WRE 31040	WRE 210	495,52	310	298,0	16,2	4,0	4,0	304,0	4,2	810
WRE 32040	WRE 320	511,24	320	308,0	16,2	4,0	4,0	314,0	4,2	750
WRE 34040	WRE 340	541,89	340	327,5	16,2	4,0	4,0	334,0	4,2	680
WRE 36040	WRE 360	572,55	360	347,0	16,2	4,0	4,0	354,0	4,2	610
WRE 38040	WRE 380	600,85	380	365,0	16,2	4,0	4,0	374,0	4,2	610
WRE 40040	WRE400	650,00	400	385,0	16,2	4,0	4,0	394,0	4,2	540
WRE 42045	WRE 420	930,00	420	405,0	20,0	4,0	4,0	413,0	4,7	540
WRE 46045	WRE 460	1011,00	460	442,0	20,0	4,5	4,0	453,0	4,7	510



hapare



GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL



GROBGEWINDEGRÖSSEN / COARSE THREAD SIZES							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length in.	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
329-004	4-40	10-32	,250	5/32	10-32	9/32	--
329-006	6-32	1/4-20	,280	7	1/4-20	11/32	500-006
329-008	8-32	5/16-18	,290	F	5/16-18	7/16	500-1
329-3	10-24	3/8-16	,406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
329-4	1/4-20	7/16-14	,437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
329-5	5/16-18	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
329-6	3/8-16	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
329-7	7/16-14	5/8-11	,656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
329-8	1/2-13	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-801	1/2-13	3/4-10	1,000	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-9	9/16-12	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-10	5/8-11	7/8-9	,687	49/64	7/8-9	13/16	500-8
329-1018	5/8-11	7/8-9	1,125	49/64	7/8-9	1-1/4	500-8
329-12	3/4-10	1-8	,781	7/8	1-8	7/8	500-9
329-14	7/8-9	1-1/4-7	1,125	1-7/64	1-1/4-7	1-1/4	--
329-16	1-8	1-3/8-12	1,250	1-9/32	1-3/8-12	1-3/8	--

FEINGEWINDEGRÖSSEN / FINE THREAD SIZES							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length in.	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
329-332	10-32	3/8-16	,406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
329-428	1/4-28	7/16-14	,437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
329-524	5/16-24	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
329-624	3/8-24	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
329-720	7/16-20	5/8-11	,656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
329-820	1/2-20	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-918	9/16-18	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
329-10F	5/8-18	7/8-9	,687	49/64	7/8-9	13/16	500-8
329-1216	3/4-16	1-8	,781	7/8	1-8	7/8	500-9
329-1414	7/8-14	1-1/4-7	1,125	1-7/64	1-1/4-7	1-1/4	--
329-1614	1-14	1-3/8-12	1,250	1-9/32	1-3/8-12	1-3/8	--

GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL



DÜNNWANDIG - GROBGEWINDEGRÖSSEN / THIN WALL - COARSE THREAD SIZES							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length in.	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
319-3	10-24	5/16-18	,312	I	5/16-18	,375	500-2
319-4	1/4-20	3/8-16	,375	Q	3/8-16	,437	500-3
319-5	5/16-18	7/16-14	,437	X	7/16-14	,500	500-4
319-6	3/8-16	1/2-13	,500	29/64	1/2-13	,560	500-5
319-7	7/16-14	9/16-12	,560	33/64	9/16-12	,620	500-6
319-8	1/2-13	5/8-11	,620	37/64	5/8-11	,680	500-7

DÜNNWANDIG - FEINGEWINDEGRÖSSEN / THIN WALL - FINE THREAD SIZES							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length in.	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
319-332	10-32	5/16-18	,312	I	5/16-18	,375	500-2
319-428	1/4-28	3/8-16	,375	Q	3/8-16	,437	500-3
319-524	5/16-24	7/16-14	,437	X	7/16-14	,500	500-4
319-624	3/8-24	1/2-13	,500	29/64	1/2-13	,560	500-5
319-720	7/16-20	9/16-12	,560	33/64	9/16-12	,620	500-6
319-820	1/2-20	5/8-11	,620	37/64	5/8-11	,680	500-7

EXTRA DICKWANDIG - GROBGEWINDEGRÖSSEN / EXTRA HEAVY WALL - COARSE THREAD SIZES							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length in.	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
335-4	1/4-20	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-3
335-5	5/16-18	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-4
335-6	3/8-16	5/8-11	,656	17/32	5/8-11	23/32	500-5
335-8	1/2-13	7/8-9	,687	49/64	7/8-9	13/16	--
335-10	5/8-11	1/8	,781	7/8	1-8	7/8	--

GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL



METRISCHE GEWINDEGRÖSSEN - METRISCH INNEN/METRISCH AUSSEN METRIC THREAD SIZES - METRIC INTERNAL/METRIC EXTERNAL							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (mm) Length (mm)	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes (mm) Minimum full Thread Depth (mm)	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
450-3	M3-0,5	M6-1,0	6,5	5,1	M6-1,0	7,8	--
450-4	M4-0,7	M8-1,25	7,5	6,9	M8-1,25	9,0	500-1
450-5	M5-0,8	M8-1,25	7,5	6,9	M8-1,25	9,0	500-1
450-6	M6-1,0	M10-1,5	10,5	8,6	M10-1,5	12,0	500-3
450-8	M8-1,25	M12-1,75	12,5	10,4	M12-1,75	14,5	500-4
450-10	M10-1,5	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	19,0	500-5
450-12	M12-1,75	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	19,0	500-6
450-16	M16-2,0	M24-3,0	20,0	21,0	M24-3,0	24,0	500-8
450-20	M20-2,5	M36-4,0	30,0	33,0	M36-4,0	35,0	--

METRISCHE GEWINDEGRÖSSEN - U.S. INNEN/METRISCH AUSSEN METRIC THREAD SIZES - U.S. INTERNAL/METRIC EXTERNAL							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (mm) Length (mm)	Größe Bohrerspitze (mm) Tap Size (mm)	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes (mm) Minimum full Thread Depth (mm)	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
550-006	6-32	M6-1,0	6,5	5,1	M6-1,0	7,8	--
550-008	8-32	M8-1,25	7,5	6,9	M8-1,25	9,0	500-1
550-1024	10-24	M10-1,5	10,5	6,9	M8-1,25	12,0	500-2
550-1032	10-32	M10-1,5	10,5	6,9	M8-1,25	12,0	500-2
550-1420	1/4-20	M12-1,75	12,5	8,6	M10-1,5	14,5	500-3
550-5	5/16-18	M12-1,75	12,5	10,4	M12-1,75	14,5	500-4
550-6	3/8-16	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	19,0	500-5
550-8	1/2-13	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	19,0	500-7

GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL



METRISCHE GEWINDEGRÖSSEN - METRISCH INNEN/U.S. AUSSEN METRIC THREAD SIZES - METRIC INTERNAL/U.S. EXTERNAL							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge Length	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
650-6	M6-1,0	3/8-16	,406	5/16	3/8-16	15/32	500-3
650-8	M8-1,25	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
65010	M10-1,50	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
650-10F	M10-1,25	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
650-12	M12-1,75	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-6
650-14	M14-2,0	7/8-9	,687	49/64	7/8-9	13/16	500-7
650-16	M16-2.0	1-8	,781	7/8	1-8	7-8	500-8

GEWINDEEINSÄTZE / KFZ-DESIGNS / AUTOMOTIVE DESIGNS

E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge Length	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth
ZÜNDKERZENGRÖSSEN						
329-1008	8-32	M8-1,25	7,5	6,9	M8-1,25	--
329-1208	10-24	M10-1,5	10,5	6,9	M8-1,25	--
329-1212	10-32	M10-1,5	10,5	6,9	M8-1,25	--
750-14	1/4-20	M12-1,75	12,5	8,6	M10-1,5	--
329-1406	5/16-18	M12-1,75	12,5	10,4	M12-1,75	--
329-1408	3/8-16	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	--
329-1412	1/2-13	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	--
329-1808						--
VW-RAHMENSICHERUNG						
330-10 (offen)	M10-1,50	9/16-12	1,000	31/64	9/16-12	--
330-11 (geschlossen)	M10-1,50	9/16-12	1,000	31/64	9/16-12	--

GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL



GROBGEWINDEGRÖSSEN IN EDELSTAHL / COARSE THREAD SIZES IN STAINLESS STEEL							
E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length (in)	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
303-004	4-40	10-32	,250	5/32	10-32	9/32	--
303-006	6-32	1/4-20	,280	7	1/4-20	11/32	--
303-008	8-32	5/16-18	,290	F	5/16-18	7/16	500-1
303-3	10-24	3/8-16	,406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
303-4	1/4-20	7/16-14	,437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
303-5	5/16-18	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
303-6	3/8-16	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
303-7	7/16-14	5/8-11	,656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
303-8	1/2-13	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-7
303-10	5/8-11	7/8-9	,687	49/64	7/8-9	13/16	500-8
303-12	3/4-10	1-8	,781	7/8	1-8	7/8	500-9

FEINGEWINDEGRÖSSEN IN EDELSTAHL / FINE THREAD SIZES IN STAINLESS STEEL

E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length (in)	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
303-332	10-32	3/8-16	,406	5/16	3/8-16	15/32	500-2
303-428	1/4-28	7/16-14	,437	23/64	7/16-14	1/2	500-3
303-524	5/16-24	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
303-624	3/8-24	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
303-720	7/16-20	5/8-11	,656	17/32	5/8-11	23/32	500-6
303-820	1/2-20	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-7

GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL



GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

PREPACKAGED KITS — THREAD INSERTS FOR METAL



METRISCHE GEWINDEGRÖSSEN - METRISCH INNEN/METRISCH AUSSEN
METRIC THREAD SIZES IN STAINLESS STEEL - METRIC INTERNAL/METRIC EXTERNAL

