

FM 100 Hue Color Vision Test

Wie gut sehen Menschen Farben?

Dieser einfache Test liefert die Antwort auf diese Frage.

Tausende von Fachkräften bewerten und kommunizieren bei ihrer täglichen Arbeit Farbe, obwohl fast 10 % dieser Personen Farben gar nicht richtig sehen können, sich aber dessen nicht einmal bewusst sind! Es spielt keine Rolle, ob Sie im Bereich Design, Fertigung oder Qualitätssicherung arbeiten — eine gute Farbwahrnehmung ist für korrekte Entscheidungen ein wesentlicher Faktor. Wie aber können Sie sicherstellen, dass Ihre Farbwahrnehmung korrekt ist?

Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest von Munsell Color ist der Industriestandard, mit dem Farbunterschiede bestimmt und Farbwahrnehmungsschwächen aufgedeckt werden können. Dieser tragbare, nur 15 Minuten dauernde Test analysiert, wie exakt Sie Farben wahrnehmen können. Die benutzerfreundliche Bewertungssoftware zeigt Ihnen genau, wo Ihre Farbsehschwächen liegen oder ob Sie gar farbenblind sind.

Darüber hinaus enthält das Programm eine Datenbank, anhand der Sie Ihre Farbbewertungsfähigkeiten verfolgen können.

Sie können Standards für Personen, die maßgeblich an farbkritischen Entscheidungen beteiligt sind, einrichten und verwalten. Zusätzlich erreichen Sie:

- Ein größeres Vertrauen in die durch die Gutachter getroffenen Farbentscheidungen
- Eine Möglichkeit, die Genauigkeit der Farbgutachter über einen längeren Zeitraum zu verfolgen und zu vergleichen
- Die Erfüllung von ISO-Normen und anderen Anforderungen moderner Qualitätssicherungssysteme



Die Durchführung des Tests ist einfach

Unter kontrollierten Licht-/Beleuchtungsverhältnissen* müssen vier Reihen von kleinen farbigen Kappen so angeordnet werden, dass ein präziser farblicher Übergang von einem Ton zum nächsten entsteht. Je weniger Fehler der Proband macht, desto besser ist seine Fähigkeit, Farben zu unterscheiden. Die Farbunterschiede zwischen den einzelnen Kappen sind sehr geringfügig, so dass jede falsche Platzierung eine andere Form der Farbsehschwäche aufdeckt.



Die neue Software liefert umgehend Ergebnisse.

Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest enthält eine benutzerfreundliche Bewertungssoftware, die in mehreren Sprachen angeboten wird. Grafiken und Diagramme vermitteln einen schnellen Überblick über die Einschätzung Ihrer Farbwahrnehmungsfähigkeiten. Für eine eingehendere Analyse bietet die Software eine Datenbank, in der Sie die Farbbewertungsfähigkeiten aller Beteiligten archivieren können.

Welche Ergebnisse liefert der Test?

Die Ergebnisse zeigen Folgendes an:

1. Einen numerischen Punktwert, an dem Sie ablesen können, wie gut Sie zwischen Farben unterscheiden können. Der ermittelte Wert ergibt sich aus dem Vergleich mit der normalen Farbsehfähigkeit. Mögliche Werte für die Farbdifferenzierungsfähigkeit sind: "Gering", "Durchschnittlich" und "Ausgezeichnet".
2. Wenn durch diesen Test eine Farbsehschwäche nachgewiesen wird, zeigt Ihnen die Software, wo die mangelnde Farbdifferenzierungsfähigkeit bei dem entsprechenden Probanden liegt. Wenn die Farbdifferenzierungsfähigkeit für Rot schwach ausgeprägt ist, wird dies im Ergebnis als "Protan" bezeichnet, liegt der Mangel eher im Bereich Grün, zeigt das Testergebnis "Deutan" an.
3. Die Testergebnisse werden zudem grafisch aufbereitet, damit Sie die mit Fehler behafteten Farbbereiche besser erkennen können.

Nutzen Sie diese Daten gemeinsam mit anderen Einrichtungen, Anbietern und Kunden.

Ihre Farbsehfähigkeit ist ein Wettbewerbsvorteil, den Sie mit anderen teilen können. Die Software ist netzwerkfähig, so dass Ihre Daten, unabhängig davon, ob Sie die Farbkommunikationsfähigkeiten Ihrer Mitarbeiter verwalten oder durch den Anbieter vorgeschriebene Farbtests durchführen müssen, zu jeder Zeit über Ihr WAN oder LAN abrufbereit sind.

Erfüllung der ISO-Normen und andere Anforderungen moderner (Farb-)Qualitätssicherungssysteme.