E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (mm) Length (mm)	Größe Bohrerspitze (mm) Tap Size (mm)	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes (mm) Minimum full Thread Depth (mm)	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
453-3	M3-0,5	M6-1,0	6,5	5,1	M6-10	7,8	--
453-4	M4-0,7	M8-1,25	7,5	6,9	M8-1,25	9,0	500-1
453-5	M5-0,8	M8-1,25	7,5	6,9	M8-1,25	9,0	500-1
453-6	M6-1,0	M10-1,5	10,5	8,6	M10-1,5	12,0	500-3
453-8	M8-1,25	M12-1,75	12,5	10,4	M12-1,75	14,5	500-4
453-10	M10-1,5	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	19,0	500-5
453-12	M12-1,75	M16-2,0	17,0	14,0	M16-2,0	19,0	500-6
453-16	M16-2,0	M24-3,0	20,0	21,0	M24-3,0	24,0	500-8

METRISCHES GEWINDE: METRISCH INNEN / U.S. AUSSEN
METRIC THREAD SIZES IN STAINLESS STEEL - METRIC INTERNAL/U.S. EXTERNAL

E-Z LOK Teilenummer E-Z LOK Part No.	Innengewinde Internal thread	Außengewinde External thread	Länge (Zoll) Length (in)	Größe Bohrerspitze Tap Size	Größe Gewindebohrung Drill Tap Size	Mindesttiefe des komp. Gewindes Minimum full Thread Depth	Fixiergerät Katalog Nr Drive Tool catalog No.
653-6	M6-1,0	3/8-16	,406	5/16	3/8-16	15/32	500-3
653-8	M8-1,25	1/2-13	,484	27/64	1/2-13	9/16	500-4
653-10	M10-1,50	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
653-10F	M10-1,25	9/16-12	,515	31/64	9/16-12	19/32	500-5
653-12	M12-1,75	3/4-10	,656	21/32	3/4-10	3/4	500-6
653-14	M14-2,0	7/8-9	,687	49/64	7/8-9	13/16	500-7
653-16	M16-2,0	1-8	,781	7/8	1-8	7/8	500-8

KOHLENSTOFFSTAHL-GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL
CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL

Kit Typ Kit Type	Kit Nummer Kit Number	Anzahl von Einsätzen Quantity of inserts	Teilnummern der Einsätze insert Part Number	Innengewinde internal Thread	Außengewinde External Thread
Grobgewinde #10 bis 7/16"	EZ C107	10	329-3	10-24	3/8-16
		10	329-4	1/4-20	7/16-14
		10	329-5	5/16-18	1/2-13
		10	329-6	3/8-16	9/16-12
		8	329-7	7/16-14	5/8-11
Grobgewinde #10 bis 1/2"	EZ C108	10	329-3	10-24	3/8-16
		10	329-4	1/4-20	7/16-14
		10	329-5	5/16-18	1/2-13
		10	329-6	3/8-16	9/16-12
Grobgewinde 1/2" bis 1"	EZ C816	8	329-8	1/2-13	3/4-10
		6	329-8	1/2-13	3/4-10
		7	329-10	5/8-11	7/8-9
		7	329-12	3/4-10	1-8
Feingewinde #10 bis 7/16"	EZ F107	2	329-16	1-8	1-3/8-12
		10	329-332	10-32	3/8-16
		10	329-428	1/4-28	7/16-14
		10	329-524	5/16-24	1/2-13
Feingewinde #10 bis 1/2"	EZ F108	10	329-624	3/8-24	9/16-12
		9	329-720	7/16-20	5/8-11
		10	329-332	10-32	3/8-16
		10	329-428	1/4-28	7/16-14
Feingewinde 1/2" bis 1"	EZ F816	10	329-524	5/16-24	1/2-13
		10	329-624	3/8-24	9/16-12
		9	329-820	1/2-20	3/4-10
		6	329-820	1/2-20	3/4-10
Feingewinde 1/2" bis 1"	EZ F816	7	329-10F	5/8-18	7/8-9
		7	329-1216	3/4-16	1-8
		2	329-1614	1-14	1-3/8-12

GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

PREPACKAGED KITS — THREAD INSERTS FOR METAL



GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL

PREPACKAGED KITS — THREAD INSERTS FOR METAL



EDELSTAHL-GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL - METRISCH CARBON STEEL THREAD INSERTS FOR METAL - METRIC					
Kit Typ Kit Type	Kit Nummer Kit Number	Anzahl von Einsätzen Quantity of inserts	Teilnummern der Einsätze insert Part Number	Innengewinde internal Thread	Außengewinde External Thread
M3-0,5 bis M8-1,25	EZ M100	10	450-3	M3-0,5	M6-1,0
		10	450-4	M4-0,7	M8-1,25
		10	450-5	M5-0,8	M8-1,25
		10	450-6	M6-1,0	M10-1,5
		10	450-8	M8-1,25	M12-1,75
M8-1,25 bis M16-2,0	EZ M200	10	450-8	M8-1,25	M12-1,75
		10	450-10	M10-1,5	M16-2,0
		8	450-12	M12-1,75	M16-2,00
		5	450-16	M16-2,0	M24-3,00
Grobgewinde #10 bis 1/2"	EZ M508	10	550-3	10-24	M10-1,5
		10	550-4	1/4-20	M12-1,75
		10	550-5	5/16-18	M12-1,75
		10	550-6	3/8-16	M16-2,0
Metrisches Gewinde M6 bis M12	EZ M612	6	550-8	1/2-13	M16-2,0
		10	650-6	M6-1,0	3/8-16
		10	650-8	M8-1,25	1/2-13
		10	650-10	M10-1,5	9/16-12
		6	650-12	M12-1,75	3/4-10

EDELSTAHL-GEWINDEEINSÄTZE FÜR METALL STAINLESS STEEL THREAD INSERTS FOR METAL					
Kit Typ Kit Type	Kit Nummer Kit Number	Anzahl von Einsätzen Quantity of inserts	Teilnummern der Einsätze insert Part Number	Innengewinde internal Thread	Außengewinde External Thread
Grobgewinde 303 Edelstahl #10 bis 1/2"	EZ C303	10	303-3	10-24	3/8-16
		10	303-4	1/4-20	7/16-14
		10	303-5	5/16-18	1/2-13
		10	303-6	3/8-16	9/16-12
		6	303-8	1/2-13	3/4-10
Feingewinde 303 Edelstahl #10 bis 1/2"	EZ F303	10	303-332	10-32	3/8-16
		10	303-428	1/4-28	7/16-14
		10	303-524	5/16-24	1/2-13
		10	303-624	3/8-24	9/16-12
		6	303-820	1/2-20	3/4-10
M3-0,5 bis M8-1,25	EZ M103	10	453-3	M3-0,5	M6-1,0
		10	453-4	M4-0,7	M8-1,25
		10	453-5	M5-0,8	M8-1,25
		10	453-6	M6-1,0	M10-1,5
		10	453-8	M8-1,25	M12-1,75
M8-1,25 bis M16-2,0	EZ M203	10	453-8	M8-1,25	M12-1,75
		10	453-10	M10-1,5	M16-2,00
		8	453-12	M12-1,75	M16-2,00
		5	453-16	M16-2,0	M24-3,00
Metrisches Gewinde M6 bis M12	EZ M613	10	653-6	M6-1,0	3/8-16
		10	653-8	M8-1,25	1/2-13
		10	653-10	M10-1,5	9/16-12
		6	653-12	M12-1,75	3/4-10

ULTRASCHALLEINSÄTZE
– KONISCH

ULTRASONIC INSERTS – TAPERED



hapare

ULTRASCHALLEINSÄTZE
– KONISCH

ULTRASONIC INSERTS – TAPERED



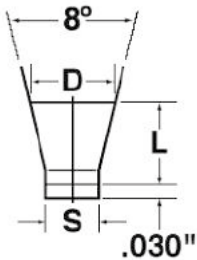
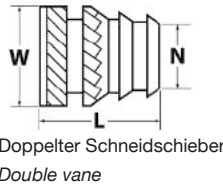
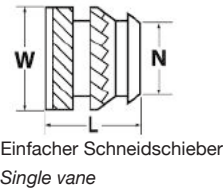
hapare

KONZIPIERT FÜR DEN EINSATZ IN THERMOPLASTEN

- Konisches Design reduziert Installationszeit
- Für Ultraschallmontage oder Wärmeeinbettung
- Extrem hohes Drehmoment/Ausziehwidestand
- Gewindearten: unc und metrisch
- Einfach- und Doppelschneidschieber

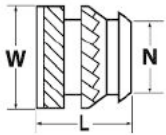
DESIGNED FOR USE IN THERMOPLASTICS

- Tapered design reduces installation time
- Install ultrasonically or with heat driver
- Superior torque/pull out resistance
- Unc and metric threads
- Single and double vane

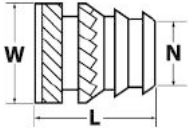


Die Lochtiefe sollte bei Sackbohrungen mindestens 0,030 Zoll größer sein als die Länge des Einsatzes.

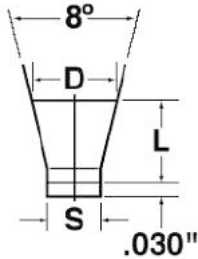
Hole depth should be a minimum of .030" greater than the length of the insert in blind holes



Einfacher Schneidschieber
Single vane



Doppelter Schneidschieber
Double vane



KONISCH MIT EINFACHEM-SCHNEIDSCHIEBER / TAPERED SINGLE VANE							
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde internal Thread	Gesamtlänge (L) Overall Length (L)	Einsatzdurchmesser (W) insert Diameter (W)	Führungsdurchmesser (N) Pilot Diameter (N)	Empf. Lochgröße (D) Rec. Hole Size (D)	Empf. Lochgröße (S) Rec. Hole Size (S)	Min. Wandstärke Minimum Wall Thickness
TH-004-SV	4-40	,135	,172	,157	,159	,153	,093
TH-006-SV	6-32	,150	,220	,203	,206	,199	,116
TH-008-SV	8-32	,185	,250	,230	,234	,226	,133
TH-124-SV	10-24	,225	,296	,272	,277	,267	,159
TH-132-SV	10-32	,225	,296	,272	,277	,267	,159
TH-420-SV	1/4-20	,300	,375	,354	,363	,349	,194
TH-428-SV	1/4-28	,300	,375	,354	,363	,349	,194
TH-518-SV	5/16-18	,335	,469	,439	,448	,431	,245
TH-316-SV	3/8-16	,375	,563	,530	,540	,523	,293
TH-324-SV	3/8-24	,375	,563	,530	,540	,523	,293
TH-M25-SV	M2,5-0,4	,135	,172	,157	,159	,153	,093
TH-M30-SV	M3-0,5	,150	,220	,203	,206	,199	,116
TH-M40-SV	M4-0,7	,185	,250	,230	,234	,226	,133
TH-M50-SV	M5-0,8	,265	,328	,308	,315	,303	,171
TH-M60-SV	M6-1,0	,300	,375	,354	,363	,349	,194