Da führende Einzelhändler und Markeninhaber von Ihren Lieferanten als Voraussetzung für geschäftliche Aktivitäten die Einhaltung von aus Farbkontrollsystemen entwickelten Standards verlangen, wird in vielen Fällen die Durchführung von



* Eine Tageslicht ähnliche Beleuchtung oder eine Lichtkabine wie die X-Rite Spectralight® III oder Judge® von X-Rite.



Farbsehtests verlangt. Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest erfüllt und übertrifft die meisten dieser Anforderungen. Tatsächlich ist dieser Test seit über 50 Jahren der definitive Standard für das Testen von Farbdifferenzierungsfähigkeiten.

Verwalten und wahren Sie die Testzertifizierung durch automatische Aktualisierungen.

Die enthaltene Software informiert Sie automatisch über den Zeitpunkt, an dem Sie Ihre Farbkappen aktualisieren sollten. Unter normalen Nutzungsbedingungen ist die Aktualisierung in Abständen von zwei Jahren durchzuführen. Sie erhalten zudem eine Produktzertifizierung nach ISO-Norm und erfüllen die Dokumentationsanforderungen anderer Qualitätssysteme.

Wussten Sie schon....?

Bei Männern kommen Farbwahrnehmungsschwächen häufiger als bei Frauen vor. Einer von 12 Männern weist eine Form von Farbwahrnehmungsschwäche auf, während nur eine von 255 Frauen betroffen ist.

Ein Farbwahrnehmungsdefizit bedeutet nicht, dass Sie farbenblind sind. Es gibt verschiedene Stufen von Farbenblindheit, und einige Personen sind überhaupt nicht farbenblind. Sie benötigen einfach eine längere Zeit, bis sie die verschiedenen Töne so unterscheiden können wie eine Person mit höherer Sehschärfe. Die Farbwahrnehmung kann bestimmte medizinische Bedingungen aufzeigen.

Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest ist in den Industriebereichen, in denen Farbentscheidungen einen hohen Stellenwert haben, einer der häufigst genutzten Tests. Im Laufe der Jahre wurde der Test auch in klinischen Anwendungen zum Studium von Augenkrankheiten und anderen medizinischen Bedingungen wie beispielsweise Diabetes und Parkinson-Syndrom eingesetzt. Weiterhin fand der Test Verwendung bei der Untersuchung der Auswirkungen von Pharmazeutika auf die Farbwahrnehmung.



Informationen zum Farnsworth-Munsell 100 Farbtest...

Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest wurde durch die American Society for Testing and Materials in ASTM E 1499, Standard Guide for Selection, Evaluation and Training of Observers, die American Association of Textile Chemists and Colorists AATCC in Evaluation Procedure 9 und in zahlreichen internen Verfahren von führenden Unternehmen in verschiedenen Branchen spezifiziert.

Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest wird durch das "Munsell Color Services Laboratory of X-Rite" produziert. Der durch das Munsell Color Services Laboratory produzierte FM 100 Farbtest ist rückführbar auf das National Institute of Standards and Technology (NIST). Alle Munsell Produkte werden nach strikten Richtlinien und in Übereinstimmung mit den zuvor erwähnten Akkreditierungen und den zugehörigen Praktiken und Verfahren hergestellt.



Systemanforderungen

- MAC OS X, Windows® 98, Windows XP oder Windows 2000
- Pentium III-kompatible CPU zu 450 MHz oder höher
- 64 MB RAM
- 2 GB Festplatte mit min. 50 MB an verfügbarem Festplattenplatz
- Farbmonitor mit einer Auflösung von 1024 x 768 Pixel

Der Farnsworth-Munsell 100 Farbtest besteht aus:

- Vier (4) Tableaus 50 cm x 4,5 cm x 3 cm
- Strapazierfähiges Schutzgehäuse 55 cm x 25 cm x 6 cm
- Nummerierte Easy-Score-Farbkappen, Durchmesser jeweils ca. 1 cm

Munsell Color

ISO 17025
Certified

INFORMATION PROVIDED IN THIS DOCUMENT IS PROVIDED "AS IS" WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND/OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. The user assumes the entire risk as to the accuracy and the use of this information. All text must be copied without modification and all pages must be included. All components of this information must be distributed together. This information may not be distributed for profit. X-Rite® are registered trademarks of X-Rite, Incorporated. Other brand and product names are trademarks of their respective holders. All trademarks may be registered in the United States and/or other countries. Product design and specifications subject to change without notice.
© X-Rite, Incorporated 2006.

 **x-rite**
right on color

X-RITE GLOBAL HEADQUARTERS
Grand Rapids, Michigan USA 800.248.9748

xrite.com

L10-301 DE (10/07)