KONISCH MIT DOPPELTEM SCHNEIDSCHIEBER / TAPERED DOUBLE VANE							
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde internal Thread	Gesamtlänge (L) Overall Length (L)	Einsatzdurchmesser (W) insert Diameter (W)	Führungsdurchmesser (N) Pilot Diameter (N)	Empf. Lochgröße (D) Rec. Hole Size (D)	Empf. Lochgröße (S) Rec. Hole Size (S)	Min. Wandstärke Minimum Wall Thickness
DV-002-TH	2-56	,188	,136	,115	,123	,107	,080
DV-004-TH	4-40	,219	,172	,144	,159	,141	,093
DV-006-TH	6-32	,250	,220	,190	,206	,185	,116
DV-008-TH	8-32	,312	,250	,212	,234	,208	,133
DV-124-TH	10-24	,375	,297	,251	,277	,246	,159
DV-132-TH	10-32	,375	,297	,251	,277	,246	,159
DV-420-TH	1/4-20	,500	,375	,332	,363	,321	,194
DV-428-TH	1/4-28	,500	,375	,332	,448	,321	,194
DV-518-TH	5/16-18	,562	,469	,406	,540	,401	,245
DV-316-TH	3/8-16	,625	,563	,493	,540	,488	,293
DV-M25-TH	M2,5-0,4	,219	,172	,144	,159	,141	,093
DV-M30-TH	M3-0,5	,250	,220	,190	,206	,185	,116
DV-M40-TH	M4-0,7	,312	,250	,212	,234	,208	,133
DV-M50-TH	M5-0,8	,438	,328	,283	,315	,278	,171
DV-M60-TH	M6-1,0	,500	,375	,332	,363	,321	,194

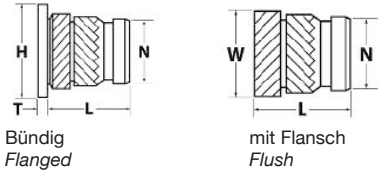
ULTRASCHALLEINSÄTZE
– GERADE

ULTRASONIC INSERTS – STRAIGHT



- KONZIPIERT FÜR DEN EINSATZ IN THERMOPLASTEN
- Gerades Design ermöglicht geringere Wandstärken
 - Für Ultraschallmontage oder Wärmeeinbettung
 - Extrem hohes Drehmoment/Ausziehwidestand
 - Ausführungen entweder bündig oder mit Flansch

- DESIGNED FOR USE IN THERMOPLASTICS
- *Straight design permits thinner boss walls*
 - *install ultrasonically or with heat driver*
 - *Superior torque/pull out resistance*
 - *Flush and flanged designs*



GERADER EINSATZ - BÜNDIG / STRAIGHT FLUSH							
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde Internal Thread	Gesamtlänge (L) Overall Length (L)	Einsatzdurchmesser (W) insert Diameter (W)	Führungsdurchmesser (N) Pilot Diameter (N)	Empf. Lochgröße (D) Rec. Hole Size (D)	Empf. Lochgröße (S) Rec. Hole Size (S)	Min. Wandstärke Minimum Wall Thickness
HI-002-WH	2-56	,157	,141	N/A	,123	,126	,051
HI-004-WH	4-40	,226	,181	N/A	,154	,157	,063
HI-006-WH	6-32	,281	,214	N/A	,185	,189	,071
HI-008-WH	8-32	,321	,248	N/A	,218	,220	,083
HI-124-WH	10-24	,375	,278	N/A	,249	,252	,102
HI-132-WH	10-32	,375	,278	N/A	,249	,252	,102
HI-420-WH	1/4-20	,500	,341	N/A	,312	,315	,130
HI-428-WH	1/4-28	,500	,341	N/A	,312	,315	,130
HI-518-WH	5/16-18	,500	,403	N/A	,374	,378	,177
HI-524-WH	5/16-24	,500	,403	N/A	,374	,378	,177
HI-316-WH	3/8-16	,500	,494	N/A	,465	,469	,236
HI-324-WH	3/8-24	,500	,494	N/A	,465	,469	,236

GERADER EINSATZ - MIT FLANSCH / STRAIGHT FLANGED							
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde Internal Thread	Gesamtlänge (L) Overall Length (L)	Einsatzdurchmesser (W) insert Diameter (W)	Führungsdurchmesser (N) Pilot Diameter (N)	Empf. Lochgröße (D) Rec. Hole Size (D)	Empf. Lochgröße (S) Rec. Hole Size (S)	Min. Wandstärke Minimum Wall Thickness
FL-256-HI	2-56	,178	,141	,187	,123	,126	,051
FL-440-HI	4-40	,250	,181	,218	,154	,157	,063
FL-632-HI	6-32	,311	,214	,250	,185	,189	,071
FL-832-HI	8-32	,357	,248	,281	,218	,220	,083
FL-124-HI	10-24	,418	,278	,312	,249	,252	,102
FL-132-HI	10-32	,418	,278	,312	,249	,252	,102
FL-420-HI	1/4-20	,553	,341	,375	,312	,315	,130
FL-428-HI	1/4-28	,553	,341	,375	,312	,315	,130
FL-518-HI	5/16-18	,553	,403	,437	,374	,378	,177
FL-316-HI	3/8-16	,563	,494	,551	,465	,469	,236

GEWINDEEINSÄTZE FÜR
THERMO- UND DUROPLASTE

PRESS INSERTS FOR THERMOSET PLASTICS

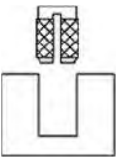


GEWINDEEINSÄTZE FÜR THERMO- UND DUROPLASTE

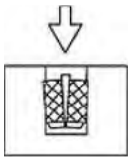
- Werden kalt installiert in wärmehärtenden Kunststoffen wie Phenolpolymer, Harnstoffharz und Polyester
- Beseitigen Beschädigungen des Gewindeschneiders durch falsche Platzierung von Einsatzstücken
- Verringern Abfall durch falsch ausgerichtete und defekte Einsatzstücke
- Verringern Wartezeiten während der Arbeit
- Beseitigt Einfallstellen
- Machen erneute Gewindebohrungen zur Säuberung der Gewinde überflüssig
- Können passend installiert werden, ohne dass eine präzise Lochtiefe erforderlich ist

FOR CORED OR DRILLED HOLES IN PLASTIC

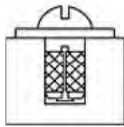
- *Diamond-knurled press inserts are designed to replace molded-in inserts and threads in thermoset plastics.*
- *Install cold*
- *Sharply reduce the cost of moldings*
- *Cut reject waste caused by misaligned and faulty inserts*
- *Eliminate the need to „chase“ threads after molding*
- *Install properly without a precise hole depth*



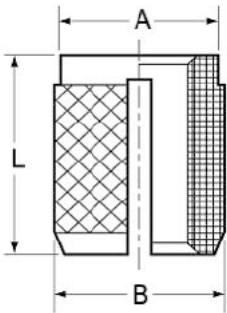
Bohr/Gussloch



Einsatzstück einpressen



Einsatz weitet sich/ sperrt, wenn Befestigungselement eingeschraubt ist

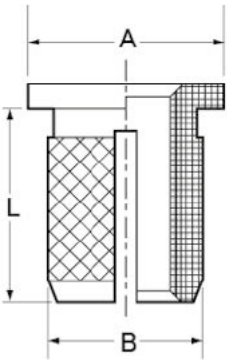


MESSING - BÜNDIG / BRASS - FLUSH

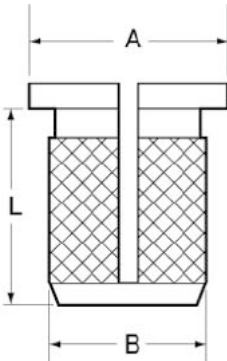
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde Internal Thread	A +/- ,010" A +/- ,010"	B +/- ,010" B +/- ,010"	L +/- ,010" L +/- ,010"	Anfangslochgröße Strating Hole Size
240-000-BR	0-80	,094	,104	,125	,094 (3/32)
240-002-BR	2-56	,125	,135	,156	,125 (1/8)
240-004-BR	4-40	,156	,166	,188	,156 (5/32)
240-006-BR	6-32	,187	,199	,250	,188 (3/16)
240-008-BR	8-32	,218	,230	,313	,219 (7/32)
240-008-BR.250	8-32	,218	,230	,250	,219 (7/32)
240-332-BR	10-32	,250	,262	,375	,250 (1/4)
240-332-BR.250	10-32	,250	,262	,250	,250 (1/4)
240-3-BR	10-24	,250	,262	,375	,250 (1/4)
240-4-BR	1/4-20	,312	,326	,500	,313 (5/16)
240-5-BR	5/16-18	,375	,389	,563	,375 (3/8)
240-6-BR	3/8-16	,437	,451	,625	,438 (7-16)
240-M3-BR	M3-0,5	,156	,166	,188	,156 (5/32)
240-M3,5-BR	M3,5-0,6	,187	,199	,250	,188 (3/16)
240-M4-BR	M4-0,7	,218	,230	,313	,219 (7/32)
240-M5-BR	M5-0,8	,250	,262	,375	,250 (1/4)
240-M6-BR	M6-1,0	,312	,326	,500	,313 (5/16)

GEWINDEEINSÄTZE FÜR
THERMO- UND DUROPLASTE

PRESS INSERTS FOR THERMOSET PLASTICS



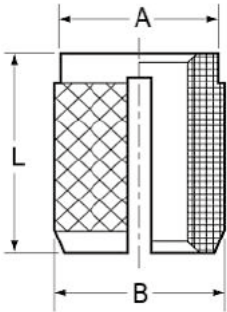
MESSING - MIT FLANSCH / BRASS - FLANGED					
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde internal Thread	A +/- ,010" A +/- ,010"	B +/- ,010" B +/- ,010"	L +/- ,010" L +/- ,010"	Anfangslochgröße Strating Hole Size
260-002-BR	2-56	,187	,135	,156	,125 (1/8)
260-004-BR	4-40	,218	,166	,188	,156 (5/32)
260-006-BR	6-32	,249	,199	,250	,188 (3/16)
260-008-BR	8-32	,280	,230	,313	,219 (7/32)
260-332-BR	10-32	,312	,262	,375	,250 (1/4)
260-4-BR	1/4-20	,375	,326	,500	,313 (5/16)
260-5-BR	5/16-18	,437	,389	,563	,375 (3/8)
260-6-BR	3/8-16	,500	,451	,625	,438 (7/16)



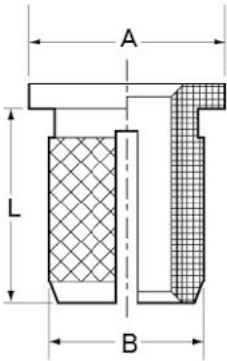
MESSING - MIT FLANSCH - UMGEKEHRTER SCHNEIDSCHLITZ BRASS - FLANGED - REVERSED SLOT					
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde internal Thread	A +/- ,010" A +/- ,010"	B +/- ,010" B +/- ,010"	L +/- ,010" L +/- ,010"	Anfangslochgröße Strating Hole Size
260-002-RS	2-56	,187	,135	,156	,125 (1/8)
260-004-RS	4-40	,218	,166	,188	,156 (5/32)
260-006-RS	6-32	,249	,199	,250	,188 (3/16)
260-008-RS	8-32	,280	,230	,313	,219 (7/32)
260-332-RS	10-32	,312	,262	,375	,250 (1/4)
260-4-RS	1/4-20	,375	,326	,500	,313 (5/16)

GEWINDEEINSÄTZE FÜR
THERMO- UND DUROPLASTE

PRESS INSERTS FOR THERMOSET PLASTICS



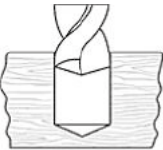
EDELSTAHL - BÜNDIG / STAINLESS STEEL - FLUSH					
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde internal Thread	A +/- ,010" A +/- ,010"	B +/- ,010" B +/- ,010"	L +/- ,010" L +/- ,010"	Anfangslochgröße Strating Hole Size
240-002-CR	2-56	,125	,135	,156	,125 (1/8)
240-004-CR	4-40	,156	,166	,188	,156 (5/32)
240-006-CR	6-32	,187	,199	,250	,188 (3/16)
240-008-CR	8-32	,218	,230	,313	,219 (7/32)
240-332-CR	10-32	,250	,262	,375	,250 (1/4)
240-4-CR	1/4-20	,312	,326	,500	,313 (5/16)
240-5-CR	5/16-18	,375	,389	,563	,375 (3/8)
240-6-CR	3/8-16	,437	,451	,625	,438 (7-16)



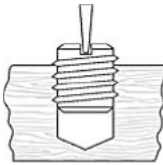
EDELSTAHL - MIT FLANSCH / STAINLESS STEEL - FLANGED					
Teile-Nummer Part Number.	Innen-Gewinde internal Thread	A +/- ,010" A +/- ,010"	B +/- ,010" B +/- ,010"	L +/- ,010" L +/- ,010"	Anfangslochgröße Strating Hole Size
260-002-CR	2-56	,187	,135	,156	,125 (1/8)
260-004-CR	4-40	,218	,166	,188	,156 (5/32)
260-006-CR	6-32	,249	,199	,250	,188 (3/16)
260-008-CR	8-32	,280	,230	,313	,219 (7/32)
260-332-CR	10-32	,312	,262	,375	,250 (1/4)
260-4-CR	1/4-20	,375	,326	,500	,313 (5/16)

GEWINDEEINSÄTZE
FÜR HOLZ

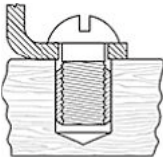
THREAD INSERTS FOR WOOD



Loch gemäß Abbildung in die Holzplatte bohren.



Einsatz mittels Schraubendreher oder E-Z LOK-Fixiergerät in das Holz einschrauben. Lack lässt sich als Schmiermittel verwenden, um das Einschrauben zu erleichtern. Montieren sie 1/16" bis 1/8" versenkt, um Optimale Haltekraft zu erreichen.



Anbauteil in Position bringen und Schraube oder Bolzen montieren. Schneide-Gewinde lassen sich mittels Schraubendreher, Schraube und Kontermutter oder E-Z LOKFixiergerät installieren.

SCHNEIDE-GEWINDEEINSÄTZE
FÜR HARTHOLZ

Ideal für Anwendungen wie Möbelbau, Sturmfenster, Kisten- und Küchenbau. Bei den E-Z



LOK Schneide-Gewinden kommen eigens entwickelte selbst schneidende Gewinde zum

Einsatz, die Hartholz schneiden, anstatt zu quetschen, was zu größerer Haltekraft führt.

External knife threads provide superior holding power in hard and soft woods, particle board and all wood products. Use wherever field assembly or disassembly could lead to thread erosion or stripping. The long pilot ensures straight driving into a drilled hole. Install with screwdriver, bolt and nut, tapping head, or E-Z LOK driving tool.



EDELSTAHL - BÜNDIG / STAINLESS STEEL - FLUSH					
E-Z LOK Teile-Nummer E-Z LOK Part No.	Innen-Gewinde internal Thread	Länge Length	Außendurchmesser Außengewinde Major Diameter External Thread	Lochgröße Hole Size	Fxiergerät Katalog Nr. Drive Tool catalog Number
400-004	4-40	,375	,350	1/4"	--
400-006	6-32	,375	,350	1/4"	500-006
400-008	8-32	,375	,350	1/4"	500-1
400-3	10-24	,500	,453	3/8"	500-2
400-332	10-32	,500	,453	3/8"	500-2
400-4	1/4-20	,500	,453	3/8"	500-3
400-428	1/4-28	,500	,453	3/8"	500-3
400-5	5/16-18	,625	,600	1/2"	500-4
400-524	5/16-24	,625	,600	1/2"	500-4
400-6	3/8-16	,625	,600	1/2"	500-5
400-624	3/8-24	,625	,600	1/2"	500-5
400-M3	M3x0,5	,375	,350	1/4"	500-006
400-M4	M4x0,7	,375	,350	1/4"	500-1
400-M5	M5x0,8	,500	,453	3/8"	500-2
400-M6	M6x1,0	,500	,453	3/8"	500-3
400-M8	M8x1,25	,625	,600	1/2"	500-5

ROSTFREIE-STAHL-GEWINDEEINSÄTZE FÜR HOLZ STAINLESS STEEL KNIFE THREAD INSERTS - FOR WOOD					
E-Z LOK Teile-Nummer E-Z LOK Part No.	Innen-Gewinde internal Thread	Länge Length	Außendurchmesser Außengewinde Major Diameter External Thread	Lochgröße Hole Size	Fxiergerät Katalog Nr. Drive Tool catalog Number
400-008-CR	8-32	,375	,350	1/4"	500-1
400-3-CR	10-24	,500	,453	3/8"	500-2
400-4-CR	1/4-20	,500	,453	3/8"	500-3

GEWINDEEINSÄTZE
FÜR HOLZ

THREAD INSERTS FOR WOOD



SCHNEIDE-GEWINDEEINSÄTZE FÜR
WEICHHOLZ



Hexdrive-Einsätze sind ein kostengünstiges Einsatz-teil zur Verwendung bei montagefertigen Möbeln, Schubladengriffen und allen anderen Anwen-dungsbereichen, in denen eine einfache Montage und die Vermeidung von Gewinde-verschleiß gewünscht sind. Die konischen Außengewinde



halten großen Auszugkräften durch Vibration stand. Lieferbar entweder bündig oder mit Flansch.

An inexpensive insert for use in readyto-assemble furniture, drawer pulls and wherever ease of assembly or avoidance of thread strip-ping is desired. Install with hex drive wrench or E-Z LOK drive tool.



SPRITZGUSS-VERZINKT-HEXGEWINDEEINSÄTZE FÜR HOLZ DIE CAST ZINC ALLOY HEXDRIVE THREAD INSERTS - FOR WOOD					
E-Z LOK Teile-Nummer E-Z LOK Part No.	Innen-Gewinde internal Thread	Länge (mm) Length (mm)	Lochgröße (mm) Hole Size (mm)	Hex Abmessung Hex Dimensions	Fxiergerät Katalog Nr. Drive Tool catalog Number
BÜNDIG					
800832-10	8-32	10	6	M4	8500
801024-13	10-24	13	7	M5	8600
801032-13	10-32	13	7	M5	8600
801420-13	1/4-20	13	9	M6	9000
801420-20	1/4-20	20	9	M6	9000
851618-20	5/16-18	20	11	M8	9100
851618-25	5/16-18	25	11	M8	9100
800610-13	M6-1,0	13	9	M6	9000
800610-20	M6-1,0	20	9	M6	9000
808125-13	M8-1,25	13	11	M8	9100
808125-20	M8-1,25	20	11	M8	9100
ANGEFLANSCHT					
900832-10	8-32	10	6	M4	8500
901024-11	10-24	11	7	M5	8600
901024-20	10-24	20	7	M5	8600
901032-11	10-32	11	7	M5	8600
901032-13	10-32	13	7	M5	8600
901032-20	10-32	20	7	M5	8600
901420-13	1/4-20	13	9	M6	9000
901420-20	1/4-20	20	9	M6	9000
901420-25	1/4-20	25	9	M6	9000
951618-13	5/16-18	13	11	M8	9100
951618-25	5/16-18	25	11	M8	9100
903816-13	3/8-16	13	12	M10	9200
903819-25	3/8-16	25	12	M10	9200
900610-13	M 6-1,0	13	9	M6	9000
900610-20	M 6-1,0	20	9	M6	9000
908125-13	M8-1,25	13	11	M8	9100
908125-20	M8-1,25	20	11	M8	9100